# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 惠州市管氟新材料有限公司建设项目

建设单位(盖章): 惠州市管氟新材料有限公司

编制日期: \_\_\_\_\_\_2025年4月

中华人民共和国生态环境部制

# 一、建设项目基本情况

建设项目名称	惠州市管氟新材料有限公司建设项目				
项目代码	2412-441322-04-01-982949				
建设单位联系人		联系方式			
建设地点	广东省惠州	州市博罗县园洲镇梁屋	高头村 16 米路东边		
地理坐标	(东经 <u>113</u> 度	56分40.003秒,北约	申 <u>23</u> 度 <u>7</u> 分 <u>32.797</u> 秒)		
国民经济 行业类别	C2922 塑料板、 管、型材制造	建设项目 行业类别	二十六、橡胶和塑料制品 业29		
建设性质	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目 申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目		
项目审批(核准/ 备案)部门(选填)	/	项目审批(核准/ 备案)文号(选填)	/		
总投资 (万元)	400	环保投资 (万元)	40		
环保投资占比(%)	10.00	施工工期	/		
是否开工建设	☑否 □是:	用地 (用海) 面积 (m²)	4500		
专项评价设置情况		无			
规划情况		无			
规划环境影响 评价情况		无			
规划及规划环境 影响评价符合性分析	无 1、与《博罗县"三线一单"生态环境分区管控研究报告》的相符性分析 表1 与博罗县"三线一单"相符性分析 序 管控 项目对照情况 本项目是否满足要求				
其他符合性分析					

号	要	求		
1	7. 化生生	<b>上</b> 宏 呆 户 工 戋	表 1-1-1 园洲镇生态空间管控分区面积(平方公里)       生态保护 红线     0       一般生态 空间     3.086       生态空间     一般管控       一般管控     107.630       区	根据《博罗县"三线一单" 生态环境分区管控图集》 图 7 博罗县生态空间最终 划定情况(见附图 10), 本项目不在生态保护红 线,属于生态空间一般管 控区
2	环境质量底线	大气	表1-1-2 园洲镇大气环境质量底线统计表(面积: km²)  大气环境优先保	根据《博罗县"三线一单" 生态环境分区管控图集》 图 14 博罗县大气划定情 况(见附图 11),项目位 于大区,项目位 于控区。项目称重、搅成 型产生的粉尘以及流压、 型产生的粉尘以及总压车后, 最后引至"水质总压车后, 最后引至"水质性炭吸理 大质。吸集集气, 、工工、 、工工、 、工工、 、工工、 、工工、 、工工、 、工工、 、工
		地表水	表 1-1-4 园洲镇水环境质量 底线统计表(面积: km²) 水环境优先保护 0 区面积 水环境生活污染 45.964 重点管控区面积 水环境工业污染 28.062 重点管控区面积 水环境一般管控 36.690 区面积	根据《博罗县"三线一 单"生》图 10 博罗县水 图 10 博罗县水 图 10 博罗县水 区 图 10 博管 图

		<b>加</b> 从
		物处理资质单位拉运处理;项目生活污水纳入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂处理生活污水处理厂处理达标后集中排放,不会突破当地环境质量底线。
土壤	表 1-1-4 土壤环境管控区 统计表 (面积: km²)  博罗县建设用 地土壤污染风 340.8688125 面积	根据《博罗县"三线一单"生态环境分区管控图集》图 15 博罗县建设用地土壤管控为区划定情况(见附图 14),项目位于博罗县土壤环境一般管控区_不含农用地,生产过程产生的一般工业固体废物、危险废物妥善处置,不会污染土壤环境。
	表 1-1-5 博罗县土地资源优先保护区面积统计(平方公里)  土地资源优先保护区面积 834.505 护区面积  土地资源优先保护区面积 29.23%	根据《博罗县"三线一单"生态环境分区管控图集》图 16 博罗县资源利用上线-土地资源优先保护区划定情况(见附图 15),项目不位于土壤资源优先保护区。
资源 利线	表 1-1-6 博罗县能源(煤 炭) 重点管控区面积统 计(平方公里) 高污染燃料禁燃 区面积 高污染燃料禁燃 区比例	根据《博罗县"三线一单"生态环境分区管控图集》图 18 博罗县资源利用上线-高污染燃料禁燃区划定情况(见附图 17),项目不位于高污染燃料禁燃区。
	表 1-1-7 博罗县矿产资源开采敏感区面积统计(平方公里) 矿产资源开采敏感区面积级的 633.776 积	根据《博罗县"三线一单"生态环境分区管控图集》图 17 博罗县资源利用上线-矿产资源开发敏感区划定情况(见附图 16),项目不位于矿产资源开采敏感区。
	资源利用管控要求:强化水 资源节约集约利用。推动农	项目无生产废水产排,裁切/车、磨加工废水

业节水增效:推进工业节水减排;开展城镇节水降损;保障江河湖库生态流量。推进土地资源节约集约利用。科学划定生态保护红线、永久基本农田、城镇开发边界三条控制线,统筹布局生态、农业、城镇空间;按照"工业优先、以用为先"的原则,调整存量和扩大增量设用地,优先保障"3+7"重点工业园区等重大平台、重大项目的用地需求。

经沉淀池沉淀后捞渣, 循环使用, 定期补充, 不外排,喷淋用水循环 使用,定期捞渣,定期 更换, 定期补充, 更换 后的废水和沉渣交由 有危险废物处理资质 单位拉运处理;项目生 活污水纳入博罗县园 洲镇第二生活污水处 理厂处理达标后集中 排放。根据建设单位提 供的用地证明 (见附件 7),本项目用地属于 工业用地,满足建设用 地要求。

#### (4) 环境准入清单

本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村16米路东边,根据《博罗县"三线一单"生态环境分区管控研究报告》中10.3所知,本项目位于博罗县沙河流域,属于博罗沙河流域重点管控单元,环境管控单元编码为ZH44132220001。根据其管控要求对比企业所在区域现状如下表所示。

表 2 博罗县沙河流域重点管控要求								
要求	"三线一单"内容	相符性分析	是否相符					
区域布局管控	1-1.【产业/鼓励引导类】饮用水水源保护区外的区域,重点发展电子信息、智能家电、先进材料等产业。 1-2.【产业/禁止类】除国家产业政策规定的禁止项目外,还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目,禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目,严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。 1-3.【产业/限制类】严格限制化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs排放建设项目。 1-4.【生态/限制类】一般生态空间内可开展生态保护红线内允许的活动,在不影响主导生态功能的前提下,还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设,以及生态旅游、基础设施建设、村庄建设等人为活动。 1-5.【水/禁止类】饮用水水源保护区涉及园洲镇东江饮用水水源保护区,饮用水水源保护区按照《广东省水污染防治条例》"第五章饮用水水源保护和流域特别规定"进行管理。一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目;已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目;已建成的排放污染物的建设项目须责令拆除或者关闭;不排放污染物的建设项目,除与供水设施和保护水源有关的外,应当尽量避让饮用水水源二级保护区;经组织论证确实无法避让的,应当依法严格审批。 1-6.【水/禁止类】禁止在东江干流和沙河干流两岸最高水位线外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场需采取有效的防治污染措施,危及水体水质安全的,由县级以上人民政府责令限期搬迁。 1-7.【水/禁止类】畜禽禁足内不得从事畜禽养殖业。 1-8.【水综合类】积极引导"散养户"自觉维护生态环境,规范养殖或运动退出畜禽养殖。"散产养殖"按照"小组统一监管、从严控制或主动退出畜禽养殖。"散产养殖"按照"小组统一监管、从严控制或主动退出畜禽养殖。"散产养殖"按照"小组统一监管、从严控制或主动退的高、	1-1.【产业/鼓励引导类】本项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造,不属于鼓励类项目。 1-2.【产业/禁止类】本项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造,使用的原料不涉及汞、砷、镉、铬、铅等,不属于禁止类项目。 1-3【产业限制类】本项目不属于化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。 1-4.【生态/限制类】本项目不在生态保护红线范围和一般生态空间,位于一般生态空间内。 1-5.【水/禁止类】本项目不属于该项禁止类项目,且不位于饮用水源保护区内。 1-6.【水/禁止类】本项目不属于该项禁止类项目。 1-7.【水/禁止类】本项目不属于畜禽养殖业,故选址符合要求。 1-8.【水/综合类】本项目不属于畜禽养殖业,故选址符合要求。 1-9.【大气/限制类】本项目不属于畜禽养殖业,故选址符合要求。 1-10.【大气/限制类】本项目不位于大气环境受体敏感重点管控区,也不属于排放有毒有害大气污染物的建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目。 1-10.【大气/鼓励引导类】本项目生产过程中产生的废气经各自处理设施处理达标排放。 1-11.【土壤/禁止类】本项目不属于重金属排放项目。 1-12.【土壤/限制类】本项目不属于重金属排放项目。	是					

	数量、配套相应设施、防渗收集粪便、科学处理还田"的原则,加强全程监管。加快推进流域内粪污塘的处理处置,降低养殖业对水环境的影响。 1-9. 【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目,鼓励现有该类项目搬迁退出。 1-10. 【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内,强化达标监管,引导工业项目落地集聚发展,有序推进区域内行业企业提标改造。 1-11. 【土壤/禁止类】禁止在重金属重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目。 1-12. 【土壤/限制类】重金属污染防控非重点区新建、改扩建重金属排放项目,应严格落实重金属总量替代与削减要求,严格控制重点行业发展规模。强化涉重金属污染行业建设项目环评审批管理,严格执行环保"三同时"制度。		
能源资源 利用	2-1.【能源/鼓励引导类】 鼓励降低煤炭消耗、能源消耗,引导光伏等多种形式的新能源利用。 2-2.【能源/综合类】根据本地区大气环境质量改善要求逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。	2-1.【能源/鼓励引导类】本项目不使用煤炭,主要能源为电源。 2-2.【能源/综合类】本项目不使用锅炉,主要能源为电源。	是
汚染物排 放管控	3-1.【水/限制类】单元内城镇生活污水处理厂出水水质 COD、氨氮、总磷排放执行国家《地表水环境质量》(GB3838-2002)V类标准,其余指标执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准与广东省《水污染物排放限值》较严值的标准。 3-2.【水/限制类】严格控制流域内增加水污染物排放或对东江水质、水环境安全构成影响的项目。 3-3.【水/综合类】统筹规划农村环境基础设施建设,加强农村人居环境综合整治,采用集中与分散相结合的模式建设和完善农村污水、垃	3-1.【水/限制类】本项目主要外排废水为生活污水,经三级化粪池预处理后,由市政管网纳入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂处理,该污水处理厂出水水质氨氮、总磷排放执行国家《地表水环境质量》(GB3838-2002)V类标准,其余指标执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A标准与广东省《水污染物排放限值》较严值的标准。 3-2.【水/限制类】本项目生活污水经三级化粪池预	是

	圾收集和处理设施,实施农村厕所改造,因地制宜实施雨污分流,将	处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》	
	有条件的农村和城镇周边村庄纳入城镇污水、垃圾处理体系,并做好	(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,进入博罗	
	资金保障。	县园洲镇第二生活污水处理厂处理,排放至园洲镇	
	3-4.【水/综合类】强化农业面源污染治理, 控制农药化肥使用量。	中心排渠,进而排入沙河,最终流入东江。	
	3-5.【大气/限制类】重点行业新建涉 VOCs 排放的工业企业原则上应	3-3. 【水/综合类】本项目主要外排废水为生活污水,	
	入园进区。新建项目 VOCs 实施倍量替代。	经三级化粪池预处理后,由市政管网纳入博罗县园	
	3-6. 【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质	洲镇第二生活污水处理厂深度处理。	
	含量超标的污水、污泥,以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、	3-4.【水/综合类】本项目不使用农药化肥。	
	矿渣等。	3-5.【大气/限制类】本项目不属于重点行业。	
		3-6. 【土壤/禁止类】本项目不属于排放重金属或者	
		其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥的项目。	
	4-1.【水/综合类】城镇污水处理厂、涉水企业应采取有效措施,防止		
	事故废水直接排入水体。		
	4-2.【水/综合类】加强饮用水水源保护区内环境风险排查,开展风险	4-1.【水/综合类】本项目建成后将采取有效措施防止	
环境风险	评估及水环境预警监测。	事故废水直接排入水体。	是
防控	4-3.【大气/综合类】建立环境监测预警制度,加强污染天气预警预报;	4-2.【水/综合类】本项目不在饮用水水源保护区内。	疋
	生产、储存和使用有毒有害气体的企业(有毒有害气体的企业 指列	4-3.【大气/综合类】本项目不涉及有毒有害气体。	
	入《有毒有害大气污染物名录》的以及其他对人体健康和生态环境造		
	成危害的气体),需建立有毒有害气体环境风险预警体系。		
综上月	所述, 本项目符合《博罗县分类环境管控单元及环境准入负面》	青单》文件要求。	

练上所还,本项目付合《博歹县分尖环境官拴卑兀及环境准入页曲消毕》又件要冰。

### 2、产业政策符合性分析

项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造,从事铁氟龙套管的生产。根据国家《产业结构调整指导目录(2024 年本)》(发展改革委令 2024 第 7 号)规定:本项目不属于鼓励类、淘汰和限制类,属于允许类。本项目不属于《关于印发<市场准入负面清单(2025年版)>的通知》(发改体改规〔2025〕466 号)中的禁止准入类和许可准入项目。因此项目建设符合国家产业政策和市场准入负面清单的要求。

### 3、选址规划相符性分析

本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边。根据用地证明所知(详见附件 4)和博罗县园洲镇总体规划图(附图 18),项目用地性质为工业用地,且符合园洲镇土地利用总体规划和城镇建设总体规划,因此,本项目符合相关用地规划要求。

### 4、与环境功能区划相符性分析

根据《惠州市环境空气质量功能区划(2024年修订)》(惠市环(2024)16号) 所知,项目所在区域为环境空气质量二类功能区,不属于环境空气质量一类功能区。

根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市声环境功能区划分方案(2022 年)>的通知》(惠市环〔2022〕33 号)中要求:"村庄原则上执行 1 类声环境功能区要求,工业活动较多的村庄以及有交通干线经过的村庄(指执行 4 类声环境功能区要求以外的地区)可局部或全部执行 2 类声环境功能区要求",项目所在区域属于工业活动较多的村庄,因此本项目按声环境功能区拟按 2 类区执行。

项目受纳水体为园洲中心排渠和沙河,根据《广东省地表水环境功能区划》(粤环〔2011〕14号〕,沙河(显岗水库大 坝—博罗石湾段)为饮工农功能,水质执行《地表水环境质量 标准》(GB3838-2002)中III类标准。本项目所处地附近的园洲中心排渠在《广东省地表水环境功能区划》未具体划定水质功能, 根据《博罗县 2023 年水污染防治攻坚战工作方案》(博环攻坚 办〔2023〕67号),园洲中心排渠为V类水体,执行《地表水 环境质量标准》(GB3838-2002)中V类标准; 根据《广东省人民政府关于调整惠州市饮用水源保护区的批复》(粤府函〔2014〕188号文)以及《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水源保护区的批复》(粤府函〔2019〕270号文)、《惠州市人民政府关于。惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定调整方案)的批复》(惠府函〔2020〕317号),项目所在地不属于惠州市饮用水源保护区。

综上所述,项目符合项目所在区域环境功能区划要求。

### 5、与《广东省大气污染防治条例》(2018年修订)的相符性分析

"第六条 企业事业单位和其他生产经营者应当执行国家和省规定的大气污染物排放标准和技术规范,从源头、生产过程及末端选用污染防治技术,防止、减少大气污染,并对所造成的损害依法承担责任。

"第十七条 珠江三角洲区域禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组或者企业燃煤燃油自备电站。

珠江三角洲区域禁止新建、扩建国家规划外的钢铁、原油加工、乙烯生产、造纸、水泥、平板玻璃、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等大气重污染项目。"

"第二十六条 新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目,应当使用污染防治 先进可行技术

下列产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动,应当优先使用低挥发性有机物含量的原材料和低排放环保工艺,在确保安全条件下,按照规定在密闭空间或者设备中进行,安装、使用满足防爆、防静电要求的治理效率高的污染防治设施;无法密闭或者不适宜密闭的,应当采取有效措施减少废气排放。

- (一) 石油、化工、煤炭加工与转化等含挥发性有机物原料的生产;
- (二)燃油、溶剂的储存、运输和销售;
- (三)涂料、油墨、胶粘剂、农药等以挥发性有机物为原料的生产;
- (四)涂装、印刷、粘合、工业清洗等使用含挥发性有机物产品的生产活动;
- (五) 其他产生挥发性有机物的生产和服务活动。

第二十七条 工业涂装企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料,并建立台账,如 实记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量并向县级以上人 民政府生态环境主管部门申报。台账保存期限不少于三年。"

相符性分析:项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,收集集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放,项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油烟净化器处理通过楼顶的排气筒排放(DA002 排气筒)。项目非甲烷总烃和颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含2024 年修改单)中表 5 大气污染物特别排放限值和《合成树脂工业污染物排放标准》

(GB31572-2015,含 2024年修改单)中表9企业边界大气污染物浓度限值。厂区内挥发性有机物无组织排放执行《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)的中厂区 VOCs 排放限值要求。臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放标准值和恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求;油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型标准限值;项目建立原辅材料记录台账,如实记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及4挥发性有机物含量并向县级以上人民政府生态环境主管部门申报。台账保存期限保存三年,故本项目废气均符合《广东省大气污染防治条例》的要求。

### 6、与《广东省水污染防治条例》的相符性分析

第二十八条:排放工业废水的企业应当采取有效措施,收集和处理产生的全部生产废水,防止污染水环境。未依法领取污水排入排水管网许可证的,不得直接向生活污水管网与处理系统排放工业废水。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理,不得稀释排放。

向工业集聚区污水集中处理设施或者城镇污水集中处理设施排放工业废水的,应当 按照有关规定进行预处理,达到集中处理设施处理工艺要求后方可以排放。

第二十九条:企业应当采用原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁工艺,并加强管理,按照规定实施清洁生产审核,从源头上减少水污染物的产生。

县级以上人民政府应当鼓励企业实行清洁生产,对为减少水污染进行技术改造或者转产的企业,通过财政、金融、土地使用、能源供应、政府采购等措施予以扶持

第三十二条:向城镇污水集中处理设施排放水污染物,应当符合国家或者地方规定的水污染物排放标准。县级以上人民政府城镇排水主管部门应当加强对排水户的排放口设置、连接管网、预处理设施和水质、水量监测设施建设和运行的指导和监督。城镇排水主管部门委托的排水监测机构应当对排水户排放污水的水质和水量进行监测,并建立排水监测档案。

城镇污水集中处理设施运营单位应当保证污水处理设施的正常运行,并对出水水质负责。城镇污水集中处理设施运营单位应当为进出水自动监测系统的安全运行提供保障条件。县级以上人民政府城镇排水主管部门应当对城镇污水集中处理设施运营情况进行监督和考核,生态环境主管部门应当依法对城镇污水集中处理设施的出水水质和水量进行监督检查。

医疗机构、学校、科研院所、企业等单位的实验室、测试室、化验室等产生的有毒 有害废水,应当按照有关规定收集处置,不得违法倾倒、排放。

鼓励、支持污水处理厂进行尾水深度处理,提高再生水回用率,减少水污染。第四十三条:在饮用水水源保护区内禁止下列行为:

- (一)设置排污口;
- (二)设置油类及其他有毒有害物品的储存罐、仓库、堆栈和废弃物回收场、加工场;
- (三)排放、倾倒、堆放、处置剧毒物品、放射性物质以及油类、酸碱类物质、工业废渣、生活垃圾、医疗废物及其他废弃物;
  - (四)从事船舶制造、修理、拆解作业;
  - (五)利用码头等设施或者船舶装卸油类、垃圾、粪便、煤、有毒有害物品;
  - (六)利用船舶运输剧毒物品、危险废物以及国家规定禁止运输的其他危险化学品;
  - (七)运输剧毒物品的车辆通行;
  - (八) 其他污染饮用水水源的行为。

除前款规定外,饮用水水源一级保护区内还不得停泊与保护水源无关的船舶、木排、 竹排,不得从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓、放养畜禽活动或者其他可能污染饮用水 水体的活动。

在饮用水水源二级保护区内从事网箱养殖、旅游等活动的,应当按照规定采取措施,防止污染饮用水水体。

第四十四条:禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目;已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。

禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目;已建成的排放污染物的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭;不排放污染物的建设项目,除与供水设施和保护水源有关的外,应当尽量避让饮用水水源二级保护区;经组织论证确实无法避让的,应当依法严格审批。经依法批准的建设项目,应当严格落实工程设计方案,并根据项目类型和环境风险防控需要,提高施工和运营期间的环境风险防控、突发环境事件应急处置等各项措施的等级。有关主管部门应当加强对建设项目施工、运营期间环境风险预警和防控工作的监督和指导。

第五十条:新建、改建、扩建的项目应当符合国家产业政策规定。在东江流域内,除国家产业政策规定的禁止项目外,还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目,禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目;严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。

相符性:本项目选址位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边,属于东江流域范围。项目不在东江干流和沙河干流两岸最高水位线外延五百米范围内,且不设置专业废弃物堆放场和处理场;本项目从事铁氟龙套管的生产,不涉及重金属排放且无生产废水排放。裁切/车、磨加工废水经沉淀池沉淀后捞渣,循环使用,定期补充,不外排,喷淋用水循环使用,定期捞渣,定期更换,定期补充,更换后的废水和沉渣交由有危险废物处理资质单位拉运处理。生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,进入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂深度处理后排放至园洲镇中心排渠,进而排入沙河,最终流入东江。本项目不属于以上禁批或限批行业。综上,本项目符合《广东省水污染防治条例》的要求。

- 7、项目与印发《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》(粤府函〔2011〕339 号)及《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》(粤府函〔2013〕231 号)的相关规定的相符性分析
- (一)根据《关于限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》(粤府函〔2011〕339号):二、强化涉重金属污染项目管理:重金属污染防治重点区域禁止新(改、扩)建增加重金属污染排放的项目,禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域建设涉重金属污染项目。东江流域内停止审批向河流排放汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物和持久性有机污染物的项目。铅蓄电池加工制造(含铅板制造、生产、组装)建设项目的环评文件由省环境保护厅审批。五、严格控制支流污染增量:严格控制支流污染增量在淡水河(含龙岗河、坪山河等支流)、石马河(含观澜河、潼湖水等支流)、沙河、稿树下水、马嘶河(龙溪水)等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥(罗阳)、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水

渠流域内,禁止建设制浆造纸、电镀(含配套电镀和线路板)、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目,暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内,在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域,不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。

- (二)《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》(粤府函〔2013〕231号):
  - (1) 增加东江一级支流沙河为流域严格控制污染项目建设的支流;
  - (2) 符合下列条件之一的建设项目,不列入禁止建设和暂停审批范围:
- ①建设地点位于东江流域,但不排放废水或废水不排入东江及其支流,不会对东江 水质和水环境安全构成影响的项目;
- ②通过提高清洁生产和污染防治水平,能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改(扩)建项目及同流域内迁建减污项目;
- ③流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地,且符合基地规划环评审查意 见的建设项目。
  - (三)对《通知》附件—东江流域包含的主要行政区域作适当调整:

惠州市的适用区域调整为除大亚湾经济技术开发区和惠阳沿海区域、惠东沿海区域 (稔山镇、吉隆镇、铁涌镇、平海镇、巽寮办事处)之外废水排入东江及其支流的全部 范围项目建设不涉及酸洗、磷化,且不属于禁止审批和暂停审批的行业,

相符性:项目建设不涉及酸洗、磷化,且不属于禁止审批和暂停审批的行业。本项目裁切/车、磨加工废水经沉淀池沉淀后捞渣,循环使用,定期补充,不外排,喷淋用水循环使用,定期捞渣,定期更换,定期补充,更换后的废水和沉渣交由有危险废物处理资质单位拉运处理。生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,进入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂深度处理后排放至园洲镇中心排渠,进而排入沙河,最终流入东江。因此,本项目生活污水的排放符合《关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》(粤府[201 东江]339 号)及《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》(粤府区013)231 号)的相关规定。

## 8、与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》(环大气〔2019〕 53 号〕相符性分析

.....

工业涂装 VOCs 综合治理。加大汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业 VOCs 治理力度,重点区域应结合本地产业特征,加快实施其他行业涂装 VOCs 综合治理。

强化源头控制,加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。重点区域汽车制造底漆大力推广使用水性涂料,乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料,加快客车、货车等中涂、色漆改造。加快推广紧凑式涂装工艺、先进涂装技术和设备。汽车制造整车生产推广使用"三涂一烘""两涂一烘"或免中涂等紧凑型工艺、静电喷涂技术、自动化喷涂设备。汽车金属零配件企业鼓励采用粉末静电喷涂技术。集装箱制造一次打砂工序钢板处理采用辊涂工艺。木质家具推广使用高效的往复式喷涂箱、机械手和静电喷涂技术。板式家具采用喷涂工艺的,推广使用粉末静电喷涂技术;采用溶剂型、辐射固化涂料的,推广使用辊涂、淋涂等工艺。工程机械制造要提高室内涂装比例,鼓励采用自动喷涂、静电喷涂等技术。电子产品制造推广使用静电喷涂等技术。

有效控制无组织排放。涂料、稀释剂、清洗剂等原辅材料应密闭存储,调配、使用、回收等过程应采用密闭设备或在密闭空间内操作,采用密闭管道或密闭容器等输送。除大型工件外,禁止敞开式喷涂、晾(风)干作业。除工艺限制外,原则上实行集中调配。调配、喷涂和干燥等 VOCs 排放工序应配备有效的废气收集系统。

推进建设适宜高效的治污设施。喷涂废气应设置高效漆雾处理装置。喷涂、晾(风)干废气宜采用吸附浓缩+燃烧处理方式,小风量的可采用一次性两级活性炭吸附等工艺。调配、流平等废气可与喷涂、晾(风)干废气一并处理。使用溶剂型涂料的生产线,烘干废气宜采用燃烧方式单独处理,具备条件的可采用回收式热力燃烧装置。

相符性:本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边,项目从事铁氟龙套管的生产,属于塑料制造业,不属于汽车、家具、集装箱、电子产品、工程机械等行业 VOCs 等涉及涂装的行业。项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,收集集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放;项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油烟净化器处理通过楼顶的排气筒排放

### (DA002 排气筒),符合文件要求

综上所述,项目符合"关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知(环大气(2019)53号)"的要求。

# 9、项目与《广东省涉挥发性有机物 (VOCs) 重点行业治理指引》(粤环办〔2021〕 43 号) 相符性分析

根据《广东省涉挥发性有机物(VOCs)重点行业治理指引》(粤环办〔2021〕43号)中提出的12个重点行业指引中橡胶和塑料制品行业 VOCs 治理指引内容:通过源头削减、过程控制、末端治理、环境管理、其他等综合措施,确保实现达标排放。具体要求详见下表。

表 3 与《广东省涉挥发性有机物(VOCs)重点行业治理指引》 (粤环办〔2021〕43 号)相符性分析

	, , , , , ,	
环节	控制要求	实施措施
	过程控制	
VOCs 物 料储存	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中。 盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内,或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用 场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时 应加盖、封口,保持密闭。	本项目使用的塑料粒属于低 毒、常态不挥发的原辅材料,仅在 工序产生有机废气。在非取用状态 储存于密闭的包装袋中。
VOCs 物 料转移和 输送	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式,或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	物料通过管道输入液压式挤出机内。
工艺过程	粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加; 无法密闭投加的,在密闭空间内操作,或进行局部气体收集,废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。 在混合/混炼、塑炼/塑化/熔化、加工成型(挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等)、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;无法密闭的,应采取局部气体收集措施,废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	粒状 VOCs 物料采用通过管道进入液压式挤出机内。 项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,收集集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放。
非正常排放	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工(车)、检维修和清洗时,应在退料阶段将残存物料退净,并用密闭容器盛装,退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统;清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	项目称重、搅拌产生的粉尘以及液 压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓 度经密闭负压车间收集后,收集集 气管后,最后引至"水喷淋+干式过 滤器+两级活性炭吸附装置"进行处 理,处理达标后经 20m 排气筒排放。 当废气处理设施出现故障时,立即 停止生产,将残存物料退净,并用 密闭容器盛装,等待废气处理设施

		维修好后,方可继续生产。
		维修好后,刀可继续生厂。
废气收集	废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行,若处于正压状态,应对管道组件的密封点进行泄漏检测,泄漏检测值不应超过 500μmol/mol,亦不应有感官可察觉泄漏	本项目产污工序通过密闭负压 车间或设备集气管进行收集废气。 废气收集系统的输送管道密闭。
排放水平	塑料制品行业: a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》(DB 4427-2001)第II时段排放限值,合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008)排放限值,若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准,则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值: 车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率≥3kg/h时,建设 VOCs 处理设施且处理效率≥80%; b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m³,任意一次浓度值不超过 20mg/m³。	项目称重、搅拌产生的粉尘、臭肉、大豆、 以及液压处型, 以为液压成型产生的非甲烷总后, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为, 以为
治理设施 设计与运 行管理	吸附床(含活性炭吸附法): a)预处理设备应根据废气的成分、性质和影响 吸附过程的物质性质及含量进行选择; b)吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、 污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定; c)吸附剂应及时更换或有效再生。 VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运 行,VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运 行,VOCs 治理设施发生故障或检修时,对应 的生产工艺设备应停止运行,待检修完毕后同 步投入使用;生产工艺设备不能停止运行或不 能及时停止运行的,应设置废气应急处理设施 或采取其他替代措施。	项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,收集集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放。 当废气处理设施出现故障时,立即停止生产,等待废气处理设施维修好后,方可继续生产。
环境管理		ı
管理台账	建立含 VOCs 原辅材料台账,记录含 VOC	建立含 VOCs 原辅材料台账,记录

	s 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。     建立废气收集处理设施台账,记录废气处理设施进出口的监测数据(废气量、浓度、温度、含氧量等)、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材(吸收剂、吸附剂、催化剂等)购买和处理记录 建立危废台账,整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。台账保存期限不少于 3 年。	含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOC s 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量、废气监测记录台账、废气收集处理设施台账,记录废气处理设施进出口的监测数据、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材购买和处理记录、危废台账,台账保存期限不少于 3 年。
自行监测	塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口 及无组织排放每年一次。	DA001 排气筒非甲烷总烃因子监测频次为 1 次/半年,颗粒物监测频次为 1 次/年、臭气浓度监测频次为 1 次/年。DA002 排气筒油烟废气监测频次为 1 次/年。厂界无组织非甲烷总烃因子监测频次为 1 次/年,颗粒物监测频次为 1 次/年、臭气浓度监测频次为 1 次/年。
危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料(渣、液)应按照相关要求进行储存、转移和输送。盛装过VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	本项目危险废物喷淋废水及沉渣 放置在密封包装桶、废活性炭放置 在包装桶内,危险废物半年拉运一 次
建设项目 VOCs 总 量管理	新、改、扩建项目应执行总量替代制度,明确 VOCs 总量指标来源新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算,若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法,则参照其相关规定执行	本项目执行总量替代制度,需向惠州市博罗县生态环境局博罗分局申请 0.336t/a 的挥发性有机物总量。 本项目采用《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》进行核算,故与文件要求相符

综上所述,项目与《广东省涉挥发性有机物(VOCs)重点行业治理指引》(粤环办〔2021〕43号)的要求相符。

### 二、建设项目工程分析

惠州市管氟新材料有限公司建设项目拟选址于广东省惠州市博罗县园洲镇梁 屋高头村16米路东边,厂区中心坐标:东经113°56′40.00356″,北纬23°7′32.79700″。 项目租赁1栋4层厂房中整栋用于生产厂房,1栋四层的宿舍楼,总占地面积为1800 m²,总建筑面积4500m²。设计年生产铁氟龙套管800吨,总投资400万元,环保投资 40万元,员工人数为30人,均在项目内食宿,年工作300天,一天一班,每班8小时。

### 1、项目主要工程内容

项目工程组成一览表见下表。

表 4 项目工程组成一览表

类别	建设内容		工程内容		
			租用1栋4层已建厂房中的整栋为生产厂房,项目租赁生产		
	生产厂	房	厂房总占地面积为 875m²,总建筑面积 3500m²,楼高度为		
			15 米。		
		一楼	成品仓建筑面积为 425m²,原料仓建筑面积为 450m²		
		二楼	保温管车间 1#建筑面积为 400m²,办公区域建筑面积为		
		一位	450m <sup>2</sup> ;		
主体工程	生产	三楼	办公室 2#建筑面积 420m²、直播区建筑面积 30m², 保温管		
	车间		车间 2#建筑面积 400m²		
			称重、搅拌、液压挤出区建筑面积为 60m², 裁切/车、磨加		
		四楼	工区域建筑面积 390m²,包装区建筑面积为 180m²,检验区		
			建筑面积为 180m²		
	宿舍楼		一栋 4 层,占地面积 250m²,一楼西侧为饭堂,一楼东侧及		
			二、三、四楼均为宿舍楼		
	办公室 1#		位于二楼生产车间内南侧,建筑面积 450m²		
辅助工程	办公室 2#		位于二楼生产车间内南侧,建筑面积 420m²		
	直播区域		位于二楼生产车间内南侧,建筑面积 30m²		
│ │ 储运工程	原料	斗仓	位于一楼生产车间内东侧,建筑面积 450m²		
阳色工作	成品	品仓	位于一楼生产车间内西侧,建筑面积 450m²		
	给水	工程	市政自来水供应		
公用工程	排水工程		雨污分流		
	供电工程		市政电网供应		
			项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总		
			烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,收集集气管后,最后		
	废气	处理	引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,		
环保工程			处理达标后经 20m 排气筒排放;		
			项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油		
			烟净化器处理通过楼顶的排气筒排放(DA002排气筒)		
	噪声	处理	基础减振、厂房隔声		

建设内容

	废水处理	生活污水:项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,排入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂深度处理。 裁切/车、磨加工废水经沉淀池沉淀后捞渣,循环使用,定期补充,不外排,喷淋用水循环使用,定期捞渣,定期更换,定期补充,更换后的废水和沉渣交由有危险废物处理资质单位拉运处理。
	固废处理	生活垃圾交由环卫部分拉运处理。 一般固体废物暂存间位于原料仓西北侧,占地面积为 30m²; 一般固体废物收集后交由专业回收单位拉运处理。 危险废物暂存间位于原料仓西北侧,占地面积为 20m² 危险废物收集后交由有危险废物处理资质单位拉运处理
依托工程	废水处理	博罗县园洲镇第二生活污水处理厂
1000 55 4	- 12114 エルナ	Part .

注: 保温管车间均为无尘车间

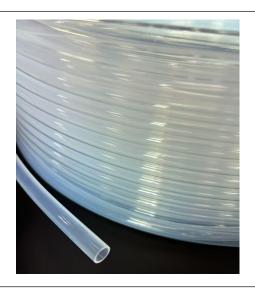
# 2、项目主要产品及产量一览

项目产品及产能一览表见下表。

表 5 项目主要产品及产量一览表

序号	产品名称	年产量	规格	备注
1	铁氟龙套管	800 吨	长 15m×直径 2cm	单卷重 2kg

表 6 产品照片



铁氟龙套管

### 3、主要的原辅材料及消耗量

根据建设单位提供的资料,项目主要原辅材料消耗情况见下表。

表 7 项目主要原辅材料清单一览表

序号	原材料名称	年用量(t)	最大储存量(t)	<b>包装</b> 及规格	形态
1	色粉	66.42	4	袋装, 40kg/袋	粉状

2	聚四氟乙烯分散树 脂	753	15	袋装, 45kg/袋	粉状
3	液压油	0.5	0.2	桶装,25kg/桶	液态
4	机油	0.2	0.1	桶装, 5kg/桶	液态
5	包装材料	1.56	0.5	箱装, 15kg/箱	固态

### (1) 原辅材料理化性质

聚四氟乙烯分散树脂:是一种白色粉末,成分是 PTFE 聚 (四氟乙烯,属于塑料的其中一种)树脂。可以用"压延机"把粉末预压成板状,具有优良的热稳定性、突出的化学惰性、优良的电气性能和低摩擦系数等卓越性能。它适用于在中、低等压缩比及中、低挤出速率下,制造小规格棒、薄壁管、电缆绝缘层和未烧结带等制品。属于塑料的其中一种,热熔温度为 327~342℃,热分解温度>400℃。

**色粉**:项目使用的塑料色粉种赋予塑料各种颜色,以制成特定色泽的塑料制品的工业用品,本项目使用的色粉主要包括钛白粉、氧化铁颜料 2 大类,不含重金属。

机油: 即发动机润滑油,,能对发动机起到润滑减磨、辅助冷却降温、密封防漏、防锈防蚀、减震缓冲等作用。机油由基础油和添加剂两部分组成。基础油是润滑油的主要成分,决定着润滑油的基本性质,添加剂则可弥补和改善基础油性能方面的不足,赋予某些新的性能,是润滑油的重要组成部分。

液压油: 液压油就是利用液体压力能的液压系统使用的液压介质,在液压系统中起着能量传递、抗磨、系统润滑、防腐、防锈、冷却等作用。对于液压油来说,首先应满足液压装置在工作温度下与启动温度下对液体粘度的要求,由于润滑油的粘度变化直接与液压动作、传递效率和传递精度有关,还要求油的粘温性能和剪切安定性应满足不同用途所提出的各种需求。

项目物料平衡详见下表

表 8 项目产品物料平衡表

入方		出方		
色粉	66.42	产品	800	
聚四氟乙烯分散树脂	753	有机废气	1.2	
/	/	粉尘	4.8	
/	/	次品	11.86	
/	/	沉渣	1.56	
合计	819.42	合计	819.42	

### 注: 本表产品不含包装材料重量

### 4、主要生产设备

根据建设单位提供的资料,项目主要生产设备见下:

表 9 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称		<b>数量</b> (台)	生产工序	设施参	<b>参数</b>	主要生产单元
1	液压式	挤出机	60	液压挤出 成型	处理能力:	0.006t/h	液压挤出成型单 元
	配套	保温管	60	保温管	处理能力:	0.006t/h	保温管单元
2	无芯	磨床	3		功率: 6	0kW	
3	裁划	刃机	10	裁切/车、	功率: 5	55kW	裁切/车、磨加工
4	自动	车床	80	磨加工	功率: 5	0kW	单元
5	桌上	车床	20		功率: 4	0kW	
6	收约	<b>浅机</b>	6		功率: 6	50kW	
7	牵	引机	5	辅助	功率: 6	00kW	辅助单元
8	空戶	玉机	3	拥助	功率: 6	50kW	<b>拥助</b> 早儿
9	压料	4台	8		功率: 6	00kW	
10	烤	箱	4	烘干	功率: 6	50kW	烘干单元
11	数扫	空机	4	检验	功率: 6	00kW	检验单元
12	投影仪		16	↓777. 4377.	功率: 6	50kW	1四分四十二
13	搅拌机		12	搅拌	功率: 6	00kW	搅拌单元
14	电	子称	24	称重	功率: 6	50kW	称重单元
15	小绕	线机	30	包装	功率: 6	50kW	包装单元

项目液压式挤出机设备产能及产品产能匹配性分析,详见下表:

表 10 项目设备产能核算

序	设备	设施参数	数量	加工小时	单台设备设计 产能	设计产能合 计	实际产能
号	名称			h/a	t/a	t/a	t/a
1	液压 式挤 出机	处理能 力: 0.006t/h	60 台	2400	14.4	864	800

说明:由上表可知,本项目液压式挤出机设计产能可以满足本项目生产需要。

### 5、工作制度及劳动定员

根据建设单位提供资料显示,项目员工30人,均不在项目内食宿。

表 11 项目员工人数及工作制度一览表

序号	员工人数	工作制度	食宿情况
1	30人	全年工作 300 天,每天 1 班,每班 8 小时	均在项目内食宿

#### 6、给排水及水平衡分析

### (1) 给排水系统

①生活用水:项目拟招聘员工 30 人,均在项目内食宿。生活用水参照《用水定额 第 3 部分:生活用水》(DB44/T1461.3-2021)中 175L/人•d 的居民生活用水定额进行核算,故项目员工生活用水量为 5.25m³/d(1575m³/a),由市政供水。排污系数按 80%计算,则排水量为 4.2m³/d(1260m³/a),生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,进入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂处理。

②喷淋用水:有机废气处理设施中的喷淋塔需要使用喷淋用水,有机废气处理设施中的喷淋塔(DA001)需要使用喷淋用水,喷淋塔水箱尺寸为: 0.6m×0.6m×0.8m,喷淋塔和水箱水深 0.6m,塔径为 1.4m,则水箱和喷淋塔内水量约 1.1392m³。参考《简明通风设计手册》(孙一坚主编)中 P527-表 10-48 各种吸收装置的技术经济比较里的喷淋塔液气比 0.1~1.0L/m³,故本项目喷淋塔以液气比=0.5L/m³ 计算,根据工程分析所知,喷淋塔(DA001)设计风量 19400m³/h,则喷淋塔(DA001)循环用水量为 19400×0.5=21.1m³/h,年工作 2400h,循环水量为 21.1m³/h(50640m³/a)。本项目参照《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2019)中 P57-"对于建筑物空调、冷冻设备的补充水量,应按冷却水的循环水量的 1~2%",则本项目取值较严值 2%计算,故本喷淋塔损耗水量为 1012.8m³/a,每 2 个月更换一次,每次换水量约1.1392m³,每年更换废水量约为 6.835m³,本项目喷淋塔补充水量为 1019.635m³/a(3.3988m³/d)。

③裁切/车、磨加工用水:项目裁切/车、磨加工工序使用普通自来水及回用水采用湿式加工,此过程会产生裁切/车、磨加工废水,以上工序仅使用普通自来水,无需添加任何化学药剂,主要污染物为 SS。项目裁切/车、磨加工工序对水质要求不高,可经沉淀处理后,循环使用,不外排。根据企业提供资料,项目设有 1 个三级沉淀池,并设有 2 个循环水池进行三级沉淀处理后,循环使用,不外排,同时对循环水池、三级沉淀池定期捞渣,循环过程中因蒸发、捞渣、产品带走等因素损失,需定期补充损耗水。根据 2 个循环水池,尺寸为 2m×0.6m×0.6m(有效水深 0.3m)(有效容积为 0.36\*2=0.72m³),以及三级沉淀池尺寸 2.5m×2.0m×1.0m(有效水深 0.5m),则总容积为 3.22m³,则循环水量约 3.22m³/h(26.576m³/d)。参照《建

筑给水排水设计规范》(GB50015-2019)中 P57-"对于建筑物空调、冷冻设备的补充水量,应按冷却水的循环水量的 1~2%",本项目水损耗率按 2%计算,则补充新鲜水量为 3.22m³/h×2%×8h×300d=154.56m³/a(0.5152m³/d)。

项目用水平衡图见下图。

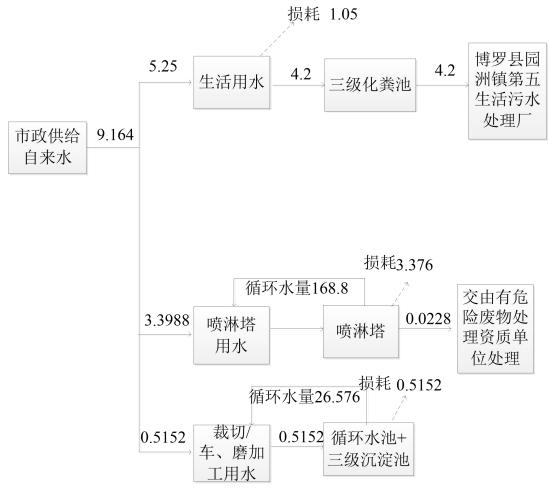


图 1 项目水平衡图,单位 m³/d

### (2) 供电

项目年耗电量约60万度,不设备用发电机。拟建项目供电由市政供给。

### 7、项目四至情况及平面布局图

### (1) 项目四至情况

本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边,项目西面为 惠州市洪俊不锈钢制品有限公司,南面为惠州鸿日新材料有限公司;东面为博罗县 园洲镇恒阳石材店,北面为惠州市顺发电子科技有限公司。

### (2) 项目平面布置图

项目租赁一栋 4 层厂房用于生产,一楼以东至西依次为原料仓、一般固废间、

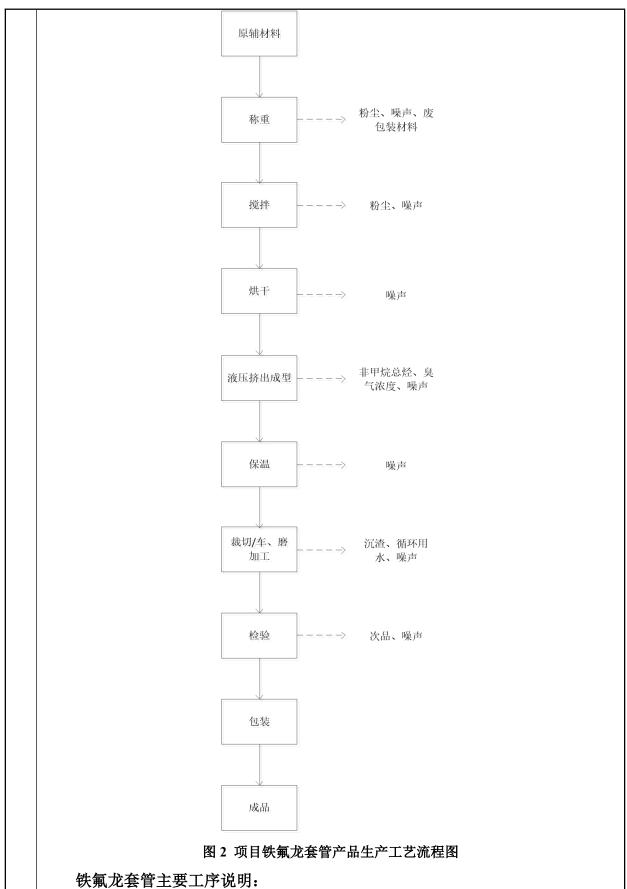
工艺流程和产排污环节

危废暂存间和成品仓;二楼以东至西依次为保温管车间1#和办公区域1#;三楼以东至西依次为保温管车间1#、直播区域和办公区域1#;四楼以东至西依次为称重、搅拌、液压挤出区、裁切/车、磨加工区域、包装区和检验区。

项目地理位置见附图 1、项目生产厂房平面布置图见附图 2、项目四至情况图见附图 3、项目 500 米范围环境敏感点位图见附图 5。

惠州市管氟新材料有限公司位于广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边,主要从事铁氟龙套管的生产。

- 1、项目产品生产工作流程如下所示:
- (一)项目铁氟龙套管产品工艺流程图



称重:将聚四氟乙烯分散树脂和色粉按比例配好并进行称重,该工序会产生粉

粉尘和废包装材料;

**搅拌:** 项目将称重后的聚四氟乙烯分散树脂和色粉投入搅拌机中进行搅拌均匀。搅拌时搅拌设备为密闭状态,故搅拌过程中无粉尘产生,只是投料过程中产生少量的粉尘。

烘干:原料里一般都含有水分,为了保证产品质量,生产时必须干燥,搅拌机内部物料经过管道进入烘干机内,烘干温度为 46℃,未达到熔融的状态,故在烘干过程中无相关的有机废气产生和排放。同时,烘料工序使用电能,该工序仅产生噪声。

液压挤出成型:将烘干后的聚四氟乙烯分散树脂和色粉的通过管道进入到液压式挤出机中,经过液压式挤出机内部设备进行挤出所需的形状,然后通过自然冷却,平稳降低铁氟龙套表面温度,再进入保温管进行保温固定软度。液压挤出成型工作温度为330℃,未达到聚四氟乙烯分散树脂热分解温度400℃,故不会产生其他单体因子。该工序会产生非甲烷总烃、臭气浓度和噪声;

保温管:将成型后的半成品通过保温管保温固定,保温温度范围约 30~70℃, 未达到聚四氟乙烯分散树脂热分解温度>400℃,故不会产生其他单体因子及废气。 此工序仅产生噪声。

**裁切/车、磨加工:** 然后通过裁切机或车、磨床加工表面,该过程为湿式加工,机加工废水经过沉淀池沉淀捞渣后,循环使用,不外排。该过程会产生沉渣、循环用水和噪声。

**检验、包装:** 经数控机、投影仪等检验,经检验合格后,包装即为成品,该工序会产生次品、废包装材料和噪声。

成品:成品送货入库,待售。

表 12 本项目污染物产生一览表

废物类 别	排放源	排放方 式	来源	污染物名 称	产生规律	治理措施	去向
	称重、搅 拌	有组织 无组织	生产工 艺	颗粒物		项目称重、搅 拌产生的颗	
废气	液压成型	有组织 无组织	生产工艺	非甲烷总 烃、臭气 浓度	连续产生	粒物和VOCs 经过密闭负 压收集再引 至"水喷淋+ 干式过滤器+ 两级活性炭 吸附装置"进	大气环境

				1		소를 되는 구마 - 시 구마	Т	
						行处理,处理		
						达标后经20m 排气筒		
						fr飞同 (DA001)排		
						DAOOI)排 放		
							博罗县	
				CODC		后,通过市政	周洲镇 ・	
			   办公生	CODCr		一	第二生	
		生活污水	活	BOD <sub>5</sub> ,	间歇产生	罗县园洲镇	カーエ   活汚水	
			1 1 1	SS、 NH <sub>3</sub> -N		第二生活污	处理厂	
				11113-11		第二王佰召	处理	
	废水					理	处 生	
		   裁切/车、磨加工废	生产过			<u>生</u> 经沉淀池沉淀质	三	
		水 水	エ/ C	SS	间歇产生	环使用,定		
		/\tau	7生			定期补充,定期		
			   废气处					
		喷淋废水	理过程	/	间歇产生	疾后的废小文   废物处理资质		
			生过往				平世122色	
				<b>废包装材</b>		交由专业回		
	一般固	包装	生产过	料料		文田 专业固   收单位拉运		
	体废物		程	次品		处理		
		1 <u>m</u> 4 <u>m</u>		废活性		<b>发程</b>		
				炭、喷淋				
		   废气处理设	法	灰、				
			ስਯ	一 及	间歇性产生		不从排	
	   危险废			棉			\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	
	物				_	废初处埋页   质单位拉运		
	120					原単位拉廷   		
		   设备维护及保	2.美	废液压油 废机油桶		20年		
		以田年17 次 //	ヘクト	废含油抹				
				布及手套				
	噪声	设备噪声		设备噪声	连续产生	降噪、隔音	上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上上	
与		<u>国际</u> 目属于新建项目,是	五上面日7	1			1月7四	
项目有关的原有环境污								

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

### 1、大气环境

#### (1) 常规污染物

根据《2023年惠州市生态环境状况公报》,惠州市环境空气质量保持良好。项目所在区域环境空气质量良好,满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中的二级标准,《2023年惠州市生态环境状况公报》中环境空气质量见下图所示。

#### 环境空气质量

城市空气质量: 2023年,惠州市环境空气质量优良。六项污染物年评价浓度均达标,其中,二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳和可吸入颗粒物PM<sub>10</sub>年评价浓度达到国家一级标准; 细颗粒物PM<sub>2.5</sub>和臭氧年评价浓度达到国家二级标准。综合指数为2.56,AQI达标率为98.4%,其中,优225天,良134天,轻度污染6天,无中度及以上污染,超标污染物为臭氧。

与2022年相比,惠州市环境空气质量有所改善。综合指数下降0.8%,AQI达标率上升4.7个百分点,臭氧下降13.9%,一氧化碳和二氧化氮持平,可吸入颗粒物 $PM_{2.5}$ 、二氧化硫分别上升9.1%、11.8%、20.0%。

县区空气质量: 2023年,各县区环境空气质量总体优良。六项污染物年评价浓度均达标,综合指数2.06 (龙门县)~2.75 (博罗县),AQI达标率94.4% (仲恺区)~99.5% (大亚湾区),超标污染物均为臭氧。按环境空气质量综合指数排名,由好到差依次为龙门县、大亚湾区、惠东县、惠阳区、仲恺区、惠城区、博罗县。与2022年相比,惠东县、大亚湾区、博罗县空气质量略微变差,其余县区空气质量略有改善。

城市降水: 2023年,共采集降水样品82个,其中,酸雨样品7个,酸雨频率为8.5%; 月降水pH值范围在5.20~6.78之间,年降水pH均值为5.85,不属于重酸雨地区。与2022年相比,年降水pH均值下降0.10个pH单位,酸雨频率上升2.6个百分点,降水质量状况略有变差。

#### 图 3 2023 年惠州市生态环境状况公报-环境空气质量

根据《惠州市环境空气质量功能区划(2024年修订)》(惠市环〔2024〕16号),本项目所在地属环境空气质量功能区的二类区,环境空气质量应执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中规定的二级标准。根据2023年惠州市环境质量公报显示:项目所在区域环境空气质量良好,满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中的二级标准。项目所在区域属于环境空气质量达标区,即项目所在区域为达标区。

#### (2) 特征因子空气质量现状

本项目排放的大气污染物主要为 TVOC 和颗粒物。为进一步了解项目所在地的大气环境,本环评引用《广东江丰精密制造有限公司显示面板及半导体设备高端金属材料和部件项目环境影响报告书》(惠市环建〔2023〕27号)中委托广州中诺检

测技术有限公司于 2022 年 06 月 30 日~2022 年 07 月 06 日对广东江丰精密制造有限公司显示面板及半导体设备高端金属材料和部件项目厂址内(监测点位为 G2)的 T VOC 进行的现状监测数据(报告编号: CNT202202310),由于本项目距离所引用大气监测数据的监测点为 1500m<5km,具体数据见下表。

表 13	监测点位、	监测因子及监测时段情况表
W 10	TITE (A) V/V ITE /	

]	监测点 位	监测因子	监测时间	监测频次	相对厂址 方位	相对厂界距离 /m
]	<sup>一</sup> 东江 丰精密	TVOC	2022年6月30日~7	8 小时均值: 每天检测 1 次		
	制造有 限公司 一内 G1	TSP		24 小时均值: 每天检测 1 次	东北	1500

表 14 项目特征因子环境质量现状监测结果表

监测点位	污染物	监测时段	评价标准/ (mg/m³)	监测浓度范围/ (mg/m³)	最大占标率/%	超标率 /%	达标 情况
广东江丰 精密制造		8 小时均值:每 天检测 1 次;监 测 7 次		0.280~0.392	65.33%	0	达标
有限公司 厂内 G1	TSP	24 小时均值: 每天检测 1 次; 监测 7 次	0.3	0.115~0.170	56.67%	0	达标

根据监测结果可知,广东江丰精密制造有限公司厂内 G1 监测点位的 TVOC8 小时均值最大浓度满足《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)附录 D.1 中参考限值要求,TSP 的 24 小时浓度达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及其修改单的相关标准,根据《惠州市环境空气质量功能区划(2024 年修订)》(惠市环(2024)16 号),本项目所在地属环境空气质量功能区的二类区,环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及 2018 年修改清单中规定的二级标准,则说明本项目所在区域的大气环境质量现状能够达标。

### 2、地表水环境

项目纳污水体为园洲镇中心排渠。根据《博罗县 2023 年水污染防治攻坚战工作方案》(博环攻坚办〔2023〕67 号),园洲镇中心排渠水质目标为V类,执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类标准。

本次评价引用惠州市生态环境局审批的《惠州天为资源再生有限公司废线路板资源综合利用项目》(惠市环建〔2024〕65 号)中委托广州佳境有限公司于 2024 年 1 月 5 日~2024 年 1 月 7 日对园洲镇中心排渠监测的检测数据。监测点位监

测时间符合建设项目环境影响报告表编制技术指南相关要求(近3年历史监测数据),所以该监测数据适用于本项目,可反映项目所在的区域的环境质量现状,其统计结果详见下表

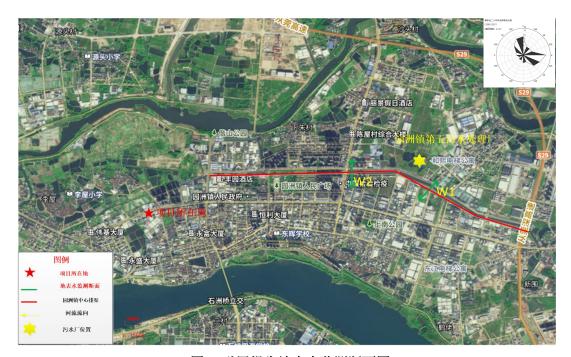


图 4 引用报告地表水监测断面图 表 15 引用的地表水监测断面信息

引用的监测点 编号	点位名称	采样点	经纬度
W1	园洲镇第五污水处理厂排污口中心排渠	E:113°59′	N:23°07′
	上游 500m	19.56″	44.54″
W2	园洲镇第五污水处理厂排污口中心排渠	E:113°57′	N:23°07′
	下游 2400m	44.15″	56.27″

表 16 地表水环境现状监测数据一览表单位: mg/L, pH 值为无量纲

监测断 面	监测时间	水温	pH 值	溶解氧	CODer	BOD5	<b>氨</b> 氮	石油类	总磷
	2022.11.19	25.4	7.0	4.8	26	7.0	1.72	0.01L	0.16
	2022.11.20	26.1	7.1	4.5	24	6.7	1.37	0.01L	0.18
	2022.11.21	26.2	7.1	4.2	28	7.7	1.34	0.01L	0.20
	平均值	25.9	7.07	4.50	26	7.13	1.48	ND	0.18
W1	标准限值	/	6~9	≥2	≤40	≤10	≤2	≤1	≤0.4
	标准指数	/	0.03	0.44	0.65	0.71	0.74	0	0.45
	最大超标倍 数	/	0	0	0	0	0	0	0
	单位	°C	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
W2	2022.11.19	25.4	7.0	4.6	32	7.8	1.81	0.01L	0.27

2022.11.20	26.1	7.1	4.7	29	8.1	1.72	0.01L	0.22	
2022.11.21	26.2	7.1	4.3	34	8.4	1.52	0.01L	0.24	
平均值	25.9	7.07	4.53	31.67	8.1	1.68	ND	0.24	
标准限值	/	6~9	≥2	≤40	≤10	≤2	≤1	≤0.4	
标准指数	/	0.03	0.44	0.79	0.81	0.84	0	0.6	
最大超标倍 数	/	0	0	0	0	0	0	0	
单位	°C	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	
		注:	"ND"表示	未检出。					

从监测结果分析,由上表可知,园洲镇中心排渠满足《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) V类标准,因此,项目所在地地表水环境质量现状良好。

### 3、声环境

经过现场勘查,项目厂界外 50m 范围内不存在声环境保护目标,因此无需监测声环境质量现状。

### 4、生态环境

项目租赁已建厂房,不新增用地,不涉及生态环境保护目标,无需进行生态现状调查。

### 5、电磁辐射

项目属于 C2922 塑料板、管、型材制造,不属于电磁辐射类别项目。

### 6、地下水、土壤环境

喷淋用水循环使用,定期补充,定期更换,更换后的喷淋废水交由有危险废物 处理资质单位拉运处理。裁切/车、磨加工用水经三级沉淀池沉淀后捞渣,循环使用, 定期补充,不外排。生活污水经三级化粪池预处理后,接入市政管网,纳入博罗县 园洲镇第二生活污水处理厂深度处理。厂区地面均已硬底化,本项目无地下水、土 壤污染途径,故不开展地下水、土壤现状调查。

### 1、大气环境

根据调查,厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景名胜区、文化区等保护目标,项目 500 米范围敏感点见下表。

表 17 项目周边 500 米范围保护目标一览表

	坐板	<b>%</b> /m	保	保	环境	相对	相对	相对 产污
名称	E	N	护对象	护内容	功能区	八上址方	厂界 距离 (m)	车间 距离 (m)

环境保护目标

						位		
江头 村居 民区	113° 56′ 47.545″	23° 7′ 38.240″	居民	约 50 人		东北	94	143
金色 云庭 小区	113° 56′ 51.766″	23° 7′ 39.567″	居民	约 1200 人	大气 环境	东北	242	263
江头 村	113° 56′ 38.502″	23° 7′ 48.344″	居民	约 3000 人	二类区	东北	453	453
鹅公 村	113° 56′ 30.218″	23° 7′ 25.634″	居民	约 3000 人		西南	485	485

### 2、声环境

根据调查,项目厂界外50米范围内无声环境保护目标。

### 3、地下水环境

项目厂界外 500 米范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

### 4、生态环境

项目租赁已建厂房,无新增用地,不涉及生态环境保护目标。

### 1、大气污染物排放标准

### (1) 有机废气和粉尘

项目在液压成型、保温管过程会产生非甲烷总烃,在称重、搅拌过程中会产生颗粒物,非甲烷总烃和颗粒物有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》

(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)中表 5 大气污染物特别排放限值,无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。厂区内 VOCs 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)的中厂区 VOCs 排放限值要求;详见下表 17~表 18。

表 18 项目废气执行标准一览表

污染物	排气筒编		有组织排放要	· 求	厂界无组织浓度限	
项目	号	排气筒高 度	排放速率(kg/h) 排放限值 (mg/m³)		值(mg/m³)	
TVOC	D 4 001	20	/	60	4.0	
颗粒物	DA001	20m	/	20	1.0	

表 19 厂区内 VOCs 无组织执行标准一览表

污染物项目	排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监 控位置	执行标准
NMHC	6	监控点处 1h 平均浓 度值	在厂房外设置	广东省《固定污染源 挥发性有机物综合排
NMHC	20	监控点任意一次浓 度值	监控点	放标准》 (DB44/2367-2022)

(2) 厨房油烟废气:项目员工均厂区内食宿。厨房油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型标准限值,具体见下表。

表 20 《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)摘录

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率(108J/h)	1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩灶面总投影面积(m²)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度(mg/m³)		2.0	
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85

### (3) 臭气浓度

本项目液压成型、保温管工序会产生臭气浓度。臭气浓度有组织排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2恶臭污染物排放标准值,无组织排放执行表1恶臭污染物厂界新扩改建二级标准值,详见下表。

表 21 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 摘录

污染物	排放口编号 排气筒高度 (m)		恶臭污染物排放标 准值	恶臭污染物厂界二级标 准值		
臭气浓 度	DA001	20	6000 (无量纲)	20 (无量纲)		

### 2、水污染物排放标准

项目生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,排入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂处理达标后排入园洲镇中心排渠。博罗县园洲镇第二生活污水处理厂废水排放氨氮和总磷执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类标准,其余指标排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准的较严值标准,具体排放标准数据见下表。

表 22 污染物最高允许排放浓度限值 (单位: mg/L)

排放口名称	标准	污染物					N	
11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11. 11.		$\mathbf{COD}_{\mathbf{Cr}}$	BOD <sub>5</sub>	NH3-N	SS	TP	TN	

	厂界生活污水排口	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段三级标准	≤500	≤300	/	≤400	≤0.5	/
	博罗县园洲镇第二 生活污水处理厂排 水口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 GB18918-2002 中的一级 A 标准	≤50	≤10	≤5	≤10	≤0.5	≤15
		广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)第二时段一级标准	≤40	≤20	≤10	≤20	≤0.5	/
		《地表水环境质量标准》(GB3838-2002 中 V 类标准)	-	-	≤2	-	≤0.4	/
		博罗县园洲镇第二生活污水处理厂出水水 质指标	≤40	≤10	≤2	≤10	≤0.4	≤15

备注:广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中 TP 参照 磷酸盐排放标准执行

### 3、噪声排放标准

营运期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准限值,即昼间≤60dB(A),夜间≤50dB(A)。

### 4、固体废物排放标准

项目营运期一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订,2020年9月1日施行)、《广东省固体废物污染环境防治条例》(2022年11月30日第三次修正),贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)相关要求以及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29日修订,2020年9月1日起施行)中的有关规定,同时其收集、运输、包装等应符合《危险废物污染防治技术政策》。

本项目污染物排放总量控制指标建议见下表。

表 23 项目污染物总量控制指标

类别 污染物名称放标 排放量 备注 废水量 (m³/a) 1260 生活污水经三级化粪池预处理达到博罗县 总 量 废水 CODcr (t/a) 0.0504 园洲镇第二生活污水处理厂, 不另占总量指 控 标  $NH_3-N (t/a)$ 0.0025 制 指 有组织 0.216 / 标 VOCs 无组织 0.12 (t/a)本项目执行总量替代制度,故需向惠州市生 废气 汇总 0.336 态环境局博罗分局申请 0.336t/a 的总量指标 有组织 0.432 颗粒物 (t/a)无组织 0.48 /

			汇总	0.912	无需申请总量
--	--	--	----	-------	--------

# 四、主要环境影响和保护措施

施 期 境 护 施	无														
运营 期环 境影	1、废气					表 24	项目大气污	染物产排情	况汇总	一览表					
响和 保护 措施	污染源	排气筒编号	排放 方式	污染	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)	产生浓度 (mg/m³)	治理工艺	收集 效率	处理 效率	处理风量 (m³/h)	是否为 可行技 术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m³)
	称重、搅拌		有组 织	颗粒 物	4.32	1.8	92.784	水喷淋+干 式过滤器+		90%			0.432	0.18	9.278
	液压成型	DA001	有组 织	非甲 烷总 烃	1.08	0.45	23.196	两级活性 炭	90%	80%		是	0.216	0.09	4.639
	称重、搅拌		无组	颗粒 物	0.48	0.2	/	/	/	/	/	/	0.48	0.2	/
	液压成型	/	织	非甲 烷总 烃	0.12	0.05	/	/	/	/	/	/	0.12	0.05	/
	食堂油烟	DA002	有组 织	油烟废气	0.008	0.003	0.844	油烟净化器	100%	75%	4000	是	0.002	0.0008	0.211
	液压成型	DA001	有组 织	臭气 浓度		少量		水喷淋+干 式过滤器+ 两级活性	90%	80%	19400	是		少量	

					炭					
	/	无组 织	•	少量	/	/	/	/	/	少量

## 1.1 工艺废气

项目在运营的过程中产生的废气主要为称重和搅拌过程产生的颗粒物、液压成型、保温管工序产生的非甲烷总烃和臭气浓度以及厨房工作时产生的油烟废气。

## A、废气源强计算

## A1、粉尘

项目在称重和搅拌过程中会产生粉尘,主要因子为颗粒物。参考生态环境保护部于2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中"2922塑料板、管、型行业系数表"-"塑料板、管、型"-"配料-混合-技术"颗粒物的产污系数为6.00kg/t产品"所知,本项目铁氟龙套管年产800吨,则称重和搅拌过程产生的粉尘量为4.8t/a,年工作2400h,产生速率为2kg/h。

# A2、非甲烷总烃

项目在液压成型工序会产生有机废气,主要因子为非甲烷总烃。参考生态环境保护部于2021年6月11日发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中"2922塑料板、管、型行业系数表"-"塑料板、管、型"-"配料-混合-技术"颗粒物的产污系数为1.50kg/t产品"所知,本项目铁氟龙套管年产800吨,则液压成型和保温管工序过程产生的非甲烷总烃量为1.2t/a,年工作2400h,产生速率为0.5kg/h。

## A3、臭气浓度

项目液压成型工序中除了非甲烷总烃外,相应的会伴有明显的异味,异味以臭气浓度计,该类异味覆盖范围仅限于生产设备至生产车间边界,对外环境影响较小。

异味通过各自废气收集系统和各自水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置治理后排放,少部分未能被收集的异味以无组织形式在车间排放,通过加强车间机械通风措施,该类异味对周边环境的影响不大。

#### A4、油烟废气

本项目拟招聘员工 30 人均在项目内食宿,员工厨房食用油消耗量按 30g/人·天计算,则员工厨房食用油消耗量为 0.9kg/d(0.27t/a),烹饪过程中油烟挥发量约占总耗油量的 3%,则油烟产生量为 0.027kg/d(0.0081t/a),项目厨房为 2 个炉头,单个炉头风量炉头产生的油烟量为 2000m³/h •炉灶,则油烟净化器风量为为 1000m³/h,炉灶每天使用 2 小时,则厨房油烟产生的废气量为 4178m³/h,油烟产生浓度为 32.31mg/m³;厨房油烟经集气罩收集后引至静电型油烟净化器处理后高空排放,静

电型油烟净化器平均处理效率为 75%,则项目厨房油烟废气的排放量为 0.002t/a,排放浓度为  $0.211mg/m^3$ 。

项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油烟净化器处理通过楼顶的排气筒排放(DA002排气筒),油烟排放浓度达到《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)标准要求,对周围环境影响较小。

## B、风量计算及处理效率

根据建设单位提供资料,项目称重、搅拌和液压成型车间设置在4楼北侧,车间为密闭负压车间,尺寸为长20m、宽3m、高3m,负压通风系统具有气流定向、稳为定的特点。

项目称重、搅拌和液压成型车间所需风量计算过程参考《三废处理工程技术手册废气卷》中表 17-1 里面的工厂换气次数(换气次数为 20 次),则计算过程为 20×3×3×60=10800m³/h,根据项目情况排气量需略大于新风进风量,参考《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)中 6.1.2,治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定,设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计,故本项目称重、搅拌和液压成型车间所需风量取值 12900m³/h。

根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》(粤环函(2023)538号)表 3.3-2 废气收集集气效率—VOCs 产生源设置在密闭车间、密闭设备(含反应釜)、密闭管道内,所有开口处,包括人员或物料进出口处呈负压—收集效率 90%,本评价收集效率取 90%。

参照《广东省家具制造行业挥发性有机废气治理技术指南》(粤环〔2013〕79号)和《广东省工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法》(粤环办〔2023〕538号)所知,单级活性炭吸附装置的处理率为50%~80%,考虑到废气在废气处理设施的停留时间和活性炭吸附装置的充填量,项目保守取60%,处理效率公式参照《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法(试行)》(粤环办〔2023〕538号)中公式(3.3-8),计算过程=1-(1-60%)×(1-60%)=84%,则"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"处理 VOCs 处理效率保守取值为80%。

参照《环保设备设计手册-大气污染控制设备》(化工工业出版社)和《喷漆废气处理技术研究进展》(作者:盛楠、魏周好胜、陈明功、孙逸玫、韩笑)所知,喷淋塔的除尘效率为90%,故本项目"水喷淋"对本项目粉尘废气保守取值90%处理

效率计算。

项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭 负压车间收集后,收集到集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸 附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放。

#### 1.2 非正常工况

非正常排放是指生产过程中开停车(工、炉)、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放,以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。项目废气非正常工况排放主要为废气处理设施发生故障,处理效率为10%的状态估计,但废气收集系统可以正常运行,废气通过排气筒排放等情况,废气处理设施出现故障不能正常运行时,应立即停产进行维修,避免对周围环境造成污染。废气非正常工况源强情况见下表。

序号	污染源	非正常 排放原 因	污染 物	非正常排 放浓度 (mg/m³)	持续时间	非正常 排放速 率(kg/h)	排放量 (kg/a)	发生频次	措施
1	称重、 搅拌	废气处	颗粒 物	83.5056		1.62	1.62		立即停止 生产,及
2	液压成 型	理设施 故障,处 理效率 仅为 10%	非甲 烷总 烃	20.8764	0.5 h/次	0.405	0.405	2 次 /a	时疏散人 群,待废 气处理设 施维修好 后才能进 行生产

表 25 废气非正常工况排放量核算表

## 1.3 排放口设置情况及监测计划

根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版)中所知,本项目属于"二十六、橡胶和塑料制品业-53-塑料制造业 292-其他",年产铁氟龙套管年产 118 吨,属于登记管理。本项目参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)和《排污许可证自行监测指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)要求制定废气治理措施及监测计划如下表

			治理措施								
产污环 节	污染物 种类	排放口编号	处理能力 (m³/h)	处理工艺	收集效 率(%)	治理效率(%)	是否为 可行性 技术				
称重、搅 拌	颗粒物	DA001	19400	水喷淋+干 式过滤器+	90	90	可行				

表 26 废气治理措施基本情况一览表

液压成	非甲烷		两级活性		
型、保温	总烃、 臭气浓		炭	80	
管	英 【紙   				

# 表 27 项目排放口设置情况

污染物 类别	排放 口编 号及 名称	高度	坐标	类型	内径	温度	风量 (m³/h)	烟气流 速(m/s)
颗粒物 非甲烷 总烃、 臭气浓 度	项目 废气 排放 口 DA001	20m	113° 56′ 44.170″ , 23 ° 7′ 34.382″	一般排放口	0.75m	20°C	19400	12.30

## 表 28 项目排放口监测计划

监测	监测	监测			排放标准
点位	因子	频次	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标准名称
项目	颗粒物	1 次/ 年	20	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015,含 2024 年修改单)中
废气   排放	非甲烷 总烃	1 次/ 半年	60	/	表 5 大气污染物特别排放限值
DA001	臭气浓 度	1 次/ 年	2000(无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放标准值的要求
项目 废气 排放 口 DA002	油烟废气	1次/年	2.0	/	《饮食业油烟排放标准》 (GB18483-2001) 小型标准限值
	非甲烷 总烃	1 次/ 年	4.0	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015,含 2024 年修改单)中 表 9 企业边界大气污染物浓度限值
厂界	臭气浓 度	1 次/ 年	20 (无量纲)	/	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 表 1 恶臭污染物新扩改建二级厂界 的要求
	颗粒物	1 次/ 年	1.0	/	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015,含 2024 年修改单)中 表 9 企业边界大气污染物浓度限值
厂区 内	NMHC	1 次/ 年	6 20	/	《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)

# 1.4 废气治理措施可行性分析

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中附录 A.表 A.2 所知,喷淋、吸附处理非甲烷总烃和臭气浓度均属于可行技术,故本项目水喷淋+干式过滤器+两级活性炭处理非甲烷总烃和臭气浓度属于可行技术。

喷淋塔原理:车间生产废气通过吸气罩收集,在排风机作用下,经过管道输送进入喷淋塔。气流高速冲击液面,粗尘粒靠惯性与水面碰撞被捕捉,内置 2 层球形空心填料,利用填料层平均分布废气,产生多次惯性和碰撞的动作,从而达到除尘的效果。

综上所述,本项目废气处理设施水喷淋+干式过滤器+两级活性炭处理非甲烷总 烃、粉尘和臭气浓度属于可行技术。

## 1.5 环境防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020) 中关于产生大气有害物质无组织排放的建设项目的卫生防护距离计算方法及确定依据。计算出的距离为本项目无组织排放源所在的生产单元(生产车间)与居住区之间的距离。

根据项目的产品产量及其原辅材料、工艺特征、中间产物、产排污特点等具体情况,本项目的废气为液压成型、保温管产生的非甲烷总烃以及称重、搅拌产生的颗粒物,无组织排放速率详见下表

无组织排放速率 空气质量标准限值 污染物 等标排放量(m³/h)  $(mg/m^3)$ (kg/h)颗粒物 0.2 0.9 222222 0.05 非甲烷总烃 1.2 25000 两者污染物最小等标排放量比 89.5

表 29 等标排放量计算一览表

注:颗粒物在《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中空气质量标准限值为0.3mg/m³(1小时平均质量浓度值为0.9mg/m³);非甲烷总烃在《大气污染物综合排放标准详解》质量标准限值为2.0mg/m³

由上表计算得出两种污染物的等标排放量相差 89.5%,不在 10%以内,故需选取 颗粒物作为本项目特征大气有害物质计算卫生防护距离初值。

卫生防护距离初值的计算公式如下:

$$\frac{Q_c}{C_{...}} = \frac{1}{A} \left( BL^C + 0.25r^2 \right)^{0.5} L^D$$

式中:

Cm——大气有害物质环境空气质量的标准限值,单位为毫克每立方米(mg/m³);

Oc——大气有害物质的无组织排放量,单位为千克每小时(kg/h);

L——大气有害物质卫生防护距离初值,单位为米(m);

r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径,单位为米(m);

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数,无因次,根据工业企业所在地 区近5年平均风速及大气污染源构成类别从下表查取。

表 30 卫生防护距离初值计算系数

卫生防护	工业企业所			ŀ	生防护	距离L	/m				
上主的扩   距离初值	在地区近5		1000 <l≤2000< td=""><td colspan="2">L&gt;2000</td><td>0</td></l≤2000<>			L>2000		0			
距离初值   计算系数	年平均	工业企业大气污染源构成类型									
11 异尔敦	风速/(m/s)	I	II	III	I	II	III	I	II	III	
	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80	
A	2~4	700	470	350	700	470	350	380	116	190	
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110	
В	<2		0.01		0.015			0.015			
Ь	>2		0.021			0.036			0.036		
C	>2		1.85			1.79		1.79			
	<2		1.85			1.77		1.77			
D	<2		0.78		0.78			0.57			
<i>U</i>	>2		0.84			0.84		0.76			

注: I类: 与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量,大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。

II类:与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量,小于标准规定的允许排放量的 1/3,或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存,但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III类:无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存,但无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

等效半径根据下式计算。

$$r = \sqrt{S/\pi}$$

本项目颗粒物产生源为称重和搅拌工序,无组织排放速率为 0.2kg/h,所在生产单元的占地面积为 90m²,经计算得出等效半径 (r)为 8.56m。本项目所在地区近 5年平均风速为 1.8m/s,且大气污染源属于II类,颗粒物环境空气质量标准限值采用TSP0.9mg/m³;本项目卫生防护距离初值计算详见下表。

表 31 卫生防护距离初值计算

污染 物	Qc (kg/h)	Cm (mg/Nm³)	等效 半径 r	A	В	C	D	卫生防护距 离初值计算 值 m
颗粒 物	0.2	0.9	8.56	400	0.01	1.85	0.78	35.241

卫生防护距离终值的确定;

表 32 卫生防护距离终值级差范围表

卫生防护距离计算初值 L/m	级差/m

0≤L<50	50
50≤L<100	50
100≤L<1000	100
L>1000	200

综上所述,本项目需设置50米卫生防护距离,对东北面94米外的江头村居民区居民区影响较小。根据现场踏勘,本项目50米卫生防护距离内没有敏感点,本项目确保项目环境保护防护距离内不建设医院、学校、集中居民区等环境敏感建筑,故符合卫生防护距离要求。

## 1.6 大气环境影响分析结论

综上,本项目所在地区域环境空气属于达标区,特征因子 TVOC 和 TSP 引用监测数据无超标现象,区域环境空气质量良好。

项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭 负压车间收集后,收集集气管后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附 装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放。

项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油烟净化器处理通过楼 顶的排气筒排放(DA002 排气筒)。

项目非甲烷总烃和颗粒物有组织排放可满足《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)中表 5 大气污染物特别排放限值,无组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015,含 2024 年修改单)中表 9 企业边界大气污染物浓度限值。厂区内 VOCs 无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)的中厂区 VOCs 排放限值要求。 臭气浓度有组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值的要求;无组织排放可满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)恶臭污染物厂界二级新扩改建标准的要求。厨房油烟废气排放可满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型标准限值。

因此,项目废气在采取相应的治理措施后,对周边环境及敏感点影响不大。

项目最近敏感点为距离厂界东北面 94 米的江头村居民区居民区, 江头村居民区居民区与产污车间的直线距离为 143m。项目在采取对废气加强有效收集且处理达标后排放, 并且合理布局排气筒和产污设备的位置, 使其尽可能远离敏感点等措施后, 项目废气对周边环境影响不大,对厂界东北面 94 米的江头村居民区居民区影响不大。

#### 2、废水

- **2.1、喷淋废水:** 有机废气处理设施中的喷淋塔需要使用喷淋用水,有机废气处理设施中的喷淋塔(DA001)需要使用喷淋用水,喷淋塔损耗水量为 1012.8m³/a,每 2 个月更换一次,每次换水量约 1.1392m³,每年更换废水量约为 6.835m³,本项目喷淋塔补充水量为 1019.635m³/a(3.3988m³/d)。
- 2.2、裁切/车、磨加工用水:项目裁切/车、磨加工工序使用普通自来水及回用水采用湿式加工,此过程会产生裁切/车、磨加工废水,以上工序仅使用普通自来水,无需添加任何化学药剂,主要污染物为 SS。项目裁切/车、磨加工工序对水质要求不高,可经沉淀处理后,循环使用,不外排。裁切/车、磨加工用水补充新鲜水量为154.56m³/a(0.5152m³/d)。

## 2.3 生活污水

项目拟招聘员工 30 人,均在项目内食宿。生活用水参照《用水定额 第 3 部分: 生活用水》(DB44/T1461.3-2021)中 175L/人•d 的居民生活用水定额进行核算,故项目员工生活用水量为 5.25m³/d(1575m³/a),由市政供水。排污系数按 80%计算,则排水量为 4.2m³/d(1260m³/a),生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后,进入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂处理。

各因子浓度参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中生活污染源产排污系数手册"表 1-1 城镇生活源水污染物产生系数-五区", CODcr产生浓度为 285mg/L, 氨氮产生浓度为 28.3mg/L, 总磷产生浓度为 4.1mg/L, 总氮产生浓度为 39.4mg/L。BOD5、SS 产生浓度参考《排水工程》(第四版下册)中"典型生活污水水质"中"中常浓度"水质参数: BOD5产生浓度为 200mg/L、SS 产生浓度为 220mg/L。具体取值参数如下表所示:

表 33 废水污染物产污系数一览表

项目生活污水经三级化粪池预处理后,排入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂进行处理。博罗县园洲镇第二生活污水处理厂尾水排放标准执行氨氮、总磷执行《地

表水环境质量标准》(GB 3838-2002)中 V 类标准, 其他污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中一级 A 标准与广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中的较严者。

## 2.4.1 源强核算一览表

表 34 项目水体污染物产排情况汇总一览表

		污染物产生情况		治理措 施	污染物排放情况							
产排污环节	污染 物种 类	产生浓度 (mg/L)	产生量 (t/a)	工艺	治理效率/%	是否为可行技术	废水 排放 量 (t/a)	排放浓度 (mg/L)	排放量 (t/a)	排放方式	排放去向	排放规律
	废水量	/	1260	/		/		/	1260			
	COD <sub>cr</sub>	285	0.3591	三级化				40	0.0504			间断排
	BOD <sub>5</sub>	200	0.252	粪池+				10	0.0126			放,排放
生	SS	220	0.2772	博罗县				10	0.0126	间	博罗县园	期间流量
活	NH <sub>3</sub> -N	28.3	0.0357	园洲镇	,		1260	2	0.0025	接	洲镇第二	不稳定,
污	TN	39.4	0.0496	第二生	/	是	1260	15	0.0189	排	生活污水	但有规
水	TP	4.10	0.0052	活污水 处理厂 深度处 理				0.4	0.0005	放	处理厂	律,且不 属于非周 期性规律

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122-2020)中附录 A 表面处理(涂装)排污单位中规定:本项目生活污水单独排入城镇污水集中处理设施,仅说明去向即可,故不对其排放口和监测进行描述。

## 2.5、依托博罗县园洲镇第二生活污水处理厂可行性评价

博罗县园洲镇城市生活污水处理厂二期,坐落于广东惠州市,设计处理能力为 日处理污水 2.00 万立方米。主要建设内容包括厂区土建施工,工艺设备、工艺管道 安装,电气、自控系统安装,照明,防雷接地,采暖,通风,厂区道路施工及绿化 等。博罗县园洲镇城市生活污水处理厂二期自 2013 年 1 月正式投入运行以来,污水 处理设备运转良好,日平均处理污水量为 1.25 万立方米。该项目采用先进的污水处 理设备,厂区主体工艺采用氧化沟处理工艺。

本项目所在地属于博罗县园洲镇第二生活污水处理厂的纳污范围,生活污水可进入该污水厂的纳污管道,项目生活污水经三级化粪池预处理后,可以达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准,满足博罗县园洲镇第

二生活污水处理厂的接管要求。根据调查,博罗县园洲镇第二生活污水处理厂近期设计处理能力为 1.5 万 m³/d,目前剩余处理能力约为 0.4 万 m³/d,项目排放生活污水量为 4.2t/d,占博罗县园洲镇第二生活污水处理厂剩余处理能力的 0.105%,因此,项目生活污水纳入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂进行处理的方案是可行的。

## 2.6、水环境影响评价结论

喷淋用水循环使用,定期补充,定期更换,更换后的喷淋废水交由有危险废物 处理资质单位拉运处理。裁切/车、磨加工用水经三级沉淀池沉淀后捞渣,循环使用, 定期补充,不外排。生活污水经三级化粪池预处理后,接入市政管网,纳入博罗县 园洲镇第二生活污水处理厂深度处理。

综上所述,本项目的水污染物控制和水环境影响减缓措施具有有效性,所依托 污水设施具有环境可行性,本项目地表水环境影响不大。

## 3、噪声

#### (1) 噪声源强

本项目运营期间的噪声主要是液压式挤出机等机械设备的噪声,噪声源声级约60~85dB(A);建设单位拟对噪声设备底部设置防震垫、弹簧减震器、墙体隔音和定期为设备进行保养等措施,根据《环境工程设计手册(修订版)》(魏先勋),本项目墙壁材质及构造为75mm厚砌块墙(抹灰),平均隔音量为39dB,常用门、窗隔音量为10~20dB,结合项目实际情况,项目降噪措施的降噪效果按照30dB(A)计。其声源强详见下表。

表 35 项目噪声降噪情况一览表

			源强	dB (A)					
序号	设备名 称	数量 (台)	单台 产生 源强	多台设 备叠加	降噪措施	持续时间 (h/a)	排放强度 dB(A)	备注	
1	液压式 挤出机	2	80	63.01	对噪声设备	2400	53.01		
2	保温管	2	80	88.01	底部设置防	2400	53.01		
3	无芯磨 床	3	60	64.77	震垫、弹簧 减震器、墙	2400	34.77		
4	裁切机	10	60	70.00	体隔音和定	2400	40.00	完由北夕	
5	自动车床	80	60	79.03	期为设备进 行保养,可	2400	49.03	室内设备	
6	桌上车 床	20	65	78.01	有效降低约 30dB(A)	2400	48.01		
7	收线机	6	50	57.78	噪声	2400	27.78		
8	牵引机	5	50	56.99		2400	26.99		

9	空压机	3	80	84.77		2400	54.77	
10	压料台	8	50	59.03		2400	29.03	
11	烤箱	4	50	56.02		2400	26.02	
12	数控机	4	60	66.02		2400	36.02	
13	投影仪	16	40	52.04		2400	22.04	
14	搅拌机	12	60	70.79		2400	40.79	
15	小绕线	30	50	64.77		2400	34.77	
13	机	30	30	04.77		2400	34.//	
16	喷淋塔	1	85	85.00	对噪声设备		75	
17	废气处 理设施 风机	1	85	85.00	底部垫器。 减为保验。 期保验。 有效是, 有效的。 10dB(A) 噪声	21162400	75	室外设备

## (2) 噪声预测模式

根据项目噪声污染源的特征,按照《环境影响评价技术导则一声环境》(HJ2.4 -2021)中推荐的预测模式进行预测,噪声预测模式如下:

## ①室内点声源的预测

设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级分为 L<sub>P1</sub>和 L<sub>P2</sub>。若声源所在室内声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按下列公式近似求出:

$$L_{P2} = L_{P1} - (TL + 6)$$

式中: TL—隔墙(或窗户)倍频带的隔声量,dB(A);

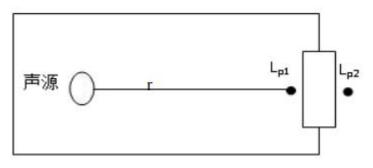


图 5 室内声源等效为室外声源图例

也可以按下列公式计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{P2} = L_W + 10 \lg \left[ \frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right]$$

式中: Q—指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,Q=1; 当放在一面墙的中心时,Q=2;当放在两面墙夹角处时,Q=4;当放在三面墙夹角处 时, Q=8;

R—房间常数; R=S $\alpha$ /(1- $\alpha$ ), S 为房间内表面面积,  $m^2$ ;  $\alpha$ 为平均吸声系数; r—声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按下列公式计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{P1i}(T) = 101g\left(\sum_{J=A}^{N} 10^{0.1l_{P1.J}}\right)$$

式中:  $L_{Pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级,dB;  $L_{Pli}$ —室内 j 声源 i 倍频带的声压级,dB;

N-室内声源总数;

在室内近似为扩散声场时,按下列公式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6)$$

式中: LP2i(T)—靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TLi—围护结构 i 倍频带的隔声量, dB;

然后按下列公式将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{P2}(T) + 10 \lg S$$

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

## ②室外点声源在预测点的倍频带声压级

A、某个声源在预测点的倍频带声压级

$$L_2 = L_1 - 20 \lg(\frac{r_2}{r_1}) - \Delta L$$

式中: L2—点声源在预测点产生的声压级, dB(A);

L<sub>1</sub>—点声源在参考点产生的声压级, dB(A):

r<sub>2</sub>—预测点距声源的距离, m;

r<sub>1</sub>—参考点距声源的距离, m;

 $\Delta L$ —各种因素引起的衰減量(包括声屏障、空气吸收等引起的衰減量),dB(A)。 考虑设备采取减振、吸声等处理,效果取 20dB(A),空气吸收声效果取 0dB(A),故 $\Delta$  L 取值为 20dB(A)。

B、对两个以上多个声源同时存在时, 其预测点总声压级采用下面公式:

$$Leq = 10\log\left(\sum 10^{0.1L_i}\right)$$

式中: Leq—预测点的总等效声级, dB(A);

Li—第i个声源对预测点的声级影响,dB(A)。

## (3) 预测结果

将生产区域视为一个整体点源,依据营运期机械的噪声源强,叠加后预测结果 见下表。

表 36 源强计算一览表

		厂界外1米距	设备距离厂		叠加值(dB
设备	台数	<b>离(m)</b>	界距离	方位	(A))
		/	8	东	
室内设备	/	/	7	南	50.76
		/	2	西	20170
		/	2	北	
		21	/	东	43.33
完从识久	,	18	/	南	44.67
室外设备	/	28	/	西	40.83
		5	/	北	55.79
		注:项目年	工作 2400h		

表 37 项目噪声源预测情况一览表(单位: dB(A))

预测点位	) 预测点到各厂界的距离(m)	贡献值	执行标准	是否达标
1. 澳侧总位	-	昼间	<b>走百</b> 及你	
东边界	1	51.48	60	是
南边界	1	51.72	60	是
西边界	1	51.18	60	是
北边界	1	56.98	60	是

(5) 监测要求:参照参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020)和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ 1301—2023)所知,项目噪声监测计划如下。

表 38 噪声监测计划

类别	监测点位	监测项目	监测频率					
厂界噪声	四周厂界外1m处	等效连续A声级	1次/季,昼间					
注: 本项目夜间不生产								

项目营运期采取如下措施:

1)对高噪声设备加强基础减振及支撑结构措施,如采用橡胶隔振垫软木、压缩型橡胶隔振器等;

- 2)合理布局厂区内的设备;
- 3)所有设备应布置在车间内,生产厂房门窗采用隔声门、隔声窗;
- 4)使用中要加强设备维修与保养,使设备处于良好的运行状态,避免因不正常运行所导致的噪声增大;

# (6) 厂界达标情况分析

通过上述预测可知,运营期间本项目东、西、南、北边界昼间噪声贡献值均可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008),本项目对周边环境保护目标的噪声影响很小。

# 4、固体废物

表 39 固废基础信息表

					 危险废物			
序号	名称		代码	危险特 性	物理性	产生量(t/a)	产生环节	去向
1	废机油	HW08	900-249-08	T, I	液态	0.05	机械定期检 修、保养	
2	废机油桶	HW08	900-249-08	T, I	固态	0.01	机械定期检 修、保养	
3	废活性炭	HW49	900-039-49	Т	固体	32.8128	废气处理	
4	废含油抹 布及手套	HW49	900-041-49	T/In	固态	0.1	机械定期检 修、保养	收集后交有 危险废物处 理资质单位
5	喷淋废水 及沉渣	HW09	900-007-09	T	液态	38.5152	喷漆、喷油、 废气处理设 施	处理
6	废干式过 滤棉	HW49	900-041-49	T/In	固态	0.05	废气处理设 施	
7	废液压油	HW08	HW08 900-249-08		液态	0.06	机械定期检 修、保养	
		•		一般	工业固体。			
序号	名称		代码	类别	物理性 状	产生量(t/a)	产生环节	去向
1	废包装材 料	900-003-S17		/	固态	2.8	包装	收集后交由 专业公司回
2	次品	900	-003-S17	/	固态	11.86	液压挤出	收处理

3	沉渣	900-099-S59	/	固态	1.56	裁切/车、磨加工	
序号	名称	代码	类别	物理性	产生量(t/a)	产生环节	去向
							收集后交由

## (1) 生活垃圾

项目员工 30 人,均在厂内食宿,则项目员工生活垃圾取 1kg/d·人计,生活垃圾产生量为 30kg/d(9t/a),属于《关于发布<固体废物分类与代码目录>的公告》(公告 2024 年第 4 号)中"900-099-S64"分类代码,收集后交由环卫部门清运。

## (2) 一般工业固废

项目一般固体废物为废包装材料、次品和沉渣。

废包装材料:项目在包装成品时会产生一定的废包装材料,废包装材料产生量约为2.8t/a,属于《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告2024年第4号)中"900-003-S17-废塑料",收集后交由专业回收单位处理。

次品:本项目生产过程中会产生次品,根据企业提供资料,项目次品产量为11.86t/a,属于《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告 2024 年第 4 号)中"900-003-S17-废塑料",收集后交由专业回收单位处理。

沉渣:本项目裁切/车、磨加工用水经过沉淀池沉淀后捞渣,用水循环,根据企业提供资料,项目沉渣产量为1.56t/a,属于《固体废物分类与代码目录》(生态环境部公告2024年第4号)中"900-099-S59",收集后交由专业回收单位处理。

#### (3) 危险废物

1)废机油:项目生产机械需要定期检修、保养,会产生更换的废矿物油危险固废,预计年产生量共 0.05t,属于《国家危险废物名录》(2025 年版)"HW08 废矿物质油与含矿物油废物 非特定行业,900-249-08 车其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油 及沾染矿物油的废弃包装物",经收集后交由有危险废物处置资质单位处理。

## 2) 废含油抹布及手套

项目生产过程中会产生废含油抹布及手套,根据建设单位提供的资料,产生量

约 0.1t/a, 废含油抹布及手套属于《国家危险废物名录》(2025 年版)中危险废物, 废物类别为"HW49 其他废物"- "非特定行业-900-041-49""-含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质", 收集后交有危险废物处理资质的单位进行处理。

#### 3) 废机油桶

项目废机油桶,预计年产生量共 0.01t,根据《国家危险废物名录》(2021 版), 其属于《国家危险废物名录》(2025 年版)"HW08 废矿物质油与含矿物油废物 非 特定行业,900-249-08 车其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油 及沾染矿物 油的废弃包装物",建设单位统一收集后交由危险废物处理资质单位回收处置。

## 4)废活性炭

本项目产生的有机废气经"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"处理达标后由 20m 的排气筒排放,则有机废气治理过程会产生废活性炭。根据《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》(粤环函(2023)538号),废气处理设施 VOCs 削减量=活性炭年更换量×活性炭吸附比例(蜂窝状活性炭取值 15%);根据工程分析,本项目非甲烷总烃的消减量为 0.864t/a,则所需的活性炭用量约为 5.76t/a(活性炭更换量=VOCs 削减量÷活性炭吸附比例(蜂窝状活性炭取值 15%)=0.864÷15%=5.76)。因此,项目理论上产生的废活性炭约为5.76ta,活性炭定期更换,约三个月更换一次,收集后交由有危险废物处理资质单位回收处置。

项目设置的活性炭箱中单个活性炭吸附箱内设置长度为 3.5m、宽度为 3.5m、高度为 1m,活性炭吸附装置参数如下:

设备名称	两级活性易	長吸附装置	备注
	单个炭箱		/
	主体规格	3.5m×3.5m×1m	/
	设计风量Q	19400m <sup>3</sup> /h	/
	抽屉尺寸(长 L×	3.2m×3.2m×0.6m	1
	宽 B×高 H) 3.2m×3.2m×0.6m		/
DA001 活性炭吸	抽屉数量 n	2 个	/
附装置	过滤风速 V	1.1447m/s	V = (Q/3600) / (B*L), V < 1.2m/s,
	过滤风速 V	1.144/111/8	不用除于炭层数量
	过滤停留时间 T	0.5242s	T=q*h/V
	活性炭形态	蜂窝状	/
	活性炭密度ρ	$650 \text{kg/m}^3$	/
	活性炭填充量 G	3.9936t	G=B*L*h*q*p

表 40 活性炭吸附工艺参数一览表

活性炭更换频率	3 个月/次	/
	/	/
有机废气吸附量	0.864t	
两级活性炭年总	32.8128t	总更换量=G*2(双级)*次数+有机
更换量	32.01281	废气吸附量

综上所述,本项目每年产生的废活性炭总量为 32.8128t/a>理论值 5.76t/a,经收集后交由有危废资质单位处理。

- 5)废干式过滤棉:项目废气处理设施处理废气过程中会产生废干式过滤棉,根据建设单位提供的资料,产生量约0.05t/a,废干式过滤棉属于《国家危险废物名录》(2021年1月1日起实施)中危险废物,废物类别为"HW49其他废物"-"非特定行业-900-041-49""-含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质",收集后交有危险废物处理资质的单位进行处理。
- 6)喷淋废水及沉渣:喷淋废水及沉渣中主要含有有机物;吸附的有机物会使喷淋水吸附饱和,导致水质恶化,影响喷淋效果,因此喷淋用水每2个月更换一次,每次换水量约1.1392m³,每年更换废水量约为6.8352m³,水喷淋处理粉尘量为3.888t/a(4.32-0.432),则喷淋废水及沉渣产生量为10.72322t/a,属于《国家危险废物名录》(2025年版)"HW09-"非特定行业-900-007-09"-油/水、烃/水混合物或乳化液-其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液",经收集后委托有危险废物处理资质单位代为处理
- 7) 废液压油:项目液压式挤出机需要定期检修、保养,会产生更换的废液压油 危险固废,预计年产生量共 0.06t,属于《国家危险废物名录》(2025 年版)"HW08 废矿物质油与含矿物油废物 非特定行业,900-249-08 车其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油 及沾染矿物油的废弃包装物",经收集后交由有危险废物处置资质单位处理。

表 41 项目危险废物产生情况一览表

序号	危险废物名称	危险 废物 类别	危险废物代 码	产生量 (t/a)	产生工序及装置	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染 防治 措施
1	废机油	HW08	900-249-08	0.05	机械定 期检 修、保 养	液态	矿物油	矿物油	每半年	Т, І	有危 险废 物炎 置资
2	废	HW49	900-041-49	0.1	机械定	固	矿物	矿物	每	T/In	质单

	含油抹布及手套				期检 修、保 养	态	油	油	半年		位处理
3	废活性炭		900-039-49	32.8128	废气处 理过程	固态	有机 物	有机物	三个月	T	
4	废机油桶	HW08	900-249-08	0.01	生 程 程 成 期 检 修 条 保 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条 条	固态	矿物 油、 有机 物	矿物 油、 有机 物	半个月	Т, І	
5	喷淋废水及沉渣	HW09	900-007-09	10.7232	废气处 理	液态	有机废气	有机 废气	二个月	Т	
6	废干式过滤棉	HW49	900-041-49	0.05	废气处 理	固态	有机 物	有机物	三个月	T/In	
7	废液压油	HW08	900-249-08	0.06	机械定 期检 修、保 养	液态	矿物 油	矿物油	每半年	Т, І	

备注: T: 毒性(Toxicity,T); I: 易燃性(Ignitability, I); In: 感染性(Infectivity, In)

## (4) 环境管理要求

生活垃圾:生活垃圾交环卫部门定期清理,统一处理,并对垃圾堆放点进行消毒,杀灭害虫,以免散发恶臭,滋生蚊蝇。

一般工业固体废物:根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中一般工业固体废物指未被列入《国家危险废物名录》(2025 年版)或者根据国家规定的 GB5085 鉴别标准和 GB5086 及 GB/T15555 鉴别方法判定不具有危险特性的工业固体废物。

项目产生的废包装材料、次品和沉渣不属于危险废物,且存放过程中不产生渗滤液,项目将废包装材料、次品和沉渣置于项目设置的一般固废暂存间。

企业需自觉履行固体废物申报登记制度。一般工业固体申报管理应认真落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第三十二条规定;国家实行工业固体废物申报登记制度。产生工业固体废物的单位必须按照国务院保护行政主管部门的规定,向所在地县级以上人民政府环境保护行政主管部门提供工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

一般工业固体废物产生单位必须如实申报正常作业条件下工业固体废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置状况等有关资料,以及执行有关法律、法规的真实情况,不得隐瞒不报或者虚报、谎报。一般工业固体废物产生单位应于每年网上申报登记上一年度的信息,通过省固体废物管理信息平台依法申报固体废物的种类、产生量、流向、交接、贮存、利用、处置情况;申报企业要签署承诺书,依法向县级环保部门申报登记信息,确保申报数据的真实性、准确性和完整性。

一般工业固体废物的贮存设施、场所必须采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施,必须符合国家环境保护标准,并对未处理的固体废物做出妥善处理,安全存放。对暂时不利用或者不能回收利用的一般工业固体废物,必须配套建设防雨淋、防渗漏、易识别等符合环境保护标准和管理要求的贮存设施或场所,以及足够的流转空间,按国家环境保护的技术和管理要求,有专人看管,建立便于核查的进、出物料的台账记录和固体废物明细表。

危险废物:项目生产过程中废气治理产生的废机油、废含油抹布及手套、废机油桶、废活性炭、废液压油、喷淋废水及沉渣和废干式过滤棉属于危险废物,交有危险废物处理资质单位回收处置,并执行危险废物转移联单。本评价拟按照《危险废物贮存污染控制标准》等国家相关法律,提出相应的治理措施,以进一步规范项目在收集、贮运、处置方式等操作过程。

#### 1) 收集、贮存

根据上述分析,项目的危险废物主要为废机油、废含油抹布及手套、废机油桶、废活性炭、喷淋废水及沉渣和废干式过滤棉。因此,建设单位已根据废物特性设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求的危险废物暂存场所,并在暂存场所上空设有防雨淋设施,地面采取防渗措施;在堆放危险废物的地方有明显的标志,堆放点已经做好防雨、防渗、防漏措施,项目危险废物贮存场所基本情况见下表。

#### 表 42 项目危险废物贮存场所(设施)基本情况

序 号	贮存场所 (设施)名 称	危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	位置	占地面积	贮存 方式	贮存 能力	<u></u>
1		废机 油	HW08	900-249-08			200L/	0.04t	
2		废液 压油	HWU8	900-249-08			铁桶	0.0 <del>4</del> 1	
3		废油 布 手套	HW49	900-041-49			200L/ 铁桶	0.06t	
4	   危废暂存   场所	废活 性炭		900-039-49	危废暂存间位于 原料仓内,防雨、	20m <sup>2</sup>	500L/ 袋装	17t	半年
5	- */J/7/1	废机 油桶	HW08	900-249-08	防渗、防漏		堆放	0.1t	+
6		喷淋 废水 及沉 渣	HW09	900-007-09			500L/ 铁桶	7t	
7		废干 式过 滤棉	HW49	900-041-49			500L/ 铁桶	0.03t	

从上表可知,项目危险废物贮存场选址可行,场所贮存能力满足要求,故项目产生的危险废物暂存于危险废物暂存间属于可行。项目危险废物通过各项污染防治措施,贮存符合相关要求,不会对周围环境空气、地表水、地下水、土壤以及环境敏感保护目标造成影响。

#### 2)运输

对危险废物的运输要求安全可靠,要严格按照危险废物运输的管理规定进行危险废物的运输,减少运输过程中的二次污染和可能造成的环境风险,运输车辆需有特殊标志。

## 3) 处置

建设单位拟将废机油、废含油抹布及手套、废机油桶、废活性炭、废液压油、喷淋废水及沉渣和废干式过滤棉收集后定期交由具有危废处置资质的公司处理。

根据《广东省危险废物产生单位危险废物规范化管理工作实施方案》,企业须根据管理台账和近年生产计划,制订危险废物管理计划,并报当地环保部门备案。台账应如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息,以此作为向当地环保部门申报危险废物管理计划的编制依据。产生的危险废物实行分类收集后置于贮存设施内,贮存时限一般不得超过一年,并设专人管理。盛装危险

废物的容器和包装物以及产生、收集、贮存、运输、处置危险废物的场所,必须依法设置相应标识、警示标志和标签,标签上应注明贮存的废物类别、危害性以及开始贮存时间等内容。企业必须严格执行危险废物转移计划报批和依法运行危险废物转移联单,并通过信息系统登记转移计划和电子转移联单。企业还需健全产生单位内部管理制度,包括落实危险废物产生信息公开制度,建立员工培训和固体废物管理员制度,完善危险废物相关档案管理制度;建立和完善突发危险废物环境应急预案。

综上所述,本项目固体废物经上述"资源化、减量化、无害化"处置后,可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度,不会对周围环境产生明显的影响。

#### 5、地下水、土壤

## 5.1 污染途径分析

根据《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》所知,不属于"规定"中的土壤污染重点行业。

土壤污染物污染途径情况:项目称重、搅拌产生的粉尘以及液压成型产生的非甲烷总烃、臭气浓度经密闭负压车间收集后,与保温管工序产生的非甲烷总烃、臭气浓度烃汇总到集气后,最后引至"水喷淋+干式过滤器+两级活性炭吸附装置"进行处理,处理达标后经 20m 排气筒排放;项目员工生活产生的厨房油烟废气经集气罩收集后引至油烟净化器处理通过楼顶的排气筒排放(DA002 排气筒);项目废气不属于重金属等有毒有害物质化。

地下水污染物污染途径情况:喷淋用水循环使用,定期补充,定期更换,更换后的喷淋废水交由有危险废物处理资质单位拉运处理。裁切/车、磨加工用水经三级沉淀池沉淀后捞渣,循环使用,定期补充,不外排。生活污水经三级化粪池预处理后,接入市政管网,纳入博罗县园洲镇第二生活污水处理厂深度处理。

根据现场勘查所知,项目租用的厂房已硬底化,无地埋管道(生活污水管道除外)。本环评建议建设项目一般固废仓和危废仓做好防风挡雨、防渗漏等措施,可防止泄漏物料下渗到土壤和地下水。综上所述,采取分区防护措施,各个环节得到良好控制的情况下,故地下水、土壤不存在污染途径。

## 5.2 分区防治措施

项目分区保护措施详见下表。

表 43 保护地下水、土壤分区防护措施一览表

序号	区域		潜在污染 源	设施	要求措施		
		生产区域	生产车间	地面	铺设钢筋混凝土加防渗剂的防渗 地坪,车间地面采用防渗钢筋混凝 土结构,内部采用水泥基渗透结晶		
1	重点防 渗区	原料仓	仓库	地面	型防渗材料涂层;防渗层为至少lm 厚黏土层(渗透系数≤10 <sup>-7</sup> cm/s),或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数≤10 <sup>-10</sup> cm/s;等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 <sup>-7</sup> cm/s		
		危险废物暂 存间	危险废物	危险废物 暂存间	符合《危险废物贮存污染控制标 准》的要求		
			生活污水	三级化粪 池	无裂缝、无渗漏,每年对化粪池清 淤一次,避免堵塞漫流		
2	一般防渗区	生活区	生活垃圾	生活垃圾 设置在车间;生活垃圾暂存区参 桶及生活 《一般工业固体废物贮存和填 垃圾暂存 污染控制标准》(GB18599-20. 区 做好防渗措施			
				一般废物暂 存间	一般废物	一般废物 暂存间	符合《一般工业固体废物贮存和填 埋污染控制标准》 (GB18599-2020)的堆放要求

项目对可能产生地下水、土壤影响的各项途径均进行有效预防,在做好各项防 渗措施,并加强维护和厂区环境管理的基础上,可有效控制厂区内的液态危险废物 等污染物下渗现象,不会出现污染地下水、土壤的情况。

#### 6、生态

本项目租用广东省惠州市博罗县园洲镇梁屋高头村 16 米路东边已建厂房,不涉及新建厂房,不会对周边生态环境造成明显影响。

#### 7、环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018),本项目涉及的危险物质为机油和废机油,厂界内存在量仅为作为原材料的贮存量,机油和废机油对应《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)中"附录 B 重点关注的危险物质及临界量"的油类物质(矿物油类,如石油、汽油、柴油等;生物柴油等)临界量推荐值为 2500t。项目突发环境事件风险物质识别详见下表

表 44 突发环境事件风险物质识别表

名称	最大储存量(t)	主要成分	临界量(t)	Q 值(q <sub>i</sub> /Q <sub>i</sub> )			
机油	0.2	矿物油	2500	0.00008			
废机油	0.1	矿物油	2500	0.00004			
	合计						

由上表所知,本项目风险物质数量与临界量比值 Q=0.000012<1。

项目机油和废机油的贮存涉及风险物质,相应的风险单位为仓库和危险废物贮存间。

厂区设备有发生线路短路或者人员原因造成可燃物质的发生火灾的可能,故厂 区内主要的风险类型为生产过程中火灾等衍生的消防废水、烟尘等有毒有害气体、 物料泄漏、废气处理设施故障,会导致环境的污染。

鉴于厂区内主要的风险类型为生产过程中及厂区的火灾等导致的环境污染。因此厂方切实做到以下几点:

- (1)为了加强对化学危险物品的安全管理,保证安全生产,保护环境,厂方必须严格遵守《化学危险品安全管理条例》水基型清洗剂等化学品的贮存过程中必须按照国家《化学危险品安全管理条例》和《仓库防火安全管理规则》等规定做到安全贮存。
- (2)要求厂方加强对化学品的安全管理工作,做到专人管理、专人负责,油漆等化学品的储存场所必须保持干燥,室温应在 35℃以下,并有相应的防火安全措施。 化学品储存应远离热源和避免阳光直射,禁止一切烟火,设置防火标示牌。
- (3) 机油、废机油、火花油和废火花油在贮藏、运输时必须加盖密封,容器上应有明显的标志,注明品种代号、批号、色别和检验日期等。在贮藏运输时,应避免日晒、雨淋,不得与 60℃以上的高温热源及有机溶剂接触。
  - (4)制订安全事故应急防范措施,防范措施见如下:
  - 1) 废气处理设备事故防范措施:

废气处理系统风险防控措施主要有以下几点:

- ①在安全方面实行责任制,设置有专员对公司进行环境管理,并有环保组织架构,设置废气处理组长和废气监管员,加强了对废气处理系统的监管。
- ②一旦废气净化/收集系统发生故障,立即停止生产,控制事件扩大,避免环境事件发生。
- ③定期进行维护和检修,使环保设备经常处于较好的运行状态,延长设备的使用寿命、减少故障概率,避免和减少污染事件发生。
- ④废气处理/收集设施配件在使用寿命期内进行定期更换,减少废气污染事件的 发生概率,减少因废气处理/收集设施失效引起的污染物排放量增加,导致环境污染 事件。

2) 火灾风险防范措施:

火灾风险防控措施主要有以下几点:

- ①机油和废机油等按照规定合理堆放,做好防火工作。
- ②生产过程中设备故定期检修。
- 2.1) 应急处理处置
- 2.1.1) 灭火应急处理措施
- ①消防物资:项目必须按消防要求设置相应的消防应急物资,项目负责消防安全的人员必须保证消防水系统正常有效。按消防要求配备移动式泡沫消防灭火器。在存放可燃化学品仓库还有用于灭火的沙,在化学品着火、不能用水灭火时,采用沙进行覆盖。
- ②首先切断一切火源,戴好防毒面具与手套;用砂土吸收,利用消防砂构建临时围堰,收集产生的消防废水及泄漏的化学品;对污染地面用肥皂或洗涤剂刷洗,经稀释的污水放入废水系统。
- ③对于灭火产生的消防废水,经车间收集暂存后,交由有处理资质单位拉运处理。
  - 3) 应急措施演练
  - ①针对危险废物收集、贮存、运输过程中的事故易发环节应定期组织应急演练。
- ②根据相关要求,厂区设置车间围堰或事故应急池收集产生的消防废水及泄漏的物料。
- ③建设单位应制定环境风险突发事件应急预案,成立事故应急处理小组,由车间的环境管理负责人担任事故应急小组组长,一旦发生泄漏、火灾等事故,应立即启动事故应急预案,并向有关环境管理部门汇报情况,协助环境管理部门进行应急监测等工作:
- ④生产车间及仓库内应配备泡沫灭火器、消防砂箱和防毒面具等消防应急设备, 并定期检查设备有效性;
- ⑤在仓库地面铺设防渗防腐材料,一旦发生泄漏事故时,避免泄漏物质下渗,同时应立即切断一切火源,对原料间喷施泡沫覆盖泄漏物,降低蒸汽危害,并尽快封堵泄漏源:
  - ⑥事故处理完毕后应请专业公司处理事故废水及泄漏的物料

经过以上这些措施后,可将项目对周围环境的风险降到最低。

# 8、电磁辐射

项目不属于电磁辐射类项目无需开展电磁辐射影响评价。

# 五、环境保护措施监督检查清单

内容	排放口(编号、	污染物项		执行标准
要素	名称)/污染源	非甲烷总 烃	项目称重、搅拌 产生的粉尘以及 液压成型产生的 非甲烷总烃、臭 气浓度经密闭负 压车间收集后, 与保温管工序产	执行《合成树脂工业 污染物排放标准》(G B31572-2015,含202 4年修改单)中表5 大气污染物特别排放
	DA001 项目综合废 气排放口	   颗粒物	生的非甲烷总烃、臭气浓度烃	限值
		臭气浓度	汇总到集气后, 最后引至"水喷 淋+干式过滤器 +两级活性炭吸 附装置"进行处 理,处理达标后 经 20m 排气筒排 放 项目员工生活产	执行《恶臭污染物排 放标准》(GB14554- 93)表 2 恶臭污染物 排放标准值的要求
大气环境	DA002 油烟废气	油烟废气	项目员工生活产 生的厨房油烟废 气经集气罩收集 后引至油烟净化 器处理通过楼顶 的排气筒排放 (DA002 排气 筒)	执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)小型标准限值
		颗粒物		执行《合成树脂工业 污染物排放标准》(G B31572-2015,含 202 4年修改单)中表 9
	厂界	非甲烷总 烃	加强车间通风	企业边界大气污染物 浓度限值
		臭气浓度		执行《恶臭污染物排 放标准》(GB14554- 93)恶臭污染物厂界 二级新扩改建标准的 要求

	厂区内	非甲烷总 烃	/	执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中厂区内 VOCs 的无组织排放限值要求		
地表水环境	DW001 生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、B OD <sub>5</sub> 、SS、 NH <sub>3</sub> -N、T P	生活污水经三级 化粪池预处理达到《广东省水份理达 染物排放限值》 (DB44/26-200 1)第二时段三级 标准后,进入型 罗县园洲镇第二 生活污水处理放理 处理达标排, 处理达对,	氨氮和总磷执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类标准,其余指标排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准的较严值者标准,处理达标后排入园洲镇中心排渠		
			劳渣,循环使用,定期 E,不外排			
	喷淋废水及沉渣	/	喷淋用水循环使用,定期捞渣,定期更换,定期补充,更换后的废水和沉渣交 由有危险废物处理资质单位拉运处理			
声环境	液压式挤出机等生 产设备	噪声	采用减震、隔音 等措施	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》(G B12348-2008)2 类 标准的要求		
电磁辐射	/	/	/	/		
固体废物	生活垃圾交由环卫部门清运;危险废物废机油、废含油抹布及手套废机油桶、废活性炭、废液压油、喷淋废水及沉渣和废干式过滤棉收复后交由有危险废物处置资质单位拉运处理;废包装材料、次品和沉渣收集后交由专业回收单位处理。					

土壤及地下水 污染防治措施	重点区域(生产车间、仓库和危险废物暂存间)铺设配筋混凝土加防渗剂的防渗地坪,车间地面采用防渗钢筋混凝土结构,内部采用水泥基渗透结晶型防渗材料涂层,防渗层为至少 lm 厚粘土层(渗透系数≤10-7c m/s),或 2mm 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其他人工材料,渗透系数≤10-10cm/s;等效黏土防渗层 Mb≥6.0m,K≤1×10-7cm/s;一般区域(生活区)均进行水泥地面硬底化及等效黏土防渗层 Mb≥6.0m,K≤1×10-7cm/s 措施。
生态保护措 施	无
环境风险 防范措施	1、为了加强对化学危险物品的安全管理,保证安全生产,保护环境, 厂方必须严格遵守《化学危险品安全管理条例》等化学品的贮存过程中 必须按照国家《化学危险品安全管理条例》和《仓库防火安全管理规则》 等规定做到安全贮存。 2、要求厂方加强对化学品的安全管理工作,做到专人管理、专人负 责,等化学品的储存场所必须保持干燥,室温应在 35℃以下,并有相应 的防火安全措施。化学品储存应远离热源和避免阳光直射,禁止一切烟 火,设置防火标示牌。 3、制订安全事故应急计划,做到安全生产。
其他环境 管理要求	

# 六、结论

本项目建设符合"三线一单"管理及相关环保规划要求,项目按建设项目"三
同时"制度要求,逐一落实本报告提出的污染治理项目,并在生产过程中加强环保
设施管理,保证各项污染物达标排放,则项目对周围环境影响不明显。因此,从环
境保护角度考虑,本项目的建设是合理、可行的。

# 附表

# 建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物 产生量)④	以新带老削減量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体 废物产生量)⑥	<b>变化量</b> ⑦
亦与	VOCs	0	0	0	0.336t/a		0.336t/a	0.336t/a
废气 ·	颗粒物	0	0	0	0.912t/a		0.219t/a	+0.219t/a
	废水量	0	0	0	1260t/a		1260t/a	+1260t/a
废水	$\mathrm{COD}_{\mathrm{Cr}}$	0	0	0	0.0504t/a		0.0504t/a	+0.0504t/a
	氨氮	0	0	0	0.0025t/a		0.0025t/a	+0.0025t/a
生活垃圾	生活垃圾	0	0	0	9t/a		9t/a	+9t/a
	废包装材料	0	0	0	0.3t/a		0.3t/a	+0.3t/a
一般工业 固体废物	次品	0	0	0	11.86t/a		11.86t/a	+11.86t/a
	沉渣	0	0	0	1.56t/a		1.56t/a	+1.56t/a
	废机油	0	0	0	0.05t/a		0.05t/a	+0.05t/a
	废机油桶	0	0	0	0.01t/a		0.01t/a	+0.01t/a
危险废物	废活性炭	0	0	0	32.8128t/a		32.8128t/a	+32.8128t/a
	废含油抹布 及手套	0	0	0	0.1t/a		0.1t/a	+0.1t/a
	喷淋废水及 沉渣	0	0	0	10.7232t/a		10.7232t/a	+10.7232t/a

废干式过滤 棉	0	0	0	0.05t/a	0.05t/a	+0.05t/a
废液压油	0	0	0	0.06t/a	0.06t/a	+0.06t/a