

招标方案

经研究决定，以下项目按有关规定开展招标工作，制定方案如下：

一、项目名称：采购 2023 年公共垃圾桶一批

二、采购项目、型号参数及数量为：

名称	型号参数	单位	数量
分类亭	1.规格:总长 3100mm; 高 2400mm; 宽 1020mm(±10mm)。 2.亭子柱子采用镀锌钢管(长、宽、厚度)三 80*80mm*1.0mm; 柱子做弯角造型, 弯头部分采用激光切割成型, 再经与镀锌方管手工焊接, 人工打磨, 表面平滑无焊点。 ▲3.亭子顶部规格: 长 3100*1020*50mm, 亭子顶部采用镀锌压花异性管(长、宽、厚度)40*70*0.9mm, 表面前后两侧有花纹纹路, 斜切面状如“7”字型, 管子通过机器压花一次成型+中部支撑镀锌方管(长、宽、厚度)二 40*40*0.9mm)+0.8mm 镀锌钢板成型便于雨水滑落。 4.背面、两侧宣传板及后挡板边框采用 40X40X0.9mm 镀锌钢管, 含宣传部分的制作。 5.顶棚盖板、采用厚度 0.8mm 的镀锌钢板, 宣传板、围栏封板均采用厚度 0.8mm 的镀锌压花板。 ▲6.亭子正面宣传板侧面封板, 采用压花工艺, 模具压花一次成型, 表面有图案, 图案立体突出, 前后都有明显压花效果, 宣传板效果, 中间部分贴户外写真, 两侧图案是常青松, 宣传板和侧边经过冲床冲角折弯焊接。 7.亭子两侧的压花板上下焊有花型, 花型采用 20mm 镀锌钢板激光切割, 点焊于 40*40mm 镀锌方管之间。 8.地脚板采用厚度为 30mm 的钢板长宽应三 150*150mm 圆形钢板。 配有 10 个大膨胀螺丝螺栓 2 个共 4 块地脚板, 地脚板焊于 80*80mm 立柱的地部。 9.亭子顶部、宣传板整体外框两侧和 80*80mm 立柱顶部焊有 20mm 厚度的连接组片, 分别柱子与立柱连接, 顶棚与柱子连接, 两侧的封板采用自攻螺丝打在 80*80mm 立柱两侧。 10.标语(内容按采购人需求制作)底板采用>8mm 的镀锌钢板, 标语采用丝网印刷技术, 牢固耐用不易褪色。 11.表面采用全自动静电粉末喷涂技术, 采用优质户外粉末, 经 230 摄氏度高温 30 分钟烘烤, 使涂层不易脱落, 耐高温耐划伤, 耐候性不少于 5 年。外观光滑平整, 无波纹、划痕、黑点、杂质、色泽均匀, 且闭合部位无明显变形。 12.收集亭分类宣传海报(按采购人要求提供)内容生产制作。宣传海报为户外写真, 色彩鲜艳表面有膜有光泽, 不易变色。 (GB/T19095-2019)要求。(240L 分类塑料垃圾桶单独配置)。	个	15
果皮箱	1、 尺寸: 长: 1000mm 宽: 380mm 高: 1000mm; 果壳箱体积及内胆容积可根据需求定制。 2、箱体制造工艺及喷涂: 产品工艺优良, 为提升产品工艺性, 采用优质 201 不锈钢板, 外框整体激光割造型宽度 30mm 围边焊接精细打磨拉丝; 桶身厚度≥1.0mm 的优质 201 不锈钢板, 采用进口喷涂材料, 户外环境下 10 年不风化, 不褪色, 不变色; 3、顶盖: 厚度≥1.0mm 的优质 201 不锈钢板; 4、果壳箱投口: 外形尺寸为: 长 400*宽 380*高 220mm 左边投口可回收物, 右边其他垃圾; 5、果壳箱烟灰投口: 外形尺寸为: 长 90*高 130mm 烟灰投口, 采用铆钉安装固定在果壳箱上, 无需焊接打磨; 中间灭烟立柱宽 140X 高 740mm; 6、箱门: 采用厚≥1.0mm 高强度 201 不锈钢板材一次性折弯成型, 外形尺寸为: 宽 400*高 520mm, 具备多种尺寸的门板, 方便各种容积的果壳箱定制, 门板上有加强筋, 能增强门板的抗冲击力和抗形变能力, 门板关门处, 安装有优质弹簧牵引自动回位; 户外不褪色, 不变色, 耐擦洗, 经久耐用。	个	400

	7、五金配件：采用果壳箱防盗专用三角锁，铁质通用钥匙，锁闭牢靠，统一通配的钥匙，方便管理；门锁拉手采用塑料拉环，具有防滑功能；不锈钢合页，坚固耐用，不易腐蚀。 8、底座：厚度$\geq 1.0\text{mm}$的加强优质 201 不锈钢板 9、箱体内部底：厚度$\geq 1.0\text{mm}$的加强优质 201 不锈钢板，与箱体使用合页式连接，方便清洗，密闭性能好。 ▲10、果壳箱内桶：内胆采用铝塑材质聚丙烯和铝膜复合而成，产品壁厚有 3.5mm，牢固，耐摔，抗老化，美观，模压一次而成。塑脂材料的模压成型内胆，尺寸为 300*300*450、模压的内胆均具有防腐、阻燃、不变形。		
660L 垃圾 桶	1.容积：660L 2.尺寸（含轮不含吊耳，$\pm 20\text{mm}$）：长 1235*宽 770*高 1215mm；桶身前沿高度：1110mm 3.★总重量：$\geq 43.0\text{kg}$ 4.材料：采用 100%高密度聚乙烯，添加高质量增强、抗紫外线剂，颜色色素达 5%，确保颜色鲜艳，长时间不褪色；适用温度：-20°C-75°C气温下，不发生变形、开裂等损坏。 5.★桶身前后两面采用纵向凹面设计，桶身前沿设有 7 条主加强筋，使桶身韧性更强，承载力更大，性能更稳定。桶身两侧各有 2 个把手，方便垃圾桶的移动；每个把手设有不小于 13 条的加强筋，坚固耐用。 6.★桶盖通过两根金属长插销（长 $240\pm 5\text{mm}$）搭配螺丝与桶身紧密连接，开启灵活方便，密封良好。桶盖左右各设有一个注塑一体成型的圆形严禁烟火标志；桶盖设有 3 个提手，并在提手处搭配有鲜艳的黄色塑料长条，使整个垃圾桶更加醒目美观。 7.★桶身内壁设有一体化注塑成型的刻度标识，能更加直观的反应现有垃圾的总量。 8.采用铁质吊耳（能够满足垃圾桶起吊、翻转等使用要求的局部设计）设计合理、坚固耐用，保证满负荷垃圾被机械升降时桶身不变形、不滑落；弥补了塑料吊耳容易断裂的不足。 9.移动轮固定牢固，防盗性强，采用橡胶外轮，塑料内轮框，每轮承载能力不小于 100kg，并具有锁定（刹车）功能。 10.耐腐蚀，并且足够的机械强度和良好的冲击韧性；外观无损坏、破裂、起泡、褪色或色彩不均、毛刺或不光滑的现象。 11.其他技术要求和物理性能均要达到国家 CJ/T280-2020 行业标准。	个	200
100L 垃圾 桶	容积：100 升； ▲尺寸：460*565*800mm（$\pm 10\text{mm}$） ▲单桶重量（不含盖、轮子、轴等其他部件）：$\geq 5.0\text{kg}$。总重量$\geq 8.0\text{kg}$ 垃圾桶前挂车处采用双层网格结构，挂车口宽度$\geq 55\text{mm}$，高度$\geq 48\text{mm}$。 ▲桶身壁厚$\geq 3.5\text{mm}$；桶身前后两个面采用整面光滑平整的纵向凹面设计，使桶身韧性更强，承载力更大，性能更稳定。 ▲桶身把手设有 6 条连接加强筋，使垃圾桶把手连接更加坚固，延长垃圾桶的使用寿命。 ▲为了减轻垃圾桶底部的磨损，桶体底部设有多条加强筋以及 6 颗以上耐磨钉，均匀规则的分布于整个底面。 产品材质说明： 产品使用高密度聚乙烯（HDPE）一次性注模成型。 桶体及桶盖要求采用 100%高密度聚乙烯材质，原料中注入高质量防紫外线原料、颜料色素以确保塑料桶颜色保持鲜艳耐久不褪色； 轮轴为插入防盗式结构； 轮胎采用优质的天然橡胶材质做外轮，优良塑料材料做内轮框 产品具有耐酸、耐碱、耐腐蚀的性能，正常工作温度：-30°C~$+65^{\circ}\text{C}$； 产品所执行的标准:CJ/T280-2020《中华人民共和国城镇建设行业标准-塑料垃圾桶通用技术条件》。	个	400

三、履约保证金：按中标总价的 10%作为履约保证金，合同履行结束后一年内无息退回。

四、招投押金：招投押金 2 万元人民币。中标者在签定合同后申请退回招投押金时，必须出示甲乙双方签定的合同（正本），核实后无息退回；不中标者的招投押金在投标结束后 7 天内无息退回。

参投单位应在招标公告时间内将招投押金汇入博罗县石湾镇财政管理所（80020000002036650）帐户，开户行：博罗农商银行石湾支行。

五、投标方式：以总价方式进行投标，以招标单位所报底价为最高基数，价低者中标，同标者先开先得。

六、参投资格要求：

- 1、参投单位营业执照经营范围必须具备环卫设备。
- 2、参投单位须在报名前向招标单位提供一套完全符合参数要求的资料。

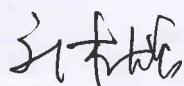
七、具体项目主要内容详见合同。

八、附件一：产品实物图片

单位负责人：



主管领导：



博罗县石湾市政建设开发总公司

服务分公司

2023年4月10日

经办人：

