

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 惠州市宇鸿鑫塑胶制品有限公司建设项目

建设单位(盖章): 惠州市宇鸿鑫塑胶制品有限公司

编制日期: 2025年7月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	惠州市宇鸿鑫塑胶制品有限公司建设项目										
项目代码	2507-441322-04-01-329506										
建设单位联系人		联系方式									
建设地点	广东省惠州市博罗县园洲镇新村村横布园										
地理坐标	(E 113 度 58 分 37.446 秒, N 23 度 09 分 25.027 秒)										
国民经济行业类别	C2929 塑料零件及其他塑料制品制造	建设项目行业类别	53 塑料制品业 292*								
建设性质	☒ 新建（迁建） ☐ 改建 ☐ 扩建 ☐ 技术改造	建设项目申报情形	☒ 首次申报项目 ☐ 不予批准后再次申报项目 ☐ 超五年重新审核项目 ☐ 重大变动重新报批项目								
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/								
总投资（万元）	200.00	环保投资（万元）	20.00								
环保投资占比（%）	10.0	施工工期	--								
是否开工建设	☒ 否 ☐ 是：_____	用地面积（m ² ）	1420								
专项评价设置情况	无										
规划情况	无										
规划环境影响评价情况	无										
规划及规划环境影响评价符合性分析	无										
其他符合性分析	1、“三线一单”相符性分析 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控研究报告》和《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》的相关要求，项目属于 ZH44132220001 博罗沙河流域重点管控单元，与博罗县“三线一单”的相符性分析如下： 表 1-1 博罗沙河流域重点管控单元 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;"></th> <th style="width: 40%;">文件要求</th> <th style="width: 40%;">相符性分析</th> <th style="width: 10%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>生态保护红线</td> <td>表 1-1-1 园洲镇生态空间管控分区面积（平方公里）</td> <td>根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 7 博罗县生态空</td> <td>符合</td> </tr> </tbody> </table>				文件要求	相符性分析	符合性	生态保护红线	表 1-1-1 园洲镇生态空间管控分区面积（平方公里）	根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 7 博罗县生态空	符合
	文件要求	相符性分析	符合性								
生态保护红线	表 1-1-1 园洲镇生态空间管控分区面积（平方公里）	根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 7 博罗县生态空	符合								

			生态保护红线	0	间最终划定情况（见附图 10），本项目不在生态保护红线和一般生态空间内，属于生态空间一般管控区。	
			一般生态空间	3.086		
			生态空间一般管控区	107.63		
		地表水	表 1-1-2 园洲镇水环境质量底线统计表（面积：km ² ）		根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 10 博罗县水环境质量底线管控分区划定情况（见附图 11），项目属于水环境工业污染重点管控区。建设项目无生产废水排放；间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理，不会突破当地环境质量底线。	符合
			水环境优先保护区面积	0		
			水环境生活污染重点管控区面积	45.964		
			水环境工业污染重点管控区面积	28.062		
			水环境一般管控区面积	36.690		
		大气	表 1-1-3 园洲镇大气环境质量底线统计表（面积：km ² ）		根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 14 博罗县大气环境质量底线管控分区划定情况（见附图 12），项目位于大气环境高排放重点管控区。项目不使用高 VOCs 含量的原材料，项目根据产污设备的实际情况，采取集气罩收集，注塑工序产生的废气收集后经水喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附装置收集处理达标后由 25 米高排气筒（DA001）排放。减少对周围环境的影响，不会突破大气环境质量底线。	符合
			大气环境优先保护区面积	0		
			大气环境布局敏感重点管控区面积	0		
			大气环境高排放重点管控区面积	110.716		
			大气环境弱扩散重点管控区面积	0		
			大气环境一般管控区面积	0		
		土壤	表 1-1-4 土壤环境管控区统计表（面积：km ² ）		根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 15 博罗县建设用地土壤管控分区划定情况（见附图 13），项目位于博罗县土壤环境一般管控区_不含农用地，生产过程产生的一般工业固体废物、危险废物妥善处置，不会污染土壤环境。	符合
			博罗县建设用地土壤污染风险重点管控区面积	340.8688125		
			园洲镇建设用地一般管控区面积	29.889		
			园洲镇未利用地一般管控区面积	16.493		
			博罗县土壤环境一般管控区面积	373.767		
		资源利用上线	表 1-1-5 博罗县土地资源优先保护区面积统计（平方公里）		根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 16 博罗县资源利用上线-土地资源优先保护区划定情况（见附图 14），项目不位于土壤资源优先保护区。	符合
			土地资源优先保护区面积	834.505		

	<table><tr><td>土地资源优先保护区比例</td><td>29.23%</td></tr></table>	土地资源优先保护区比例	29.23%						
土地资源优先保护区比例	29.23%								
	<table><tr><td colspan="2">表 1-1-6 博罗县能源（煤炭）重点管控区面积统计（平方公里）</td></tr><tr><td>高污染燃料禁燃区面积</td><td>394.927</td></tr><tr><td>高污染燃料禁燃区比例</td><td>13.83%</td></tr></table>	表 1-1-6 博罗县能源（煤炭）重点管控区面积统计（平方公里）		高污染燃料禁燃区面积	394.927	高污染燃料禁燃区比例	13.83%	根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 18 博罗县资源利用上线-高污染燃料禁燃区划定情况（见附图 16），项目不位于高污染燃料禁燃区。	
表 1-1-6 博罗县能源（煤炭）重点管控区面积统计（平方公里）									
高污染燃料禁燃区面积	394.927								
高污染燃料禁燃区比例	13.83%								
	<table><tr><td colspan="2">表 1-1-7 博罗县矿产资源开采敏感区面积统计（平方公里）</td></tr><tr><td>矿产资源开采敏感区面积</td><td>633.776</td></tr><tr><td>矿产资源开采敏感区比例</td><td>22.20%</td></tr></table>	表 1-1-7 博罗县矿产资源开采敏感区面积统计（平方公里）		矿产资源开采敏感区面积	633.776	矿产资源开采敏感区比例	22.20%	根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 17 博罗县资源利用上线-矿产资源开发敏感区划定情况（见附图 16），项目不位于矿产资源开采敏感区。	
表 1-1-7 博罗县矿产资源开采敏感区面积统计（平方公里）									
矿产资源开采敏感区面积	633.776								
矿产资源开采敏感区比例	22.20%								
	资源利用管控要求：强化水资源节约集约利用。推动农业节水增效；推进工业节水减排；开展城镇节水降损；保障江河湖库生态流量。 推进土地资源节约集约利用。科学划定生态保护红线、永久基本农田、城镇开发边界三条控制线，统筹布局生态、农业、城镇空间；按照“工业优先、以用为先”的原则，调整存量和扩大增量建设用地，优先保障“3+7”重点工业园区等重大平台、重大项目的用地需求。	项目无生产废水排放，间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理。根据建设单位提供的不动产权证证（见附件 3），本项目用地属于工业用地，满足建设用地要求。	符合						
生态环境准入清单	项目位置环境管控单元编码——ZH44132220001；环境管控单元名称——博罗沙河流域重点管控单元：								
	区域布局管控：1-1. 【产业/鼓励引导类】饮用水水源保护区外的区域，重点发展电子信息、智能家电、先进材料等产业。 1-2. 【产业/禁止类】除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。 1-3. 【产业/限制类】严格限制化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。 1-4. 【生态/限制类】一般生态空间内可开展生态保护红线内允许的活动，在不影响主导生态功能的前提下，还可开	1-1 项目不属于产业鼓励引导类。 1-2 项目主要从事耳机配件的生产，不属于国家《产业结构调整指导目录(2024 年本)》（国家发展改革委令第 7 号）中淘汰类和鼓励类项目，应属于允许类；项目不属于《市场准入负面清单(2025 年版)》(发改体改规〔2025〕466 号) 中的禁止和许可类项目；不属于新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，不属于新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；不属于新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。不属于在东江水系岸边和水上拆船。 1-3 项目不属于严格限制化工、包	装印刷、工业涂装等高 VOCs 排						

		展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设,以及生态旅游、基础设施建设、村庄建设等人为活动。 1-5. 【水/禁止类】饮用水水源保护区涉及园洲镇东江饮用水水源保护区,饮用水水源保护区按照《广东省水污染防治条例》“第五章 饮用水水源保护和流域特别规定”进行管理。一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目;已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目;已建成的排放污染物的建设项目须责令拆除或者关闭;不排放污染物的建设项目,除与供水设施和保护水源有关的外,应当尽量避让饮用水水源二级保护区;经组织论证确实无法避让的,应当依法严格审批。 1-6. 【水/禁止类】禁止在东江干流和沙河干流两岸最高水位线外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场需采取有效的防治污染措施,危及水体水质安全的,由县级以上人民政府责令限期搬迁。 1-7. 【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。 1-8. 【水/综合类】积极引导“散养户”自觉维护生态环境,规范养殖或主动退出畜禽养殖。“散户养殖”按照“小组统一监管、从严控制数量、配套相应设施、防渗收集粪便、科学处理还田”的原则,加强全程监管。加快推进流域内粪污塘的处理处置,降低养殖业对水环境的影响。 1-9. 【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目,鼓励现有该类项目搬迁退出。 1-10. 【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内,强化达标监管,引导工业项目落地集聚发展,有序推进区域内行业企业提标改造。 1-11. 【土壤/禁止类】禁止在重金属重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目。 1-12. 【土壤/限制类】重金属污染防控非重点区新建、改扩建重金属排放项目,应严格落实重金属总量替代与削减要求,严格控制重点行业发展规模。强化涉重金属污染行业建设项目环评审	放建设项目。 1-4 项目所在区域属于生态空间一般管控区,不在生态保护红线和一般生态空间内。 1-5 根据《广东省人民政府关于调整惠州市饮用水水源保护区的批复》(经广东省人民政府批准,粤府函〔2014〕188号)、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号和《惠州市人民政府关于<惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定(调整)方案>的批复》(惠府函〔2020〕317号),项目所在地不属于惠州市饮用水水源保护区。 1-6 项目不属于水/禁止类。项目不属于新建废弃物堆放场和处理场。 1-7 项目不在畜禽禁养区内,且不从事畜禽养殖业。 1-8 项目不属于养殖业。 1-9 项目不属于储油库项目,产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目,项目使用的原辅材料在常温下不挥发,不属于使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料的项目。 1-10 项目使用的原辅材料在常温下不挥发,注塑工序产生的有机废气经有效处理设施处理后达标排放。 1-11 本项目用地范围内均进行了硬底化处理,不存在土壤污染途径;且项目不产生及排放重金属污染物。 1-12 本项目不产生及排放重金属污染物。	
--	--	--	---	--

		批管理，严格执行环保“三同时”制度。		
		能源资源利用：2-1. 【能源/鼓励引导类】鼓励降低煤炭消耗、能源消耗，引导光伏等多种形式的新能源利用。 2-2. 【能源/综合类】根据本地区大气环境质量改善要求逐步扩大高污染燃料禁燃区范围。	本建设项目不属于高能源消耗企业，且未涉及煤炭，且所有设备均采用电能，生产用电均由市政电网供应；生产用水由市政自来水管网供应，不采用地下水，不涉及其他禁止燃料及对环境有影响的能源。	符合
		污染物排放管控：3-1. 【水/限制类】单元内城镇生活污水处理厂出水水质COD、氨氮、总磷排放执行国家《地表水环境质量》（GB3838-2002）V类标准，其余指标执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准与广东省《水污染物排放限值》较严值的标准。 3-2. 【水/限制类】严格控制流域内增加水污染物排放或对东江水质、水环境安全构成影响的项目。 3-3. 【水/综合类】统筹规划农村环境基础设施建设，加强农村人居环境综合整治，采用集中与分散相结合的模式建设和完善农村污水、垃圾收集和处理设施，实施农村厕所改造，因地制宜实施雨污分流，将有条件的农村和城镇周边村庄纳入城镇污水、垃圾处理体系，并做好资金保障。 3-4. 【水/综合类】强化农业面源污染治理，控制农药化肥使用量。 3-5. 【大气/限制类】重点行业新建涉VOCs排放的工业企业原则上应入园进区。新建项目VOCs实施倍量替代。 3-6. 【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。	3-1 项目间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理达标后排放。博罗县园洲镇第四生活污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A类标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段一级标准中较严者，其中氨氮和总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类标准。项目无生产废水外排，不需申请总量控制指标。 3-2 本项目间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理。不对严格控制流域或东江水质造成影响。 3-3 项目实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网；生活污水经三级化粪池预处理后排入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理深度处理。 3-4 项目不属于农业，不使用农药化肥。 3-5 项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇新村村横布园，项目生产过程中产生的废气经有效治理设施处理后达标排放。 3-6 本建设项目产生的危废均经收集后交有危险废物处理资质的公司处理，不外排。	符合
		环境风险防控：4-1. 【水/综合类】城镇污水处理厂、涉水企业应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。 4-2. 【水/综合类】加强饮用水水源保护区内环境风险排查，开展风险评估及水环境预警监测。	4-1 项目无生产性废水外排。本项目实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网，生活污水经三级化粪池预处理后排入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂深度处理。 4-2 根据《广东省人民政府关于调	符合

	4-3. 【大气/综合类】建立环境监测预警制度,加强污染天气预警预报;生产、储存和使用有毒有害气体的企业(有毒有害气体的企业指列入《有毒有害大气污染物名录》的、以及其他对人体健康和生态环境造成危害的气体),需建立有毒有害气体环境风险预警体系。	整惠州市饮用水源保护区的批复》(经广东省人民政府批准,粤府函〔2014〕188号)、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号和《惠州市人民政府关于<惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定(调整)方案>的批复》(惠府函[2020]317号),项目所在地不属于惠州市饮用水源保护区。 4-3 项目制定并实施厂内事故预防计划,明确管理组织、责任与责任范围、预防措施、宣传教育等内容。制定场内应急计划、事故报告制度、应急程序、应急措施等。配备足够的应急器材。对生产工况、设备、应急照明等应定期检查与抽查,落实责任制。消防警报系统必须处于完好状态,以备应急使用。	
综上所述,本项目建设符合博罗县“三线一单”管控要求。 2、产业政策相符性分析 本项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,本项目不属于国家《产业结构调整指导目录(2024 年本)》(国家发展改革委令第 7 号)中的鼓励类、限制类和淘汰类,可视为允许类项目,符合国家产业政策。 3、与《市场准入负面清单(2025 年版)》(发改体改规〔2025〕466 号)的相符性分析 项目属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造,主要从事耳机配件的生产,不属于《市场准入负面清单(2025 年版)》(发改体改规〔2025〕466 号)中与市场准入相关的禁止性规定,本项目的产品、技术、工艺、设备均不属于国家产业政策明令的淘汰类和限制类,因此,本项目不属于《市场准入负面清单(2025 年版)》(发改体改规〔2025〕466 号)中的禁止和许可准入类,项目建设与相关的产业准入负面清单相符。 4、用地性质相符性分析 本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇新村村横布园,根据建设单位提供的《不动产权证》(见附件 3),项目所在地为工业用地,根据博罗县园洲镇总体规划图(见附图 18),项目用地符合园洲镇土地利用总体规划和城镇建设总体规划。 5、区域环境功能区划相符性分析 根据《博罗县 2024 年水污染防治攻坚战工作方案》(博环攻坚办〔2024〕68 号)新村排渠水质目标为 V 类,故本次评价新村排渠执行《地表水环境质量标准》			

	（GB3838-2002）中Ⅴ类标；根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14号）进行分析，沙河的水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类标准，东江的水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准。 根据《惠州市环境空气质量功能区划（2024年修订）》（惠市环〔2024〕16号），项目所在区域为环境空气质量二类功能区，不属于环境空气质量一类功能区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准及其2018年修改单的相关规定， 根据惠州市生态环境局关于印发《惠州市声环境功能区划分方案（2022年）》的通知（惠市环[2022]33号），划分范围以外的区域执行标准要求，集镇执行2类声环境功能区要求。经现场勘察，项目所在区域属于2类声功能区，应执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。 根据《惠州市饮用水源保护区划调整方案》（经广东省人民政府批准，粤府函〔2014〕188号）和《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号以及《惠州市乡镇及以下集中式饮用水水源保护区规定（调整）》（惠府函〔2020〕317号），项目所在地不属于惠州市饮用水水源保护区。 项目所在地属于博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理纳污范围。项目污水、废气、噪声和固体废物通过采取评价中提出的治理措施进行有效治理后，不会改变区域环境功能，该项目的运营与环境功能区划相符。 6、与《关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函〔2011〕339号）及其补充通知（粤府函〔2013〕231号）的相符性分析 （一）根据《关于限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函[2011]339号），严格控制支流污染增量：在淡水河（含龙岗河、坪山河等支流）、石马河（含观澜河、潼湖水等支流）、紧水河、稿树下水、马嘶河（龙溪水）等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥（罗阳）、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水渠流域内，禁止建设制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目，暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内，在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域，不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。 强化涉重金属污染项目管理：重金属污染防治重点区域禁止新（改、扩）建增加重金属污染排放的项目，禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不
--	---

能稳定达标的区域建设涉重金属污染项目。东江流域内停止审批向河流排放汞、砷、镉、铬、铅等重金属污染物和持久性有机污染物的项目。铅蓄电池加工制造（含铅板制造、生产、组装）建设项目的环评文件由省环境保护厅审批。

（二）《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函[2013]231号）：

（1）增加东江一级支流沙河为流域严格控制污染项目建设的支流；

（2）符合下列条件之一的建设项目，不列入禁止建设和暂停审批范围：

①建设地点位于东江流域，但不排放废水或废水不排入东江及其支流，不会对东江水质和水环境安全构成影响的项目；

②通过提高清洁生产和污染防治水平，能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改（扩）建项目及同流域内迁建减污项目；

③流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地，且符合基地规划环评审查意见的建设项目。

（三）对《通知》附件—东江流域包含的主要行政区域作适当调整：

惠州市的适用区域调整为除大亚湾经济技术开发区和惠阳沿海区域、惠东沿海区域（稔山镇、吉隆镇、铁涌镇、平海镇、巽寮办事处）之外废水排入东江及其支流的全部范围。

相符性分析：本项目属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）及第1号修改单中C2929塑料零件及其他塑料制品制造，根据工艺分析，间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理。不属于粤府函〔2011〕339号及其补充文件《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号）中列入禁止建设和暂停审批范围情况。

7、与《广东省水污染防治条例》（2021年1月1日起实施）的相符性分析

第二十八条 排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部生产废水，防止污染水环境。未依法领取污水排入排水管网许可证的，不得直接向生活污水管网与处理系统排放工业废水。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。

第二十九条 企业应当采用原材料利用效率高、污染物排放量少的清洁工艺，并加强管理，按照规定实施清洁生产审核，从源头上减少水污染物的产生。

第三十二条 向城镇污水集中处理设施排放水污染物，应当符合国家或者地方

规定的水污染物排放标准。县级以上人民政府城镇排水主管部门应当加强对排水户的排放口设置、连接管网、预处理设施和水质、水量监测设施建设和运行的指导和监督。城镇排水主管部门委托的排水监测机构应当对排水户排放污水的水质和水量进行监测，并建立排水监测档案。 第四十三条：在饮用水水源保护区内禁止下列行为：（一）设置排污口；（二）设置油类及其他有毒有害物品的储存罐、仓库、堆栈和废弃物回收场、加工场；（三）排放、倾倒、堆放、处置剧毒物品、放射性物质以及油类、酸碱类物质、工业废渣、生活垃圾、医疗废物及其他废弃物；（四）从事船舶制造、修理、拆解作业；（五）利用码头等设施或者船舶装卸油类、垃圾、粪便、煤、有毒有害物品；（六）利用船舶运输剧毒物品、危险废物以及国家规定禁止运输的其他危险化学品；（七）运输剧毒物品的车辆通行；（八）其他污染饮用水水源的行为。除前款规定外，饮用水水源一级保护区内还不得停泊与保护水源无关的船舶、木排、竹排，不得从事网箱养殖、旅游、游泳、垂钓、放养畜禽活动或者其他可能污染饮用水水体的活动。 第四十四条 禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭。 禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；已建成的排放污染物的建设项目由县级以上人民政府责令拆除或者关闭；不排放污染物的建设项目，除与供水设施和保护水源有关的外，应当尽量避让饮用水水源二级保护区；经组织论证确实无法避让的，应当依法严格审批。经依法批准的建设项目，应当严格落实工程设计方案，并根据项目类型和环境风险防控需要，提高施工和运营期间的环境风险防控、突发环境事件应急处置等各项措施的等级。有关主管部门应当加强对建设项目施工、运营期间环境风险预警和防控工作的监督和指导。 第五十条：新建、改建、扩建的项目应当符合国家产业政策规定。在东江流域内，除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。 相符性分析：本项目位于广东省惠州市博罗县园洲镇新村村横布园，不属于饮用水源保护区，主要从事耳机配件的加工生产，属于 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造。项目间接冷却水循环使用定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔用水循环使

用，定期补充新鲜用水，定期更换，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理，符合要求。

8、与《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》（粤环办[2021]43号）的相符性分析

表 1-2 广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引要求一览表

控制环节		控制要求	本项目情况	是否符合
源头削减	水性涂料	1、包装涂料：底漆 VOCs 含量≤420g/L，中漆 VOCs含量≤300g/L，面漆 VOCs 含量≤270g/L。 2、玩具涂料 VOCs 含量≤420g/L。 3、防水涂料 VOCs 含量≤50g/L。 4、防火涂料 VOCs 含量≤80g/L。	本项目不使用涂料或油墨。	符合
	水性油墨	1、凹印油墨：吸收性承印物，VOCs 含量≤15%；非吸收性承印物，VOCs 含量≤30%。 2、柔印油墨：吸收性承印物，VOCs 含量≤5%；非吸收性承印物，VOCs 含量≤25%。		
过程控制	VOCs 物料储存	1、VOCs物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中； 2、盛装VOCs物料的容器或包装袋应存放于室内、或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装VOCs物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭； 3、储存真实蒸气压≥76.6 kPa 且储罐容积≥75 m ³ 的挥发性有机液体储罐，应采用低压罐、压力罐或其他等效措施。 4、储存真实蒸气压≥27.6 kPa 但<76.6 kPa 且储罐容积≥75 m ³ 的挥发性有机液体储罐，应符合下列规定之一： a) 采用浮顶罐。对于内浮顶罐，浮顶与罐壁之间应采用浸液式密封、机械式鞋形密封等高效密封方式；对于外浮顶罐，浮顶与罐壁之间应采用双重密封，且一次密封应 采用浸液式密封、机械式鞋形密封等高效密封方式。 b) 采用固定顶罐，排放的废气应收集处理达标排放，或者处理效率不低于 80%。 c) 采用气相平衡系统。 d) 采用其他等效措施。	所有原辅材料、废包装容器均用密闭桶或密闭包装袋存储，放置于室内，符合要求。 盛装VOCs 物料的容器在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。 符合要求。	符合
	VOCs 物料转移和输送	液态 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器、罐车。 粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送 方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。	本项目无液态 VOCs 物料。 粒状 VOCs 物料采用密闭的包装袋、容器储存、转移，符合要求。	符合
	工艺过程	液态 VOCs 物料采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投 加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废	本项目使用的塑胶粒常温下不挥发，不属于高挥发性物料，项目注塑工序拟在产生废气处	符合

			气排至 VOCs 废气收集处理系统。 粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。	采用集气罩进行局部收集，废气排至废气收集处理系统，符合要求	
		非正常排放	载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。	本项目各原料随取随用，不在设备内储存。	符合
	末端治理	废气收集	采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s。 废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500μmol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。	本项目使用的塑胶粒不属于高 VOCs 物料，注塑工序产生的废气经集气罩收集，集气罩口尽可能靠近产污源，且大小不宜小于产污工位的水平投影面积，敞开面控制风速约为 0.5m/s，收集效率为 50%，经收集措施收集后排至“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附”处理，处理后达标排放，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015，含 2024 年修改单)表 5 大气污染物特别排放限值；厂区内加强车间内机械通风，厂区内无组织排放的 VOCs 执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中的表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，符合要求。	符合
		排放水平	塑料制品行业：a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》(DB4427-2001)第 II 时段排放限值，合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》(GB21902-2008)排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率≥3 kg/h 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率≥80%；b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6 mg/m ³ ，任意一次浓度值不超过 20 mg/m ³ 。		符合
		治理设施设计与运行管理	吸附床（含活性炭吸附法）：a) 预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b) 吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c) 吸附剂应及时更换或有效再生。VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。	废气治理设施应与生产工艺设备同步运行，废气治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用，符合要求。项目使用的二级活性炭吸附装置处理有机废气，需定期维修、检测处理设施和定期更换活性炭，每 3 个月更换 1 次。	符合

	环境管理	管理台账	1、建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。 2、建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记录。 3、建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。 4、台账保存期限不少于 3 年。	本评价要求企业建立原料台帐，记录含 VOCs 原辅材料和含 VOCs 产品的相关信息。 建立废气处理设施台账，记录废气处理设施的参数等；建立危废台账，记录危险废物产生数量和转移数量。台账保存期限不少于 3 年。	符合
		自行监测	塑料制品行业重点排污单位： a) 塑料人造革与合成革制造每季度一次； b) 塑料板、管、型材制造、塑料丝、绳及编织品制造、泡沫塑料制造、塑料包装箱及容器制造（注塑成型、滚塑成型）、日用塑料制品制造、人造草坪制造、塑料零件及其他塑料制品每半年一次； c) 喷涂工序每季度一次； d) 厂界每半年一次。	参照排污单位自行监测技术指南，项目定期对有机废气排气筒及厂界进行检测，每年一次，其中非甲烷总烃排放口每半年一次。	符合
		危废管理	工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按照相关要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。	生产过程中产生的危险废物使用包装桶/密封包装袋密闭存储于危废暂存间内，并委托有危险废物处理资质单位进行转移、输送和无害化处理。	符合
		其他	建设项目 VOCs 总量管理 新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。	本项目执行总量替代制度，VOCs 总量指标由惠州市生态环境局博罗分局调配，符合要求。	符合

综上，本项目符合《广东省涉挥发性有机物（VOCs）重点行业治理指引》（粤环办[2021]43 号）的要求。

9、项目与关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53 号）的相符性分析

相关内容如下：

（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低VOCs含量的胶粘剂，以及低VOCs含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源

	头减少VOCs产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使用低（无）VOCs含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低VOCs含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低VOCs含量油墨和胶粘剂，重点区域到2020年年底前基本完成。鼓励加快低VOCs含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。 加强政策引导。企业采用符合国家有关低VOCs含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。 （二）全面加强无组织排放控制。重点对含VOCs物料（包括含VOCs原辅材料、含VOCs产品、含VOCs废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减VOCs无组织排放。 加强设备与场所密闭管理。含VOCs物料应储存于密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。含VOCs物料转移和输送，应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。高VOCs含量废水的集输、储存和处理过程，应加盖密闭。含VOCs物料生产和使用过程，应采取有效收集措施或在密闭空间中操作。 （三）推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高VOCs治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高VOCs浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。 相符性分析：本项目使用的塑胶粒常温下不挥发，不属于高挥发性原料，且使用密闭容器或密封袋存储于原料仓库，盛装物料的容器在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。项目注塑工序产生的有机废气经集气罩收集后通过水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理达标后由25米高排气筒（DA001）高空排放。综上所述，本项目符合《<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）的相关要求。 10、与《广东省大气污染防治条例》（2022年11月30日修正）的相符性分析 表 1-3 广东省大气污染防治条例对照情况表
--	--

	管控要求	本项目
	第十三条 新建、改建、扩建新增排放重点大气污染物的建设项目，建设单位应当在报批环境影响评价文件前按照规定向生态环境主管部门申请取得重点大气污染物排放总量控制指标。 生态环境主管部门按照等量或者减量替代的原则核定重点大气污染物排放总量控制指标。 新增重点大气污染物排放总量控制指标可以通过实施工程治理减排、结构调整减排项目或者排污权交易等方式取得。	本项目执行总量替代制度，总量指标由惠州市生态环境局博罗分局调配，符合要求
	第十七条珠江三角洲区域禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组或者企业燃煤燃油自备电站。 珠江三角洲区域禁止新建、扩建国家规划外的钢铁、原油加工、乙烯生产、造纸、水泥、平板玻璃、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等大气重污染项目。 本省行政区域内服役到期的燃煤发电机组应当按期关停退役。县级以上人民政府推动服役时间较长的燃煤发电机组提前退役。	本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于新建大气重污染类项目。本项目不涉及燃煤燃油自备电站以及燃煤发电机组。
	第二十条 地级以上市人民政府应当组织编制区域供热规划，建设和完善供热系统，对具备条件的工业园区、产业园区、开发区的用热单位实行集中供热，并逐步扩大供热管网覆盖范围。 在集中供热管网覆盖范围内，禁止新建、扩建燃煤、重油、渣油、生物质等分散供热锅炉；已建成的不能达标排放的供热锅炉应当在县级以上人民政府规定的期限内拆除。	本项目不使用燃料煤炭、重油、渣油、生物质等，不涉及锅炉供热。
	第二十六条新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。 下列产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当优先使用低挥发性有机物含量的原材料和低排放环保工艺，在确保安全条件下，按照规定在密闭空间或者设备中进行，安装、使用满足防爆、防静电要求的治理效率高的污染防治设施；无法密闭或者不适宜密闭的，应当采取有效措施减少废气排放： （一）石油、化工、煤炭加工与转化等含挥发性有机物原料的生产； （二）燃油、溶剂的储存、运输和销售； （三）涂料、油墨、胶粘剂、农药等以挥发性有机物为原料的生产； （四）涂装、印刷、粘合、工业清洗等使用含挥发性有机物产品的生产活动； （五）其他产生挥发性有机物的生产和服务活动。	本项目使用的塑胶粒常温下不挥发，不属于高挥发性原料，项目注塑工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后通过水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理达标后由25米高排气筒（DA001）高空排放，可以满足相应标准。
	第二十七条工业涂装企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立台账，如实记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量并向县级以上人民政府生态环境主管部门申报。台账保存期限不少于三年。 其他产生挥发性有机物的工业企业应当按照国家和省的有关规定，建立台账并向县级以上人民政府生态环境主管部门如实申报原辅材料使用等情况。台账保存期限不少于三年。	本项目使用的原料均不含高挥发性物质，并建立台账记录好原料的使用情况，并做好纸质版台账保存管理。
	因此，本项目的建设符合《广东省大气污染防治条例》（2022年11月30日修正）中的要求。	

二、建设项目工程分析

建设内容

1、工程规模及内容

惠州市宇鸿鑫塑胶制品有限公司位于广东省惠州市博罗县园洲镇新村村横布园，项目所在地中心经纬度坐标：E113°58'37.446”，N23°9'25.027”，具体地理位置见附图 1。主要从事耳机配件的加工生产，预计年产耳机配件 1000 吨。

本项目厂房租赁惠州市全兴伟业投资有限公司已建 1 栋 5 层厂房（建筑物高度约为 23.95 米）中一楼作为生产车间进行经营，租用 2 栋 2 层宿舍楼用于员工休息。项目总占地面积为 1420m²，总建筑面积 1640m²。本项目总投资 200 万元，其中环保投资约 20 万元。项目拟招 30 名员工，均在厂内住宿，不就餐，每天 1 班，每班工作 8h，年工作 300 天。

表 2-1 项目建筑物主要经济技术指标表

序号	名称		占地面积 m²	建筑面积 m²	备注
1	1 栋 5F 厂房的 1F		1200	1200	建筑物高度约为 23.95 米
2	其中	注塑区域	730	730	注塑工序
3		破碎区域	20	20	破碎工序
4		混料区域	20	20	混料工序
5		检验、包装区域	80	80	检验、包装工序
6		原料仓库	100	100	主要储存原料
7		成品仓库	200	200	主要储存成品
8		办公室	30	30	用于员工办公区域
9		危废暂存间	10	10	主要贮存危险废物
10	一般固废暂存间	10	10	主要贮存固体废物	
11	1 栋 2F 宿舍楼		120	240	用于员工住宿
12	1 栋 2F 宿舍楼		100	200	用于员工住宿
13	合计		1420	1640	/

(2) 项目建设内容

项目工程组成一览表见下表。

表 2-2 项目工程组成一览表

工程类别	功能	工程建设规模及内容
主体工程	生产区	建筑面积 850m²，主要包括注塑、混料、破碎、检验、包装等工序
辅助工程	办公室	建筑面积 30m²，位于生产车间东南侧
	宿舍楼	建筑面积 440m²，用于员工休息
储运工程	原料仓库	建筑面积 100m²，位于生产车间西北侧
	成品仓库	建筑面积 200m²，位于生产车间西侧
公用工程	供电	当地市政电网接入，全年用电量为 120 万 kwh
	供水	市政供水管网供给
	消防系统	市政供给，室外、内消防系统

环保工程	废气处理措施	注塑工序	经集气罩收集后由水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理后由 25m 高排气筒（DA001）高空排放
	废水处理措施		生活污水：三级化粪池+博罗县园洲镇第四生活污水处理厂
			间接冷却水：循环使用，定期补充新鲜水，不外排
			喷淋塔废水：收集后交由有危险废物处理资质单位回收处理，不外排
	噪声处理措施		选用低噪声设备，合理布置噪声源
	固废处理措施		设置一般固废区、危险废物暂存间和生活垃圾收集桶
依托工程			博罗县园洲镇第四生活污水处理厂

2、主要产品及产能

表 2-3 项目产品及产能

序号	产品名称	生产能力	产品图片
1	耳机配件	1000t/a	

3、主要生产设备

表 2-4 项目主要生产设备

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	设计参数			数量
				参数名称	计量单位	单台设计值	
1	混料	混料	混料机	处理能力	t/h	0.25	4 台
2	注塑	注塑	注塑机	处理能力	kg/h	9.0	50 台
3	破碎	破碎	破碎机	功率	kw	0.75	4 台
4	冷却	冷却设备	冷却塔	循环水量	m³/h	5	1 台
5	辅助	辅助设备	空压机	额定功率	HP	40	2 台

混料设备产能匹配性分析：项目设 4 台混料机，用于混料工艺，每台处理量为 0.25t/h，年工作 1200h，设计生产能力合计搅拌量为 1200 吨/年。根据项目混料工艺原辅料消耗，实际搅拌量约为 1010 吨/年（含破碎回用量），项目混料设备实际年混料量约占设备最大设计产能的 84.2%，生产能力与产能基本匹配。

注塑设备产能匹配性分析：项目设 50 台注塑机，用于注塑工艺，每台处理量为 9.0kg/h，年工作 2400h，设计生产能力合计注塑量为 1080 吨/年。根据项目注塑工艺原辅料消耗，实际注塑量约为 1010 吨/年（含破碎回用量），项目注塑设备实际年注塑量约占设备最大设计产能的 93.5%，生产能力与产能基本匹配。

4、主要原辅材料及用量

表 2-5 项目主要原辅材料用量

序号	名称	使用量	形态	包装形态	最大储存量	所用工序
1	ABS 塑胶粒	1000t/a	颗粒状	袋装，25KG/包	15.5t	注塑

2	色粒	0.2t/a	颗粒状	袋装, 50KG/包	0.1t	混料
3	PE 膜	3t/a	固态	袋装, 10KG/包	0.01t	包装
4	纸箱	2t/a	固态	捆绑, 10 个/捆	2000 个	包装
5	机油	0.04t/a	液态	桶装, 5KG/桶	0.02t	/

理化性质:

ABS 塑胶粒: 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物, ABS 外观为不透明呈象牙色粒料, 其制品可着成五颜六色, 并具有高光泽度。ABS 相对密度为 1.05 左右, 吸水率低。ABS 同其他材料的结合性好, 易于表面印刷、涂层和镀层处理。ABS 的氧指数为 18~20, 属易燃聚合物, 火焰呈黄色, 有黑烟, 并发出特殊的肉桂味; 熔融温度: 200-240℃; 分解温度约 270℃~350℃。

色粒: 要是由颜料、扩散粉、滑石粉组成。工业用品, 赋予塑料各种颜色, 以制成特定色泽的塑料制品。塑胶颜料应当有良好的色彩性能及耐热性和易分散性, 为了加塑料产品的商品价值, 从单纯追求美观, 发展到对着色产品稳定性, 高性能和安全性等提出了更高的要求, 因此塑料着色剂还应当在塑料制品使用条件下有良好的应用性能, 如耐候性、耐迁移性、无毒性、耐化学药品性等。

机油: 是用在各种类型机械设备上以减少摩擦, 保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂, 主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。

5、劳动定员及工作制

项目共有员工 30 人, 均在厂内住宿, 不就餐。年工作 300 天, 每天 1 班制, 每班工作 8 小时。

6、项目水耗情况

间接冷却水: 项目建设后注塑生产过程中需对设备进行冷却降温处理, 本项目拟设 1 台冷却塔, 循环水量为 5.0m³/h, 每天工作 8 小时, 则每天循环水量为 25m³/d。该冷却用水循环使用过程中存在少量的损耗, 需要补给新鲜水, 不外排。冷却方式为间接冷却, 冷却水均为普通的自来水, 其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。根据《工业循环水冷却设计规范》(GBT50102-2014) 要求, 项目冷却塔为机械通风冷却塔, 蒸发损失公式核算:

$$P_e = K_{ZF} \cdot \Delta t \times 100\%$$

式中: P_e —蒸发损失水率;

Δt —进、出冷却塔的水温差 (℃);

K_{ZF} —进塔干球空气温度对应的系数 (1/℃), 按进塔干球温度 (30℃计), 取 0.0015。

冷却塔温度差约为 10℃, 蒸发损失水率为 10℃×0.0015×100%=1.5%。项目蒸发损耗水率按 1.5% 核算, 则冷却塔损耗水量为 5.0m³/h×1 台×1.5%×8h=0.6m³/d (180m³/a), 补充水量为 0.6m³/d (180m³/a)。

喷淋塔用水: 项目建设后有机废气采用水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附处理, 项目设 1 台喷淋塔尺寸为 1.5m×1.5m×1.2m, 配有水池, 循环使用过程中存在少量的损耗, 设备运行时间为 8h/d, 废气处理设施风量 13000m³/h, 水池的有效总容积约为 2.0m³, 每小时喷淋次数约为 4 次, 喷淋水量约

为 2.0m³。根据《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB 50019-2015）中表 5 可知，喷淋塔液气比为 0.1~1.0，本项目取 0.5L/m³，则喷淋塔水泵流量为 6.5m³/h（52m³/d）。参照《涂装车间设计手册》（王锡春主编，化学工业出版社）P87 中“喷淋室每小时补充循环水量的 1.5%~3%”，本项目损耗量按循环水量 2%算，则补充损耗水量为 6.5m³/h×2%×8h×1 台=1.04m³/d（312m³/a）。喷淋塔废水每 4 个月更换一次，每次喷淋塔水池废水全部更换，更换量为 2.0m³/次，则年产生废水 6.0m³（0.02m³/d），交有危险废物处理资质单位处理，不外排。综上，喷淋塔用水量为 318m³/a（1.06m³/d）。

生活用水：本项目建设后拟招聘员工约 30 人，均在厂内住宿，不就餐。根据《用水定额 第 3 部分：生活》（DB44/T 1461.3-2021）中生活用水系数取国家机构-无食堂和浴室的每人 15m³/人计，则员工生活用水量为 450m³/a（1.5m³/d）。生活污水排放量按用水量的 80%计，则项目生活污水排放量为 360m³/a（1.2m³/d），项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理达标后排入新村排渠，再汇入沙河，最终汇入东江。

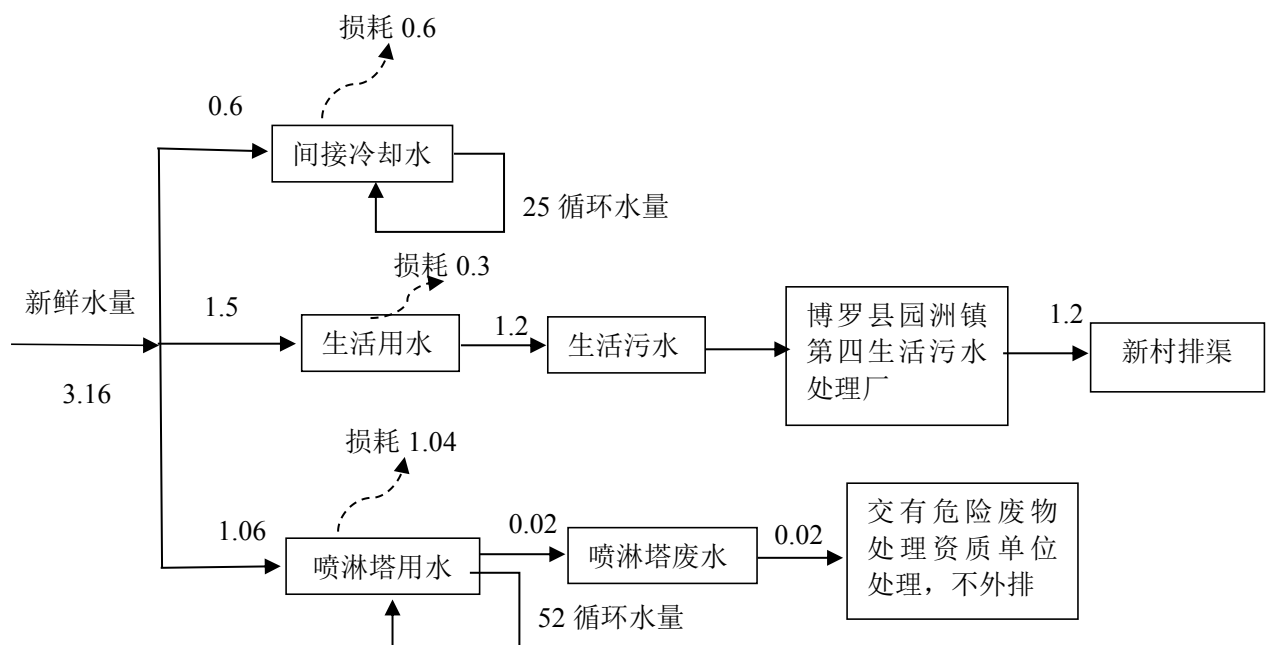


图 2-1 项目水平衡图（m³/d）

7、平面布置及四至情况

本项目租用 1 栋 5 层厂房的 1 楼作为生产车间，生产车间东南侧为办公室，东侧为注塑区域，东北侧为破碎、混料区域，西北侧为原料仓库，西侧为成品仓库，西南侧为检验、包装区域西北侧为一般固废暂存间和危废暂存间。项目总体布局能按功能分区，各功能区内设施布置紧凑、符合防火要求；各建筑物、构筑物的外形规整；符合生产流程、操作要求和使用功能。项目厂区平面布置图详见附件 2。

本项目东面为绅隆工厂、南面为空地、西面为空地及鱼塘和北面为工业厂房。项目厂界最近敏感点为北面的商店及出租屋，与产污车间的最短距离为 60 米。项目地理位置见附图 1，四至图见附

	图 4。 项目所在地没有占用基本农田和林地，符合惠州市城市建设和环境功能区规划的要求，且具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围没有风景名胜区、生态脆弱带等。故项目选址是合理的。
工艺流程和产排污环节	根据建设单位提供的资料，项目运营期工艺流程如下： 项目产品耳机配件生产工艺流程及产污环节： <pre> graph TD A[ABS 塑胶粒、色粒] --> B[混料] B -.-> B1[噪声] B --> C[注塑] C1[冷却塔] -- 冷却水 --> C C -.-> C1 C -.-> C2[非甲烷总烃、臭气浓度、噪声] C --> D[检验] D -- 次品 --> E[破碎] E -- 噪声 --> E1[噪声] E -- 塑胶边角料 --> B D --> F[包装] F1[PE 膜、纸箱] --> F F -.-> F2[废包装材料] F --> G[产品] </pre> 图 2-2 项目耳机配件生产工艺流程图 工艺流程说明： 混料：项目将外购的 ABS 塑胶粒和色粒使用混料机进行混合均匀，混料过程中原材料均为颗粒状故无粉尘产生，主要污染物为噪声。 注塑：项目将经混料均匀塑胶粒投入到注塑机中，进入到设备内加热融化并注塑为塑胶件。该工序工作温度为 200℃左右，根据 ABS 塑胶粒的理化性质分解温度 270℃~350℃，工作温度未能达到分解温度，产生有机废气，主要成分为非甲烷总烃和噪声。其中塑胶边角料经破碎机密闭破碎后回用到生产，在注塑过程中会使用冷却水冷却来控制原料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使原料焦烧或定型困难，冷却方式为间接冷却，冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排。 检验：注塑后的产品经人工检验，会产生少量的次品，经破碎机密闭破碎后回用于生产。 破碎：项目在注塑工序后产生少量的塑胶边角料和检验工序的次品，收集经破碎机破碎后回用到搅拌工序，破碎设备为密闭设备，破碎静置后再开盖，因此，不会产生的粉尘，主要污染物为噪声。 包装：完成后的产品即可使用 PE 膜、纸箱包装出货，该过程会有少量废包装材料产生。 注：项目生产工艺中使用的均为新料，不涉及废旧塑料加工等工序。

与项目有关的原有环境污染问题	表 2-6 项目产污环节一览表			
	类别	污染工序	污染物	治理措施
	废水	生活污水	CODcr、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、总氮、总磷	经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理
		间接冷却水	循环使用，定期补充新鲜用水，不外排	
		喷淋塔废水	收集后交由有危险废物处理资质的公司回收处理，不外排	
	废气	注塑工序	非甲烷总烃、臭气浓度	集中收集至“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理达标后经 25m 排气筒（DA001）高空排放
	固废	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门统一清运
		一般工业固体废物	废包装材料	交由专业回收公司回收利用
			塑胶边角料、次品	收集密闭破碎后会用于生产
		危险废物	含油废抹布和手套	交由有危险废物处置资质的单位回收处理
			废机油	
			废机油包装桶	
			喷淋塔废水	
			废活性炭	
	噪声	生产设备	LAeq	厂房隔声、设备基础减振等综合降噪措施
	无			

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

1、大气环境

(1) 常规污染物

根据 2023 年惠州市生态环境状况公报，项目所在区域环境空气质量达标。

2023年惠州市生态环境状况公报

发布时间: 2024-06-21 10:09:30

综 述

2023年，惠州市环境空气质量保持优良，饮用水水源地水质全部达标，东江干流（惠州段）、西枝江、增江干流（龙门段）、吉隆河水质优，湖泊水库水质达到水环境功能区划目标，近岸海域水质优，声环境质量和生态质量均基本稳定。

环境空气质量

城市空气质量：2023年，惠州市环境空气质量优良。六项污染物年评价浓度均达标，其中，二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳和可吸入颗粒物PM₁₀年评价浓度达到国家一级标准；细颗粒物PM_{2.5}和臭氧年评价浓度达到国家二级标准。综合指数为2.56，AQI达标率为98.4%，其中，优225天，良134天，轻度污染6天，无中度及以上污染，超标污染物为臭氧。

与2022年相比，惠州市环境空气质量有所改善。综合指数下降0.8%，AQI达标率上升4.7个百分点，臭氧下降13.9%，一氧化碳和二氧化氮持平，可吸入颗粒物PM₁₀、细颗粒物PM_{2.5}、二氧化硫分别上升9.1%、11.8%、20.0%。

县区空气质量：2023年，各县区环境空气质量总体优良。六项污染物年评价浓度均达标，综合指数2.06（龙门县）~2.75（博罗县），AQI达标率94.4%（仲恺区）~99.5%（大亚湾区），超标污染物均为臭氧。按环境空气质量综合指数排名，由好到差依次为龙门县、大亚湾区、惠东县、惠阳区、仲恺区、惠城区、博罗县。与2022年相比，惠东县、大亚湾区、博罗县空气质量略微变差，其余县区空气质量略有改善。

城市降水：2023年，共采集降水样品82个，其中，酸雨样品7个，酸雨频率为3.5%；月降水pH值范围在5.20~6.78之间，年降水pH均值为5.85，不属于重酸雨地区。与2022年相比，年降水pH均值下降0.10个pH单位，酸雨频率上升2.6个百分点，降水质量状况略有变差。

图 3-1 2023 年惠州市生态环境状况公报

根据《2023 年惠州市生态环境状况公报》显示，该项目所在区域环境空气中的可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）年平均浓度均达到国家二级标准，区域内的大气环境质量良好，属于达标区。

(2) 补充监测

本项目排放的大气污染物主要为非甲烷总烃。本项目监测数据引用《惠州市华鑫富五金制品有限公司建设项目》（惠市环（博罗）建[2024]122 号）中委托深圳市中创检测有限公司于 2023 年 4 月 10 日~4 月 16 日对 A2 监测点的大气环境质量现状进行的监测（报告编号：ZRC230217(17)01），引用 A2 监测点的大气环境现状监测点位于本项目西南面，距离 275m，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定厂址 5km 范围内监测点数据，并在 3 年有效内，

区域环境
质量现状

引用该数据有效。项目与引用监测点位置的关系图见下图。

表 3-1 污染物环境空气质量现状（监测结果）表

监测点名称	污染物	平均时间	评价标准 mg/m ³	监测浓度范围 mg/m ³	最大浓度 占标率	超标率%	达标情况
A2 监测点	非甲烷总烃	1小时均值	2	1.03~1.12	56.0%	0	达标

(3) 大气环境质量现状达标情况

根据《惠州市环境空气质量功能区划（2024 年修订）》，项目所在区域属于环境空气质量二类功能区，执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准及其 2018 年修改单的二级标准。

根据《2023 年惠州市生态环境状况公报》资料显示，项目所在地环境质量各因子可达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准浓度限值，博罗县环境空气质量保持稳定达标，项目所在区域环境质量现状良好，属于达标区。根据引用监测结果，非甲烷总烃的监测值符合《大气污染物综合排放标准详解》浓度限值。说明，评价区域大气环境质量各监测因子均符合《惠州市环境空气质量功能区划（2024 年修订）》的二类功能区要求。

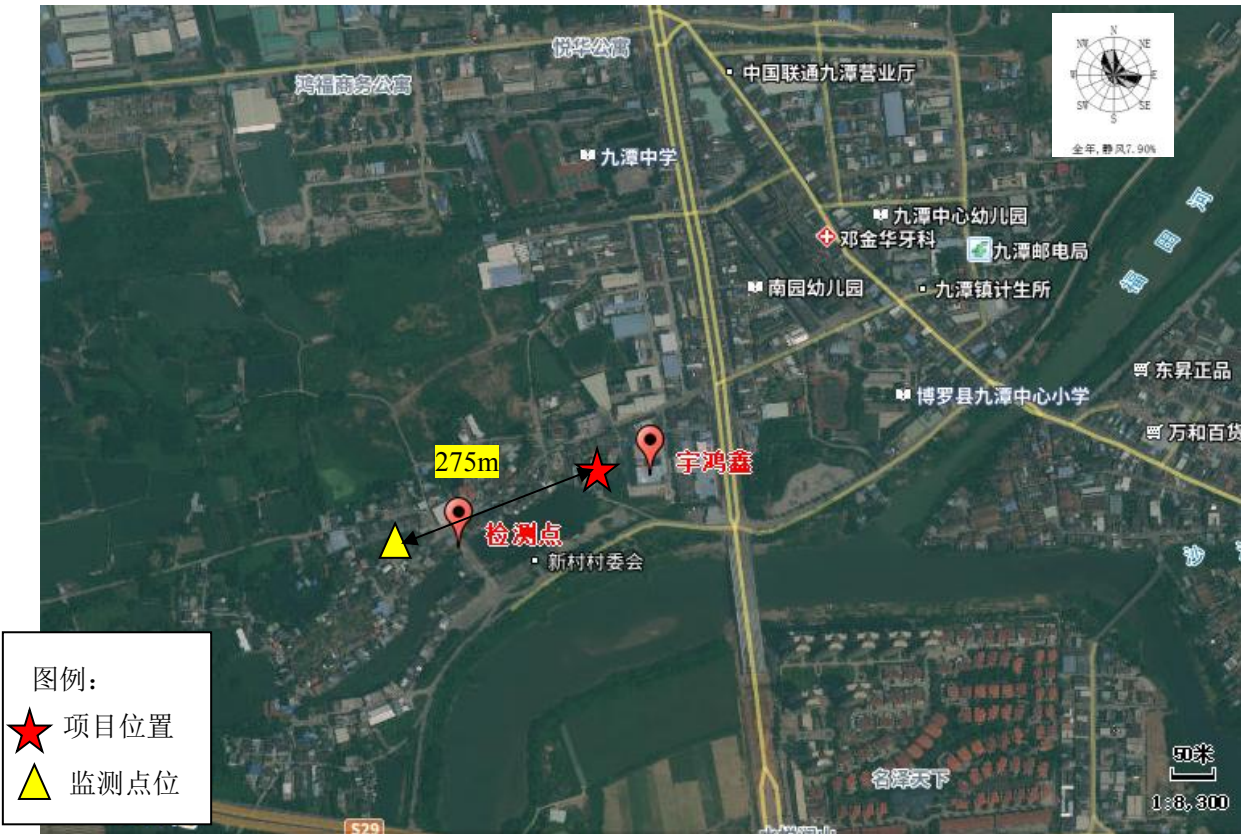


图 3-2 项目与引用大气监测数据位置关系图

2、地表水环境

本项目的纳污水体为新村排渠。本环评引用《惠州市华鑫富五金制品有限公司建设项目》（惠市环（博罗）建[2024]122 号）中委托深圳市中创检测有限公司于 2023 年 2 月 17 日~2 月 19 日对新村排渠进行监测的报告数据（报告编号：ZRC230217(17)01），引用项目地表水监测与本项目受纳水体属同一条河流，且为近 3 年有效监测数据，因此引用数据具有可行性。具体位置和各水质监测

结果见下表，监测点位图详见图 3-3。

(1) 监测断面

表 3-2 地表水水质监测断面一览表

河流名称	断面编号	监测断面	水质控制级别
新村排渠	W1	新村排渠（博罗第四污水处理厂排水口上游 500 米）	V 类
新村排渠	W2	新村排渠（博罗第四污水处理厂排水口处）	V 类
沙河	W3	沙河（与新村排渠交界下游 1500 米）	III 类

(2) 监测及评价结果

监测及评价结果详见下表：

表 3-3 地表水水质现状监测结果 单位：mg/L，pH 值为无量纲

采样位置	采样日期	检测项目及结果						
		水温（℃）	pH 值	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	溶解氧	总磷
W1	2023.2.17	14.2	7.2	21	6.7	0.343	9.0	0.04
	2023.2.18	14.4	7.1	19	7.1	0.352	9.5	0.03
	2023.2.19	14.2	7.1	21	6.9	0.335	9.4	0.04
	平均值	14.3	7.1	20	6.9	0.343	9.3	0.04
	V 类标准	/	6-9	≤40	≤10	≤2	≥2	≤0.4
	标准指数	/	0.05	0.5	0.69	0.172	0.22	0.1
	超标倍数	/	0	0	0	0	0	0
	达标情况	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标
W2	2023.2.17	13.5	7.1	36	8.0	1.66	5.2	0.09
	2023.2.18	13.6	7.1	36	9.3	1.54	5.1	0.08
	2023.2.19	13.6	7.0	39	9.3	1.74	5.3	0.10
	平均值	13.6	7.1	37	8.9	1.65	5.2	0.09
	V 类标准	/	6-9	≤40	≤10	≤2	≥2	≤0.4
	标准指数	/	0.05	0.925	0.89	0.825	0.38	0.225
	超标倍数	/	0	0	0	0	0	0
	达标情况	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标
W3	2023.2.17	13.3	7.0	12	3.6	0.777	7.43	0.06
	2023.2.18	13.4	7.0	11	3.9	0.768	7.12	0.06
	2023.2.19	12.7	7.1	9	3.7	0.783	7.19	0.05
	平均值	13.1	7.0	11	3.7	0.78	7.25	0.06
	III 类标准	/	6-9	≤20	≤4	≤1	≥5	≤0.2
	标准指数	/	0	0.55	0.925	0.78	0.69	0.3
	超标倍数	/	0	0	0	0	0	0
	达标情况	/	达标	达标	达标	达标	达标	达标

根据现状调查分析，新村排渠（W1、W2 监测断面）各项水质指标均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准，沙河（W3 监测断面）各项水质指标均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类标准。由此可见，园洲镇中心排洪渠水环境质量现状良好。

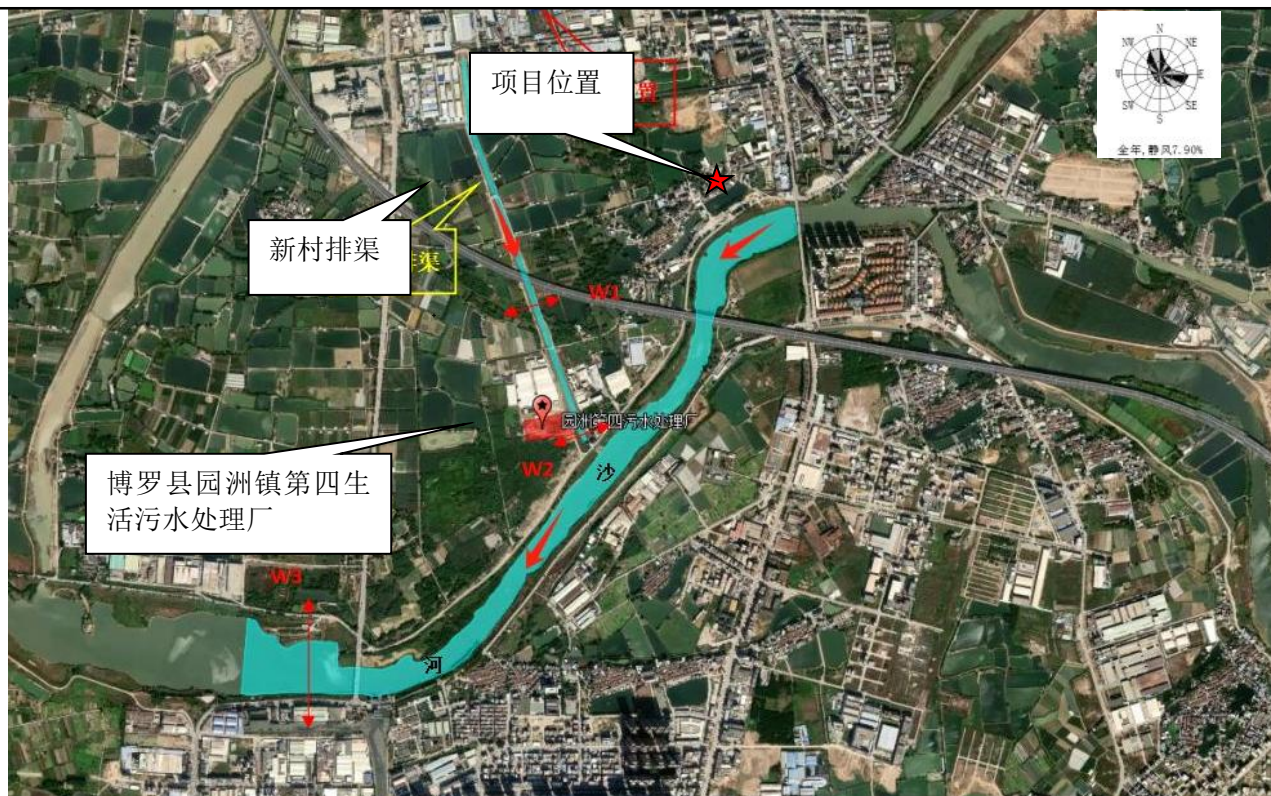


图 3-3 项目地表水环境与监测点关系图

3、声环境

项目厂界北面 48 米处为商店及出租屋和厂界西北面 47 米处为新村村，故本项目委托广东三正检测技术有限公司对项目现场勘察进行监测（报告编号：SZT202506161）见附件 5，项目敏感点各设一个监测点进行监测。监测结果如下表。

表 3-4 项目所在环境噪声监测数据 （单位：dB(A)）

测 点	昼 间
商店及出租屋 N1	56
新村村 N2	57
标准（2 类）	60

从监测结果可以看出，项目所在地的敏感点均未超过《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，昼间≤60dB（A），项目所在地声环境质量良好。

4、生态环境

本项目租赁厂房，无新增用地，因此无需开展生态环境现状调查。

5、电磁辐射

无。

6、地下水、土壤环境

本项目无地下水、土壤污染途径，故不开展地下水、土壤现状调查。

环
境
保
护

1、大气环境

保护目标为周边的环境空气，使其符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的

目
标

二级标准；项目 500 米范围内的环境敏感点及保护目标详见下表；

表 3-5 项目环境空气保护目标一览表

敏感点名称	坐标	类别	方位	距离项目边界最近距离 /m	与项目产污车间边界的距离 /m	规模	标准
新村村	113°58'30.465", 23°09'24.82"	居民	西北面	49m	75m	约 260 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二类标准及其修改单
商店及出租屋	113°58'37.147", 23°09'27.176"	民居	北面	48m	60m	约 20 人	
九谭中学	113°58'31.546", 23°09'39.304"	师生	西北面	397m	401m	约 800 人	
九谭社区居民	113°58'40.855", 23°09'32.506"	民居	东北面	110m	112m	约 3000 人	
合源新天地	113°58'43.636", 23°09'36.079"	民居	东北面	278m	285m	约 1500 人	
九谭医院	113°58'49.391", 23°09'35.133"	医护人员	东北面	423m	430m	约 260 人	
九谭中心小学	113°58'46.301", 23°09'28.798"	师生	东面	206m	215m	约 600 人	
西联村	113°58'56.42", 23°09'23.7"	民居	东南面	359m	362m	约 200 人	
名泽天下	113°58'49.777", 23°09'12.576"	民居	东南面	240m	244m	约 1200 人	

2、声环境

项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标：

表 3-6 项目环境噪声保护目标一览表

敏感点名称	坐标	保护内容	方位	距离项目边界最近距离	与项目产污车间边界的距离	规模	标准
新村村	113°58'30.465", 23°09'24.82"	居民	西北面	49m	75m	约 260 人	声环境质量标准（GB 3096-2008 ） 2 类
商店及出租屋	113°58'37.147", 23°09'27.176"	民居	北面	48m	60m	约 20 人	

3、地下水环境

本项目边界 500 米范围内无地下水集中式饮用水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

本项目租赁厂房，无新增用地，故无需开展生态环境现状调查。

污
染
物
排
放
控
制

1、水污染物排放标准

项目无生产废水排放。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管网，再排入市政污水管网纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂深度处理，经处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准

标准

中的较严者（其中氨氮、总磷指标优于《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准），具体数据见下表。

表 3-7 水污染物排放标准 （单位：mg/L）

污染物			CODcr	NH ₃ -N	BOD ₅	SS	总氮	总磷
相关标准	(DB44/26-2001) 第二时段三级标准		500	—	300	400	—	—
	(GB18918-2002) 一级 A 标准		50	5	10	10	15	0.5
	(DB44/26-2001) 第二时段一级标准	污水处理厂	40	10	20	20	—	0.5
	(GB3838-2002) V 类标准		—	2	—	—	-	0.4
污水处理执行的排放标准			40	2	10	10	15	0.4

注：总磷参照广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中磷酸盐的第二时段一级标准值。

2、大气污染物排放标准

排气筒（DA001）：项目注塑工序产生的非甲烷总烃、甲苯、乙苯、1，3-丁二烯、丙烯腈、苯乙烯均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放限值。

表 3-8 大气污染物排放标准（摘录）

排放筒编号	排气筒高度（m）	污染工序	污染物	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	执行标准
DA001	25	注塑工序	非甲烷总烃	60	GB31572-2015，含 2024 年修改单
			甲苯	8	
			乙苯	50	
			1，3-丁二烯*	1	
			丙烯腈	0.5	
			苯乙烯	20	
			臭气浓度	6000（无量纲）	GB14554-93

注：1、根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）修改单，塑料制品工业企业或生产设施的大气污染物排放限值根据其涉及到的合成树脂种类分别执行表 4 或表 5 的标准限值（单位产品非甲烷总烃排放量除外）。项目该表罗列 ABS 塑胶粒的特征因子。

2、*排放标准待国家污染物监测方法标准发布后实施。

厂界：项目厂界无组织非甲烷总烃、甲苯均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

表 3-9 项目污染物无组织排放一览表

排气筒编号	污染物	无组织排放限值（mg/m ³ ）	执行标准
厂界	非甲烷总烃	4.0	GB31572-2015，含 2024 年修改单
	甲苯	0.8	
	臭气浓度	20（无量纲）	GB14554-93

项目厂区内无组织 VOCs 执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	无														
运营期环境影响和保护措施	1、废气														
	(1) 源强核算														
	表 4-1 废气污染物源强核算结果一览表														
	产排污环节	污染物种类	废气量 m³/h	产生情况			治理措施				排放情况			排气筒	排放方式
				产生量/t/a	产生速率 kg/h	产生浓度 mg/m³	工艺	收集效率	去除效率	是否为可行技术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³		
	注塑工序	非甲烷总烃	13000	1.196	0.498	38.33	水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附	50%	80%	是	0.239	0.10	7.66	DA001	有组织
			/	1.196	0.498	/	/	/	/	/	1.196	0.498	/	/	无组织
	1) 排气筒（DA001）：														
	注塑工序：项目注塑工序生产过程中 ABS 塑胶粒会挥发出少量有机废气，其主要成分为非甲烷总烃，参考《广东省塑料制品与制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中表 4-1 塑料制品与制造业成型工序 VOCs 排放系数-2.368kg/t 塑胶原料用量，项目 ABS 塑胶粒用量为 1000t/a，破碎后回用的塑胶边角料和次品用量为 10t/a，则有机废气非甲烷总烃的总产生量为 2.392t/a（0.997kg/h），年工作时间 2400h。														
	臭气浓度：项目注塑生产过程中由于原料高温熔融会产生塑胶异味，以臭气浓度计。项目在注塑过程中产生的恶臭废气经废气处理设施处理。由于项目臭气浓度产生量极少，且经过废气处理设施处理后臭气浓度的排放量极少，本环评不做定量分析。拟采取以下措施减少臭气的排放：a、加强废气处理设施管理，及时更换活性炭；b、生产车间门窗尽量密闭。														
②废气收集和效率情况：															
项目拟对注塑工序设备产生废气处采用包围型集气罩收集，参考《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）3.3-2 废气收集集气效率参考值，包围型集气设备收集方式为设有软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开），敞开面控															

制风速不小于 0.3m/s，集气效率为 50%，本项目集气罩敞开面控制风速约为 0.5m/s，则集气收集效率取 50%算，车间未收集到的有机废气以无组织形式排放。

参考《印刷、制鞋、家具、表面涂装（汽车制造）行业挥发性有机物总量减排核算细则》表 1-1 常见治理设施治理效率，活性炭吸附法处理效率为 45%~80%，单级活性炭处理效率约为 60%，二级活性炭吸附装置处理效率为 84%，本项目取值 80%算，则水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置对有机废气的处理效率按 80%算。

注塑工序产生的有机废气经收集后引入水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 25m 高排气筒（DA001）排放。

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023 年修订版）》中“表 3.3-3 废气治理效率参考值”，建议直接将“活性炭年更换量×活性炭吸附比例”（吸附比例建议取值 15%）作为废气处理设施 VOCs 削减量，并进行复核。项目设计的二级活性炭箱单次装填活性炭量为 1.7496t，则每次装填活性炭可削减 VOCs 约 0.26244t。根据工程分析项目需削减处理的有机废气量约为 0.957t/a，则活性炭吸附装置的活性炭更换频次约为 4 次/年。

表 4-2 项目活性炭吸附装置主要技术参数一览表

排气筒	参数	本项目指标	备注
DA001	设计风量	13000m³/h	采用变频风机
	活性炭吸附装填规格	L1.8m×B1.8m	矩形
	活性炭吸附箱设计规格	L2.0m×B2.0m×H1.2m	矩形
	单级活性炭层横截面积	3.24m²	
	单级活性炭填充厚度	0.6m	2层
	活性炭形态	蜂窝活性炭	/
	空箱风速	0.9m/s	/
	炭层过滤风速	0.6m/s	使用蜂窝活性炭风速宜小于1.2m/s
	堆积密度	0.35-0.6g/cm³	活性炭堆积密度为0.45g/cm³
	停留时间	1.0s	≥0.5s要求
	单级填装活性炭量	0.8747t	/
	两级填装活性炭量	1.7496t	/
	活性炭年更换频次	4次	/
	年总填装量	6.9984t	/

③废气风量核算：

本环评建议在注塑机工位上方安装包围型集气罩对产生的废气进行收集，集气罩三侧设有垂帘，结合生产车间产污工段的规格大小和《环境工程设计手册》中的有关公式，集气罩距离污染物产生源的距离取 0.3m，项目设有 50 台注塑机，则共设置 50 个集气罩，注塑工位每个集气罩面积为 0.4m×0.35m，控制风速取 0.5m/s，按以下经验公式计算得出产污设备所需的风量。

$$Q=WHV_x$$

其中：Q--设计风量，m³/s；W--罩口长度，m，取 0.4m；H--污染源到罩口距离，m，取 0.3m；Vx--控制风速，0.25~2.5m/s，取 0.5m/s。

根据公式计算可得，注塑工位单个集气罩的风机风量为 216.0m³/h，则项目风量约为 10800m³/h，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中 6.1.2，治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计，考虑到管道损耗，抽风量按 13000m³/h 设计。

(2) 排放口情况、监测要求、非正常工况

表 4-3 废气排放口基本情况

编号	排气口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气温度 ℃	烟气流速 m/s	排气筒		类型
			经度	纬度			高度 m	出口内径 m	
DA001	有机废气排放口	非甲烷总烃、臭气浓度	113°58'37.678"	23°09'25.187"	25	12.78	25	0.6	一般排放口

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020) 以及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），项目监测要求如下表：

表 4-4 大气污染物监测要求一览表

监测点位		监测因子	监测频率	执行标准	
编号	名称			排放浓度 (mg/m³)	标准名称
DA001	有机废气排放口	非甲烷总烃	1 次/半年	60	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 大气 污染物特别排放限值
		甲苯	1 次/年	8	
		乙苯	1 次/年	50	
		1, 3-丁二烯*	1 次/年	1	
		丙烯腈	1 次/年	0.5	
		苯乙烯	1 次/年	20	
		臭气浓度	1 次/年	6000 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2 恶臭污染物排放限值
/	厂界	非甲烷总烃	1 次/年	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》 (GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 9 企业 边界大气污染物浓度限值
		甲苯		0.8	
		臭气浓度	1 次/年	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准
/	厂房外	NMHC	1 次/年	6	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》 (DB44/2367-2022) 中的表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
				20	

注：1、*待国家污染物监测方法标准发布后实施。
2、本项目对甲苯、乙苯、1, 3-丁二烯、丙烯腈、苯乙烯、臭气浓度等污染因子，仅做定性分析不做定量计算。

非正常情况指生产过程中生产设备开停、检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。本次评价废气非正常工况排放为主要考

虑项目废气治理措施出现故障状态下的排放，即去除效率为 10%的排放。本项目废气非正常工况具体见下表。

表 4-5 非正常工况大气污染物排放情况

编号	污染物名称	非正常工况	废气量 m³/h	排放浓度 mg/m³	源强 kg/h	源高 m	排放时间 h	排放量 kg/h
DA001	非甲烷总烃、臭 气浓度	设备故障等，处 理效率降为 10%	13000	34.5	0.449	25	1	0.449

(3) 废气污染防治技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中附录 A 中的 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，非甲烷总烃可行技术：喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。本项目注塑工序产生的有机废气采用水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理为可行技术。

(4) 废气达标排放情况

①有组织排气筒排放情况

项目注塑工序产生的有机废气经集气罩收集后引至“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理达标后由 25m 高排气筒（DA001）排放，非甲烷总烃有组织排放浓度为 7.66mg/m³，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值（非甲烷总烃 60mg/m³）；臭气浓度的排放量极少量，有组织排放浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放限值。

②厂界无组织排放情况

项目厂界产生的非甲烷总烃无组织排放浓度<4.0mg/m³，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；无组织排放的臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

③厂区内无组织排放情况

项目厂内无组织的有机废气可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中的表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，对周边环境影响不大。

(5) 卫生防护距离

大气有害物质无组织排放卫生防护距离按照《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中卫生防护距离推导的方法确定。

根据项目废气排放情况可知，项目废气无组织排放主要污染物为非甲烷总烃，非甲烷总烃属于总 VOCs 的范畴，其无组织排放量、等标排放量和等标排放量相差如下。

表 4-6 项目无组织排放量和等标排放量情况表

污染物	无组织排放量 (kg/h)	质量标准限值 (mg/m³)	等标排放量 (m³/h)	等标排放量 相差 (%)
-----	------------------	-------------------	--------------	-----------------

非甲烷总烃	0.498	2.0	249166.67	/						
备注：非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》的推算值取 2.0mg/m³ 进行评价。										
本项目排放 1 种大气污染物，此本项目选择非甲烷总烃计算卫生防护距离初值。										
采用GB/T39499-2020中推荐的估算方法进行计算，卫生防护距离初值计算公式如下：										
$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} \left(BL^c + 0.25r^2 \right)^{0.50} L^D$										
式中：										
Qc——大气有害物质的无组织排放量（kg/h）；										
Cm——大气有害物质环境空气质量的标准限值（mg/m³）；										
L——大气有害物质卫生防护距离初值（m）；										
r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径（m）；根据该生产单元占地面积S（850m²）计算， $r = \sqrt{S/\pi}$ =16.4；										
A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速及大气污染源构成类别从下表选取。										
表 4-7 卫生防护距离初值计算系数										
卫生防护距离初值计算系数	工业企业所在地区近 5 年平均风速 m/s	卫生防护距离 L/m								
		L≤1000			1000<L≤2000			L>2000		
		工业企业大气污染源构成类别								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2~4	700	470	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	110
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85			1.77			1.77		
D	<2	0.78			0.78			0.57		
	>2	0.84			0.84			0.76		
注： I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。 II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的 1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。 III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。										
本项目所在地区近 5 年平均风速为 1.8m/s，卫生防护距离 L≤1000m，且大气污染源构成类型为 II 类，按上述卫生防护距离初值公式对本项目废气无组织排放的卫生防护距离初值进行计算，项目卫生防护距离初值计算参数取值及具体计算结果见下表。										

表 4-8 卫生防护距离初值计算参数

计算系数	工业企业所在地区近 5 年平均风速 (m/s)	工业企业大气污染源构成类别	A	B	C	D
	1.8	II	400	0.01	1.85	0.78

表 4-9 无组织废气卫生防护距离初值

生产单元	污染物	无组织排放量(kg/h)	质量标准限值(mg/m ³)	面源面积(m ²)	等效半径(m)	初值 L/m	级差/m	终值/m
车间	非甲烷总烃	0.498	2.0	850	16.4	24.658	50	50

注：项目生产区域使用隔断板隔断为单独空间，故卫生防护距离面源面积按生产区占地面积算。

由上表分析可知，本项目卫生防护距离终值为 50m。根据现场勘察，距离本项目最近的敏感点为北面的商店及出租屋，与项目污染单元最近距离为 60m 处，因此，本项目能够满足卫生防护距离的要求，评价建议严禁在项目卫生防护距离范围内建设新的环境敏感点。本项目卫生防护距离包络线图见附图 5。

2、废水

(1) 源强核算

间接冷却水：项目建设后注塑生产过程中需对设备进行冷却降温处理，冷却方式为间接冷却，冷却水均为普通的自来水，其中无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。该冷却用水循环使用过程中存在少量的损耗，需要补给新鲜水，不外排，冷却塔补充水量为 0.6m³/d（180m³/a）。

喷淋塔用水：项目建设建后有机废气采用水喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附处理，该用水循环使用，定期更换，产生废水 6.0m³/a（0.02m³/d），交有危险废物处理资质单位处理，不外排。

生活用水：本项目建设后拟招聘员工约 30 人，均在厂内住宿，不就餐，员工生活用水量为 450m³/a（1.5m³/d），按用水量的 80%计，则项目生活污水排放量为 360m³/a（1.2m³/d）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中生活污染源产排污系数手册中表 1-1 城镇生活源水污染物产生系数中五区的化学需氧量 285mg/L，氨氮 28.3mg/L，总氮 39.4mg/L，总磷 4.10mg/L；参考《排水工程》（第四版下册）中“典型生活污水水质”中“中常浓度”水质参数，产生浓度为 BOD₅200mg/L、SS220mg/L。

表 4-10 废水污染物源强核算结果一览表

产排污环节	污染物种类	污染物产生情况		治理措施			废水排放量(t/a)	污染物排放情况		排放方式	排放去向
		产生量(t/a)	产生浓度(mg/L)	工艺	治理效率%	是否为可行技术		排放量(t/a)	排放浓度(mg/L)		
生活污水	CODcr	0.103	285	三级化粪池	45%	是	360	0.014	40	间接排放	博罗县园洲镇第四生活污水处理厂
	BOD ₅	0.072	200		50%			0.004	10		
	SS	0.079	220		65%			0.004	10		

	NH ₃ -N	0.010	28.3		10%			0.001	2		
	总氮	0.014	39.4		46%			0.005	15		
	总磷	0.001	4.1		20%			0.0001	0.4		
(2) 监测要求 参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）4.4 自行监测管理要求以及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测。 (3) 废水污染防治技术可行性分析 预处理措施可行性分析： 项目生活污水主要污染物为 COD_{Cr}、BOD₅、氨氮、SS 等，水质简单，可生化性好，经三级化粪池预处理后博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），本项目生活污水的废水防治工艺为可行技术。 依托集中污水处理厂可行性分析：博罗县园洲镇第四污水处理厂位于惠州市博罗县园洲镇新村，该污水处理厂首期处理规模 10000 立方米/日，远期为 30000 立方米/日，首期总投资约 4650 万元。设计出水到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准以及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准中的较严值后（其中氨氮和总磷浓度执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准）。 项目生活污水的排放量为 1.2m³/d，博罗县园洲镇第四污水处理厂设计处理能力为日处理污水 1.0 万立方米，现日平均处理污水量为 0.88 万立方米，剩余污水处理量约为 0.12 万立方米，则项目污水排放量仅占其剩余处理量的 0.1%，说明项目生活污水经预处理后通过市政污水管网排入博罗县园洲镇第四污水处理厂的方案是可行的。 (4) 废水达标排放情况 项目间接冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排。喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排。 项目生活污水污染物浓度相对较低，生活污水排放量为 360m³/a（1.2m³/d），员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂深度处理，经处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准中的较严者（其中氨氮、总磷指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准，排入新村排渠，再汇入沙河，最终汇入东江。 3、噪声 (1) 噪声源强 项目主要噪声源为生产设备运行产生的噪声，综合设备运行时噪声源强约为 78-85dB(A)。											
表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）											

序号	建筑物名称	声源名称	设备数量	声源源强（声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB(A)	建筑物外噪声		降噪后叠加值/dB(A)
						X	Y	Z					声压级/dB(A)	建筑物外距离	
1	生产车间	混料机	1台	78/1	选用低噪声设备做好设备减振隔振措施、墙体隔声、加装减振垫等	16	8	1	5	64.0	昼间	36	28	1	45.8
2		混料机	1台	78/1		14	8	1	5	64.0		36	28	1	
3		混料机	1台	78/1		16	5	1	5	64.0		36	28	1	
4		混料机	1台	78/1		14	5	1	5	64.0		36	28	1	
5		注塑机	1台	78/1		0	5	1	16	53.9		36	17.9	1	
6		注塑机	1台	78/1		2	5	1	14	55.0		36	19	1	
7		注塑机	1台	78/1		3	5	1	13	55.7		36	19.7	1	
8		注塑机	1台	78/1		4	5	1	12	56.4		36	20.4	1	
9		注塑机	1台	78/1		6	5	1	10	58		36	22	1	
10		注塑机	1台	78/1		8	5	1	8	59.9		36	23.9	1	
11		注塑机	1台	78/1		10	5	1	6	62.4		36	26.4	1	
12		注塑机	1台	78/1		0	6	1	16	53.9		36	17.9	1	
13		注塑机	1台	78/1		2	6	1	14	55.0		36	19	1	
14		注塑机	1台	78/1		4	6	1	13	55.7		36	19.7	1	
15		注塑机	1台	78/1		6	6	1	12	56.4		36	20.4	1	
16		注塑机	1台	78/1		8	6	1	10	58		36	22	1	
17		注塑机	1台	78/1		10	6	1	8	59.9		36	23.9	1	
18		注塑机	1台	78/1		12	6	1	6	62.4		36	26.4	1	
19		注塑机	1台	78/1		14	6	1	4	65.9		36	29.9	1	
20		注塑机	1台	78/1		16	6	1	4	65.9		36	29.9	1	
21		注塑机	1台	78/1		0	-5	1	16	53.9		36	17.9	1	
22		注塑机	1台	78/1		2	-5	1	14	55.0		36	19	1	
23		注塑机	1台	78/1		4	-5	1	13	55.7		36	19.7	1	
24		注塑机	1台	78/1		6	-5	1	12	56.4		36	20.4	1	
25		注塑机	1台	78/1		8	-5	1	10	58		36	22	1	
26		注塑机	1台	78/1		10	-5	1	8	59.9		36	23.9	1	
27		注塑机	1台	78/1		12	-5	1	6	62.4		36	26.4	1	
28		注塑机	1台	78/1		14	-5	1	4	65.9		36	29.9	1	
29		注塑机	1台	78/1		16	-5	1	4	65.9		36	29.9	1	
30		注塑机	1台	78/1		18	-5	1	2	71.9		36	35.9	1	
31		注塑机	1台	78/1		0	-8	1	16	53.9		36	17.9	1	
32		注塑机	1台	78/1		2	-8	1	14	55.0		36	19	1	
33		注塑机	1台	78/1		4	-8	1	13	55.7		36	19.7	1	
34		注塑机	1台	78/1		6	-8	1	12	56.4		36	20.4	1	
35		注塑机	1台	78/1		8	-8	1	10	58		36	22	1	
36		注塑机	1台	78/1		10	-8	1	8	59.9		36	23.9	1	
37		注塑机	1台	78/1		12	-8	1	6	62.4		36	26.4	1	
38		注塑机	1台	78/1		14	-8	1	4	65.9		36	29.9	1	
39		注塑机	1台	78/1		16	-8	1	4	65.6		36	29.6	1	
40		注塑机	1台	78/1		18	-8	1	2	71.9		36	35.9	1	
41		注塑机	1台	78/1		-2	2	1	2	71.9		36	35.9	1	
42		注塑机	1台	78/1		-2	4	1	3	68.4		36	32.4	1	
43		注塑机	1台	78/1		-2	6	1	7	61.0		36	25	1	
44		注塑机	1台	78/1		-2	8	1	9	58.9		36	22.9	1	

45	注塑机	1 台	78/1	-2	0	1	12	56.4	36	20.4	1
46	注塑机	1 台	78/1	-2	-2	1	10	58.0	36	22	1
47	注塑机	1 台	78/1	-2	-4	1	6	62.4	36	26.4	1
48	注塑机	1 台	78/1	-2	-6	1	4	65.9	36	29.9	1
49	注塑机	1 台	78/1	-2	-8	1	2	71.9	36	35.9	1
50	注塑机	1 台	78/1	-5	8	1	3	68.4	36	32.4	1
51	注塑机	1 台	78/1	-5	4	1	7	61.0	36	25	1
52	注塑机	1 台	78/1	-5	0	1	12	56.4	36	20.4	1
53	注塑机	1 台	78/1	-5	-4	1	9	58.9	36	22.9	1
54	注塑机	1 台	78/1	-5	-8	1	10	58.0	36	22	1
55	破碎机	1 台	75/1	14	6	1	6	59.4	36	23.4	1
56	破碎机	1 台	75/1	12	6	1	8	56.9	36	20.9	1
57	破碎机	1 台	75/1	14	5	1	6	59.4	36	23.4	1
58	破碎机	1 台	75/1	12	5	1	8	56.9	36	20.9	1
59	空压机	1 台	80/1	20	-10	1	3	70.4	36	34.4	1

备注:1、空间相对位置的 Z 代表设备相对厂房的离地高度。

2、以厂房中心为原点，东为 X 轴正方向，北为 Y 轴正方向。

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

序号	声源名称	型号	空间相对位置 /m			声源源强 （声压级/距声源距离）/（dB(A)/m）	源强叠加 值 （dB(A) ）	声源 控制 措施	降噪 值 （dB(A)）	降噪后叠 加 值 （dB(A)）	运行 时段
			X	Y	Z						
1	有机废气处理设施风机	点源	-2	12	1	75/1	79.7	设备 隔声 减振 等	10	69.7	昼 间
2	冷却塔	点源	3	10	1	78/1					

备注:1、空间相对位置的 Z 代表设备相对厂房的离地高度。

2、以厂房中心为原点，东为 X 轴正方向，北为 Y 轴正方向。

（3）噪声预测

结合项目噪声源的特征及排放特点，根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）的要求，本次预测评价采用附录 B 典型行业噪声预测模型中“B.1 工业噪声预测计算模型”进行计算。

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）对室内声源的预测方法，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算：

噪声贡献值（ L_{eqg} ）计算公式为：

$$L_{eqg}=10lg\left(\frac{1}{T}\sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}}\right)$$

式中： L_{eqg} ——噪声贡献值，dB；

T——预测计算的时间段，s；

t_i —— i 声源在 T 时段内的运行时间，s；

L_{Ai} —— i 声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的 A 声压级 L_{p1} :

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中:

Q—指向性因子: 通常对无指向性声源, 当声源放在房间中心时, $Q=1$; 当放在一面墙的中心时, $Q=2$; 当放在两面墙夹角时, $Q=4$; 当放在三面墙夹角处时, $Q=8$ 。

R—房间常数: $R=Sa/(1-a)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; a 为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

L_w 为设备的 A 声功率级。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的叠加 A 声压级:

$$L_{pli}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{pij}} \right)$$

式中:

$L_{pli}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源叠加 A 声压级, dB(A);

L_{pij} —室内 j 声源的 A 声压级, dB(A);

②无指向性点声源几何发散衰减的基本公式:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点出声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r——预测点距生源的距离;

r_0 ——参考位置距生源的距离;

在室内近似为扩散声场地, 按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中:

L_{p1} —声源室内声压级, dB(A);

L_{p2} —等效室外声压级, dB(A);

TL—隔墙(或窗户)倍频带的隔声量, dB(A)。

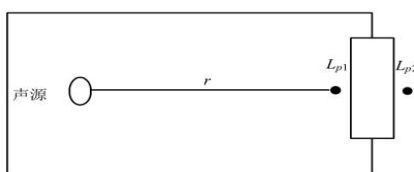


图 A.1 室内声源等效为室外声源图例

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

根据刘惠玲主编《环境噪声控制》（2002年10月第1版），采用隔声间（室）技术措施，降噪效果可达20~40dB（A）；减振降噪处理效果可达5~25dB（A）。

本项目所有设备（除废气处理设施风机、冷却塔位于室外）均安装在室内，其噪声量由建筑物的墙、门、窗等综合而成，运营期间门窗紧闭，类似形成隔声间，同时对生产设备底座采取减震处理。本项目墙体隔声降噪效果取20dB（A），减振降噪效果取10dB（A），室内共计降噪效果取为30dB（A）。室外共计降噪效果取为10dB（A）。依据运营期机械的噪声源强，预测结果如下表所示。

表 4-13 项目运营期厂界噪声预测结果

边界位置	降噪后 噪声源强叠加值 dB（A）	声源与厂界 距离 m	贡献值 dB（A）	执行标准	是否达标
				昼间 dB（A）	
东厂界	69.7	20	43.6	60	达标
南厂界		12	48.1	60	达标
西厂界		20	43.6	60	达标
北厂界		12	48.1	60	达标

表 4-14 项目运营期敏感点噪声预测值

预测区	产污单元噪声 源强 dB（A）	产污单元与敏 感点距离（m）	贡献值 dB（A）	背景值 dB（A）	预测值 dB（A）
商店及出租屋	69.7	75	32.1	56	56
新村村		60	34.1	57	57

根据以上预测结果，本项目主要的生产设备，投入使用后，生产设备噪声源采取隔声基础减振等措施，其噪声可得到有效控制，加上建筑物阻隔和空间衰减等因素。由预测结果表明，项目建成运行后，项目厂界的噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间 $L_{eq}(A) \leq 60dB(A)$ ）；敏感点噪声预测值可达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，昼间 $\leq 60dB(A)$ 。

为了尽量减轻运营期噪声对周边环境的影响，建设单位拟采取以下降噪措施：

- ①生产设备设置减振基底；
- ②在生产过程中应加强设备维护，使之处于良好稳定的运行状态；
- ③运输车辆应控制减少响鸣，减少慢怠速。

在采取以上降噪措施后，可确保各厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。在此条件下，项目噪声对周围环境影响不明显。

(4) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301—2023），项目监测要求如下表：

表 4-15 项目噪声污染源监测点位、监测指标及最低检测频次一览表

监测点位	监测因子	监测频次	执行排放标准	排放标准
四周厂界外 1 米处	噪声	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	昼间：60dB(A)

4、固体废物

4.1 固体废物汇总

表 4-16 项目固体废物产生排放情况

产生环节	名称	属性	编码	有毒有害物质名称	物理性质	环境危险性	年度产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式和去向	利用或处置量 t/a
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	生活垃圾	固态	/	4.5	桶装	交环卫部门处理	4.5
包装	废包装材料	一般固体废物	900-003-S17/ 900-005-S17	废塑料/废纸	固态	/	0.15	袋装	交专业单位回收处理	0.15
注塑、检验	塑胶边角料、次品		900-003-S17	废塑料	固态	/	10.0	袋装	收集破碎后回用于生产	10.0
机械维修/保养	含油废抹布和手套		900-041-49	含油物质	固态	T/In	0.1	袋装	经收集后交有危险废物处理资质的单位处理	0.1
	废机油	危险废物	900-214-08	含油物质	液态	T, I	0.03	桶装		0.03
	废机油包装桶		900-249-08	含油物质	固态	T, I	0.004	堆放		0.004
废气处理设施	废活性炭		900-039-49	有机物	固态	T	7.96	袋装		7.96
	喷淋塔废水		900-007-09	有机物	液态	T	6.0	桶装		6.0

4.1.1 生活垃圾

项目建设后拟招员工 30 人，均在厂内住宿，不就餐，员工生活垃圾按每人每日 0.5kg 计算，则产生生活垃圾约为 15kg/d（年产生量约为 4.5t/a），根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW64 其他垃圾（900-099-S64 以上之外的生活垃圾），生活垃圾由垃圾桶收集，交由环卫部门统一清运。

4.1.2 一般工业固废

①废包装材料：本项目原辅料解包和包装过程中产生的废包装材料约为 0.15t/a，废包装材料包括纸箱和胶袋。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 可再生类废物（900-003-S17 废塑料和 900-005-S17 废纸），经收集后交专业公司回收处理。

②塑胶边角料、次品：项目注塑会有少量塑胶边角料和检验过程会有少量的次品产生，按原料的 10%算，产生量约为 10.0t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 可再生类废物（900-003-S17 废塑料），经收集破碎后回用于生产。

4.1.3 危险废物

①含油废抹布和手套：项目生产设备维修/保养过程中会产生废含油废抹布和手套，根据厂家提供资料可得，含油废抹布和手套产生量约为 0.1t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属 HW49 其他废物（900-041-49），委托有危险废物处理资质的单位处理。

②废机油：项目生产设备保养维修过程中有少量废机油产生，产生量约为 0.03t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-214-08），委托有危险废物处理资质的单位处理。

③废机油包装桶：项目生产设备保养维修过程中有少量废机油包装桶产生，根据厂家提供资料可知：机油废空桶的重量约为 0.5kg/个，机油年用量为 0.04t，包装规格为 5kg/桶，则废机油包装桶产生量 0.004t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-249-08），交有危险废物处理资质单位回收处置。

④废活性炭：项目有机废气经水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理并运行一段时间后，活性炭吸附装置工作量达到饱和后需要更换活性炭。根据工程分析需削减处理的有机废气量约为 0.957t/a。根据表 4-2 核算可知，项目活性炭装填量为 6.9984t/a，能满足对活性炭需求量以保证效率，则叠加废气后每年产生的废活性炭量为 6.9984t/a+0.957t/a≈7.96t/a，则废活性炭产生量约为 7.96t/a，属于 HW49 其他废物（900-039-49），委托有危险废物处理资质单位处理。

⑤喷淋塔废水：项目喷淋塔定期更换废水，根据废水工程分析，产生量为6.0t/a，根据《国家危险废物名录（2025版）》，属于HW09油/水、烃/水混合物或乳化液（900-007-09），经收集后交有危险废物处理资质单位处理。

表 4-17 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占用面积（m²）	贮存方式	贮存能力(t)	贮存周期
危险废物暂存仓（10m²）	含油废抹布和手套	HW49	900-041-49	位于车间西北侧	0.5	袋装	0.1	1 年
	废机油	HW08	900-217-08		0.5	桶装	0.1	1 年
	废机油包装桶	HW08	900-249-08		0.5	堆放	0.1	1 年
	废活性炭	HW49	900-039-49		4.0	袋装	2.0	1 季度
	喷淋塔废水	HW09	900-007-09		3.0	桶装	1.5	1 季度
合计				/	8.5	/	14.3	/

综上，项目所产生的危险废物年产生量为 14.094t<14.3t 贮存能力，占用面积约 8.5m²<10m²，

故项目设置的危险废物暂存仓可满足贮存要求。

环境管理要求：

（1）生活垃圾

生活垃圾应分类收集，避雨堆放，定期交由环卫部门清运处理，垃圾堆放点定期消毒、灭蝇、灭鼠，以免散发恶臭、孳生蚊蝇，以免影响附近环境。

（2）一般工业固废

一般工业固体废物贮存遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日施行）、《广东省固体废物污染环境防治条例》（2022年11月30日修正）的相关规定，其贮存过程应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

（3）危险废物

危险废物必须集中收集后，交由资质的危险废物处理单位处置，不得混入一般生活垃圾中；项目危废暂存间为独立存放危废的场所，不与其他易燃、易爆品一起存放，且地面水泥硬化并做好防腐防渗，其地质结构稳定，所在地区不属于溶洞区或易遭受严重自然灾害影响的地区，贮存设施底部高于地下水最高水位。危废暂存场所应加强通风，液态或半固态物质独立放置在加盖密封桶内，并设置托盘，具有防渗漏功能，其余固态危废采用袋装的形式。各危险废物暂存过程中对区域地表水不会产生影响，对环境空气产生的影响较小，事故状态下的危险废物经收集后可得到有效处置，对地下水和土壤不会造成明显的不利影响。

由上述分析可知，项目危险废物贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中危险废物集中贮存设施的有关要求，同时定期委托有资质单位定期对危险废物外运处理，对周边环境和敏感点影响较小。

经过上述措施后，项目在建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。项目运营期间产生的固体废物均不外排，基本不会对周边环境产生影响。

5、地下水、土壤

①地下水环境影响分析

（1）污染源分析

根据现场调研，项目所在区供水均由市政自来水厂供给，目前，该区域生产、生活均无采用地下水。本项目生产过程无抽取地下水，因此，不会改变地下水系统原有的水动力平衡条件，也不会造成局部地下水水位下降等不利影响；项目产生的废水主要是厂内职工生活污水，间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网纳

入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理，不外排。

（2）分区防控措施：

1) 重点防渗区

对于危险废物暂存间等重点防渗区参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中重点防渗区的防渗要求进行防渗设计，防渗性能应等效于 6.0m 厚渗透系数为 1.0×10^{-7} cm/s 的黏土层的防渗性能。同时采取防渗、防漏、防雨等安全措施。

2) 一般防渗区

对于生产车间等一般防渗区参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016)中一般防渗区的防渗要求进行防渗设计，防渗性能应等效于 1.5m 厚渗透系数为 1.0×10^{-7} cm/s 的黏土层的防渗性能。

综上可知，生产车间铺设了水泥地面做防渗处理，危废暂存间用防渗的材料建造。项目按照有关的规范要求对一般固废、危废仓采取防渗、防漏、防雨等安全措施。通过采用防渗透和防腐蚀措施，项目储存及生产过程液态原料不会进入到地下水中，不会对地下水产生不良影响。由于项目场地地面全部为水泥硬化地面，排污管道做了防腐、防渗的设计处理，不会造成因泄漏而引起地下水污染问题。因此，本项目没有地下水污染源、污染物和污染途径。

②土壤环境影响分析

本项目无工业废水外排；间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池处理后排入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂；外排生产废气主要为非甲烷总烃。项目可能涉及土壤环境的大气沉降、地面漫流、垂直入渗等。

项目所在厂房属于现有厂房，且地面均已硬底化。项目废气主要为有机废气，废气经处理达标后经管道排至楼顶，废气排放量极小，本项目无工业废水外排；生活污水经三级化粪池处理后排入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂。根据《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》，项目不属于大气沉降型项目，且基本不会出现地表漫流、垂直入渗情况。

项目车间、原辅料及危险废物贮存仓均已硬化水泥地面，则本项目没有土壤污染源、污染物和污染途径，对土壤环境质量不造成影响。

6、环境风险

（1）环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2018)相关物质临界量标准，确定项目潜在的重大危险源，临界量是指对于某种或某类危险物质规定的数量。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算，

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q₁，q₂，…，q_n—每种危险化学品实际存在量，t；

Q₁，Q₂，…，Q_n—与各危险化学品相对应的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，项目使用的机油、废机油属于突发环境事件风险物质。项目Q值计算见下表：

表4-18 建设项目Q值计算表

名称	最大储存量（t）	临界量（t）	Q 值（qi/Qi）
机油	0.02	2500	0.000008
废机油	0.03	2500	0.000012
合计			0.00002

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表 1 专项评价设置原则表”的要求，本项目 Q<1，无需设置环境风险专项评价。

（2）危险物质和风险源分布情况及可能影响途径

通过对本项目所涉及的物质、生产设施、环保设施进行风险识别，得出项目可能存在的风险源及可能发生的风险事故如下表。

表 4-19 项目危险物质和风险源分布情况及可能影响途径

序号	风险源	危险特性	分布情况	可能影响环境的途径及方式
1	机油、危险废物	泄漏	原料仓库和危废仓库	地表水、地下水：径流下渗； 大气：境影响较小
2	废气处理设施故障	产生的废气超标排放	水喷淋+除雾器+二级活性炭装置	大气：废气处理设施部分出现故障，生产过程中产生的废气不能及时处理直接排放到大气中； 地表水、地下水：对地表水、地下水环境影响较小
3	火灾	燃烧烟尘及污染物污染周围大气环境	生产车间	大气：可能发生火灾爆炸事故，产生大量烟尘、CO、SO ₂ 等，扩散到大气中； 地表水、地下水：对地表水、地下水环境影响较小

（3）风险防范措施

总的来说，本项目发生环境风险事故的概率较小，一旦发生风险事故，必须有相应的应急计划，来尽量控制和减轻事故的危害，本项目主要风险防范措施如下：

1、本项目建成后制定有效的风险事故应急预案，并向所在地生态环境主管部门备案，把可能发生风险事故造成的危害降到最低程度。重点保护对象为项目周围居住区、村民点、机关单位等。

2、定期对有关人员进行事故应急培训、教育，提供发生事故时的应急处理能力。

物质泄漏风险防范措施：

①根据应急要求，在生产车间和仓库等风险单元配备应急设备，如灭火器、消防沙等；

②原辅料液体集中收集存放于原料房，定期检查存放情况。仓库应阴凉通风，设泄漏应急设备及收容材料等。当发生泄漏后，液体则用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收。

③危险废物按照规范设置专门收集容器和储存场所，储存场所采取地面硬化处理，存放场所设置围堰、防渗漏措施，危险废物委托有危险废物处理资质的单位处理；

废气处理装置故障风险防范措施包括：

①废气治理风险防范措施除加强操作人员工作素质外，主要在于对废气治理装置的日常运行维护，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若废气治理措施因故不能运行，则生产必须停止。

②为确保处理效率，在车间设备检修期间，废气处理设施也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

③加强车间通风，严格遵守安全操作规程和消防安全管理制度。

为了防止火灾事故等危险因素发生，建议采取以下措施：

①总平面布置根据功能分区布置，各构筑物均按火灾危险等级要求进行设计，生产车间及原料危险贮场等地面应根据需要做防腐防渗处理。

②生产现场设置各种安全标志。

③车间应禁止明火。

④做好人员培训工作，要求职工持证上岗，规范操作机械设备及流程。本项目总图布置符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2022）的有关规定。根据现场勘查结果，本项目生产车间切实做到通风、防晒、防火、防爆，并按照国家标准和国家有关规定进行维护、保养，保证符合安全运行要求。该项目设置了基本的消防及火灾报警系统。

（4）结论

综上所述，通过采取以上防范措施并在各环境风险防范措施落实到位的情况下，项目环境风险可大大降低，最大程度减少对环境可能造成的危害。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 有机废气排放口	非甲烷总烃	收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后由 25m 高排气筒（DA001）排放	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值
		臭气浓度		《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放限值
	无组织排放（厂界）	非甲烷总烃	加强通风换气	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 9 企业边界大气污染物浓度限值
		臭气浓度	加强通风换气	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准
	厂区内	NMHC	加强车间通风换气	广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中的表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值
地表水环境	间接冷却水	循环使用，定期补充新鲜水，不外排		
	喷淋塔废水	经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排		
	生活污水排放口	CODcr BOD ₅ SS NH ₃ -N 总氮 总磷	经三级化粪池预处理后排入博罗县园洲镇第四生活污水处理厂处理达标后排入新村排渠	达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918—2002)一级 A 标准和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严者，其中氨氮及总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类水标准
声环境	生产设备运营噪声	等效 A 声级	合理布局，尽量利用厂墙体、门窗隔声，加强生产管理，并采取减振、隔声、消声等综合治	《工业企业厂界环境噪声排放限值》（GB12348-2008）2 类标准
电磁辐射	无	无	无	无
固体废物	一般工业固废	废包装材料	交由专业公司回收利用	一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日施行）、《广东省固体废物污染环境防治条例》（2022 年 11 月 30 日修正），贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物贮存设施符合《危险废物贮存
		塑胶边角料、次品	收集密闭破碎后回用于生产	
	危险废物	含油废抹布和手套	交由有危险废物处理资质的单位处理	
		废机油		
		废机油包装桶 废活性炭 喷淋塔废水		

	办公	生活垃圾	交环卫部门处理	污染控制标准》（GB18597—2023）的要求
土壤及地下水污染防治措施	厂区内地面均硬底化，固废、危废仓库做好防渗措施。			
生态保护措施	无			
环境风险防范措施	生产车间和危废间按规范配置灭火器材和消防装备；危废间地面硬化，门口设置围堰缓坡；定期维护和保养废气设施。			
其他环境管理要求	无			

六、结论

建设单位应严格落实报告中要求采取的污染防治措施，保证废气、废水、噪声达标排放，妥善处理各类固体废物。建设单位切实落实好本环境影响报告表中的环保措施，则本项目的建设不会对周围的环境产生明显的影响。

从环境保护的角度分析，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 (t/a)

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生 量) ①	现有工程许可 排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生 量) ③	本项目排放量 (固体 废物产生量) ④	以新带老削减量 (新 建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排 放量 (固体废物产生 量) ⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	0	0	0	1.435	0	1.435	+1.435
废水	废水量	0	0	0	360	0	360	+360
	CODcr	0	0	0	0.014	0	0.014	+0.014
	BOD ₅	0	0	0	0.004	0	0.004	+0.004
	SS	0	0	0	0.004	0	0.004	+0.004
	NH ₃ -N	0	0	0	0.001	0	0.001	+0.001
	总氮	0	0	0	0.005	0	0.005	+0.005
	总磷	0	0	0	0.0001	0	0.0001	+0.0001
一般工业 固体废物	废包装材料	0	0	0	0.15	0	0.15	+0.15
	塑胶边角料、次品	0	0	0	10.0	0	10.0	+10.0
危险废物	含油废抹布和手套	0	0	0	0.1	0	0.1	+0.1
	废机油	0	0	0	0.03	0	0.03	+0.03
	废机油包装桶	0	0	0	0.004	0	0.004	+0.004
	废活性炭	0	0	0	7.96	0	7.96	+7.96
	喷淋塔废水	0	0	0	6.0	0	6.0	+6.0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

