

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：新达模塑（惠州）有限公司建设项目

建设单位（盖章）：新达模塑（惠州）有限公司

编制日期：2025年09月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

|                   |   |                       |   |
|-------------------|---|-----------------------|---|
| 建设项目名称            | 新达模塑（惠州）有限公司建设项目  |                       |   |
| 项目代码              | 2508-441322-04-01-368270  |                       |   |
| 建设单位联系人           |   | 联系方式                  |   |
| 建设地点              | 广东省惠州市博罗县石湾镇振兴大道南侧 C 栋  |                       |   |
| 地理坐标              | (E113 度 56 分 50.777 秒, N23 度 09 分 40.825 秒)   |                       |   |
| 国民经济行业类别          | C2929 塑料零件及其他塑料制品制造   | 建设项目行业类别              | 53、塑料制品业 292  |
| 建设性质              | <input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建）<br><input type="checkbox"/> 改建<br><input type="checkbox"/> 扩建<br><input type="checkbox"/> 技术改造   | 建设项目申报情形              | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目<br><input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目<br><input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目<br><input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | /   | 项目审批（核准/备案）文号（选填）     | /   |
| 总投资（万元）           | 2000.00   | 环保投资（万元）              | 20.00   |
| 环保投资占比（%）         | 1.0   | 施工工期                  | /   |
| 是否开工建设            | <input checked="" type="checkbox"/> 否<br><input type="checkbox"/> 是：_____   | 用地面积（m <sup>2</sup> ） | 7802.83   |
| 专项评价设置情况          | 无   |                       |   |
| 规划情况              | <p>①<b>规划名称：</b>《博罗智能装备产业园起步区控制性详细规划修编》<br/> <b>审批机关：</b>博罗县人民政府<br/> <b>审批文件名称及文号：</b>博罗县人民政府关于同意《博罗智能装备产业园起步区控制性详细规划修编》的批复（博府函〔2023〕129 号）</p> <p>②<b>规划名称：</b>《博罗县博东博西产业集聚区发展片区总体规划（2014-2030 年）》；<br/> <b>审批机关：</b>博罗县人民政府；<br/> <b>审批文件名称及文号：</b>《博罗县人民政府关于同意博东博西产业集聚发展片区总体规划等方案及博罗县 2015（储备）16 号用地等规划设计条件告知书的批复》（博府函〔2015〕93 号）；<br/>           博罗县人民政府《关于同意博罗县博东博西产业集聚区发展片区控制性详细规划的批复》（博府函〔2017〕10 号）。</p> |                       |   |
| 规划环境影响评价情况        | <p><b>文件名称：</b>广东博罗县产业转移工业园区总体规划环境影响报告书<br/> <b>审批机关：</b>广东省生态环境厅<br/> <b>审批文件名称及文号：</b>广东省生态环境厅关于印发《广东博罗县产业转移工业园区总体规划环境影响报告书审查意见》的函（粤环审〔2021〕84 号）</p>   |                       |   |

**1、与《博罗县博东博西产业集聚区发展片区总体规划（2014-2030年）》规划相符性分析**

**表 1-1 与博罗县博东博西产业集聚区发展片区总体规划相符性分析一览表**

| 博罗县博东博西产业集聚区发展片区总体规划（2014-2030年） |  | 本项目情况                      |
|----------------------------------|--|----------------------------|
| 发展目标与功能定位                        | 以承接珠三角产业转移为契机，将规划区打造成集现代制造业、现代服务业、生态居住功能于一体的现代产业集聚发展片区，使其成为惠州乃至珠三角东部地区先进制造业集群发展的重要基地及经济增长极。远期（2021~2035年）形成以智能装备制造、电子信息、汽车零部件、新材料等四大产业为主导的规模型、创税型、科技型、生态环保型的现代产业集聚发展片区，形成惠州及珠三角东部地区现代制造业集群发展的重要基地。 | 本项目从事办公设备注塑件生产，与片区发展定位不冲突。 |
| 土地利用布局规划                         | 东区城市建设用地包括居住用地、公共管理与公共服务用地、商业服务业设施用地、工业用地、道路与交通设施用地、公用设施用地、绿地与广场用地。  | 本项目选址位于工业用地。               |

**2、本项目与《广东博罗县产业转移工业园区总体规划环境影响报告书》发展方向及定位相符性分析**

**表 1-2 本项目与园区发展方向及定位相符性分析**

| 类型   | 产业类型     | 产业布局  | 本项目相符性                     |
|------|----------|---|----------------------------|
| 主导产业 | 智能装备制造   | 重点发展智能化专用装备，智能工业机器人，智能化电器，智能照明器具、自动化装置  | 本项目从事办公设备注塑件生产，与片区发展定位不冲突。 |
|      | 电子信息     | 充分利用惠州电子信息产业良好的基础和完善的配套体系，抓住新一代移动通信设备等领域的发展机遇，重点发展基于 4G 和 5G 的设备终端；智能手机、平板电脑、车载终端等移动终端设备研发制造；电子计算机、电池、触摸屏、摄像头、陶瓷玻璃盖板等电子零配件研发制造；集成电源、微机系统、薄膜基板、集成电路载板、高性能印刷电路板、柔性电路板、高频材料、电解电容器、光电子器件、敏感元器件及传感器、机电元件、电力电子器件等关键电子元器件及组件研发制造 |                            |
|      | 新材料      | 重点发展汽车产业的零配件，包括汽车金属零配件、塑料橡胶零配件、电控系统配件、车用轻量化材料配件、车载充换电设备、汽车新能源汽车充电设备   |                            |
|      | 汽车零部件    | 铜箔、精密铜线等有色金属铸造行业  |                            |
| 兼容产业 | 配套机械设备产业 | 包括非金属制品模具制造，金属工具制造  |                            |
|      | 轻工       | 包括已有的印刷、家具、特色农牧产品、纸制品、运动用品  |                            |
| 配套产业 | 环保产业     | 为园区服务的配套污水处理，咨询、检测服务，节能环保产品、材料  |                            |

**3、本项目与《博罗智能装备产业园起步区控制性详细规划修编》相符性分析**

根据《博罗智能装备产业园起步区控制性详细规划修编》，博罗智能装备产业园的规划定位为“博罗西部的城市组团，沿东江经济带的核心产业平台的先行示范。

**相符性分析：**本项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，与片区发展定位不冲突。

规划及规划环境影响评价符合性分析

### 1、与《博罗县分类环境管控单元及环境准入负面清单》相符性分析

根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控方案》，以下简称《方案》，“三线一单”即生态保护红线及一般生态空间、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单。本项目“三线一单”管理要求的符合性分析见下表：

表 1-1 与重点管控单元生态环境准入清单相符性表

| 文件要求  |   | 相符性分析   | 符合性   |  |        |        |
|---|---|---|---|--|--------|--------|
| 生态保护红线  | <b>表 1 石湾镇生态空间管控分区面积(平方公里)</b>            | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 7 博罗县生态空间最终划定情况(见附图 10)，本项目不在生态保护红线和一般生态空间内，属于生态空间一般管控区。 | 符合  |  |        |        |
|   | 生态保护红线                                    |   |   | 0  |        |        |
|   | 一般生态空间                                    |   |   | 0  |        |        |
|   | 生态空间一般管控区                                 |   |   | 81.290   |        |        |
| 其他符合性分析   | 地表水                                       | <b>表 2 石湾镇水环境质量底线统计表(面积: km<sup>2</sup>)</b>                                      | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 10 博罗县水环境质量底线管控分区划定情况(见附图 11)，项目属于水环境一般管控区。建设项目无生产废水排放；间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔废水经收集后有危险废物处理资质的公司回收处理，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理，不会突破当地环境质量底线。 | 符合   |        |        |
|   |   | 水环境优先保护区面积  |   |  | 0      |        |
|   |   | 水环境生活污染重点管控区面积  |   |  | 42.956 |        |
|   |   | 水环境工业污染重点管控区面积  |   |  | 30.901 |        |
|   |   | 水环境一般管控区面积  |   |  | 7.433  |        |
|   | 环境质量底线                                    | 大气  | <b>表 3 石湾镇大气环境质量底线统计表(面积: km<sup>2</sup>)</b>   | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 14 博罗县大气环境质量底线管控分区划定情况(见附图 12)，项目位于大气环境高排放重点管控区。项目使用低 VOCs 含量的原材料，根据产污设备的实际情况，本项目注塑、破碎、模具维修产生的废气经集气罩收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置处理达标后通过 15m 高排气筒(DA001)排放。项目加强车间内机械通风，减少对周围环境的影响，不会突破大气环境质量底线。 | 符合     |        |
|   |   |   | 大气环境优先保护区面积   |  |        | 0      |
|   |   |   | 大气环境布局敏感重点管控区面积   |  |        | 0      |
|   |   |   | 大气环境高排放重点管控区  |  |        | 81.290 |
|   |   |   | 大气环境弱扩散重点管控区面积  |  |        | 0      |
| 大气环境一般管控区面积   |   |   | 0   |  |        |        |
| <b>大气环境高排放重点管控区管控要求：</b>  |   | 符合  |   |  |        |        |
| 1、现有源提标升级改造：①对大气环境高排放重点管控区进行环保集中整治，限期进行达标改造，减少工业集聚区污染；②鼓励大气环境高排放重点管控区建设集中的喷涂工程中心和有机废弃物回收再生利用中心，并配备高效治理设施。 |   |   |   |  |        |        |
| 土壤  | <b>表 4 土壤环境管控区统计表(面积: km<sup>2</sup>)</b> |   | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 15 博罗县建设用地土壤管控分区划定情况(见附图 13)，项目位于博罗县土壤环境一般管控区_不含农用地，生产过程产生的一般工业固体废物、危险废物妥善处置，不会污染土壤环境。   |  |        |        |
|   | 博罗县建设用地土壤污染风险重点管控区面积                      |   |   | 340.8688125  |        |        |
|   | 石湾镇建设用地一般管控区面积                            | 26.089  |   |  |        |        |
|   | 石湾镇未利用地一般管控区面积                            | 6.939   |   |  |        |        |
| 博罗县土壤环境一般管  |   | 373.767   |   |  |        |        |

|             |   |   |         |   |    |
|-------------|---|---|---------|---|----|
|             |   | 控区面积  |         |   |    |
| 资源利用上线      | 表 5 博罗县土地资源优先保护区面积统计 (平方公里)   | 土地资源优先保护区面积   | 834.505 | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 16 博罗县资源利用上线-土地资源优先保护区划定情况 (见附图 14), 项目不位于土地资源优先保护区。   | 符合 |
|             |   | 土地资源优先保护区比例   | 29.23%  |   |    |
|             |   | 表 6 博罗县能源(煤炭)重点管控区面积统计 (平方公里)   |         |   |    |
|             | 高污染燃料禁燃区面积  | 394.927   |         |   |    |
|             | 高污染燃料禁燃区比例  | 13.83%  |         |   |    |
|             | 表 7 博罗县矿产资源开采敏感区面积统计 (平方公里)   | 矿产资源开采敏感区面积   | 633.776 | 根据《博罗县“三线一单”生态环境分区管控图集》图 17 博罗县资源利用上线-矿产资源开发敏感区划定情况 (见附图 16), 项目不位于矿产资源开采敏感区。   |    |
| 矿产资源开采敏感区比例 |   | 22.20%  |         |   |    |
|             | 资源利用管控要求: 强化水资源节约集约利用。推动农业节水增效; 推进工业节水减排; 开展城镇节水降损; 保障江河湖库生态流量。<br>推进土地资源节约集约利用。科学划定生态保护红线、永久基本农田、城镇开发边界三条控制线, 统筹布局生态、农业、城镇空间; 按照“工业优先、以用为先”的原则, 调整存量和扩大增量建设用地, 优先保障“3+7”重点工业园区等重大平台、重大项目的用地需求。   |   |         | 项目无生产废水排放, 间接冷却水循环使用, 定期补充新鲜水, 不外排; 喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质的公司回收处理, 不外排; 生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网, 纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理。根据建设单位提供的不动产权证 (见附件 3), 本项目用地属于工业用地, 满足建设用地要求。 | 符合 |
| 生态环境准入清单    | 项目位置环境管控单元编码——ZH44132220001; 环境管控单元名称——博罗沙河流域重点管控单元:  |   |         |   |    |
|             | 区域布局管控: 1-1. 【产业/鼓励引导类】饮用水水源保护区外的区域, 重点发展电子信息、智能家电、先进材料等产业。<br>1-2. 【产业/禁止类】除国家产业政策规定的禁止项目外, 还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目, 禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目; 严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。<br>1-3. 【产业/限制类】严格限制化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。<br>1-4. 【生态/限制类】一般生态空间内可开展生态保护红线内允许的活动, 在不影响主导生态功能的前提下, 还可开展国家和省规定不纳入环评管理的项目建设, 以及生态旅游、基础设施建设、村庄建设等人为活动。 | 1-1 项目不属于产业鼓励引导类。<br>1-2 项目主要从事办公设备注塑件的生产, 不属于国家《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中鼓励类、限制类和淘汰类, 属于允许类; 项目不属于《市场准入负面清单 (2025 年版)》(发改体改规〔2025〕466 号) 中的禁止和许可类项目; 不属于新建农药、铬盐、钛白粉生产项目, 不属于新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目; 不属于新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。不属于在东江水系岸边和水上拆船。<br>1-3 项目使用的原材料均不属于高挥发性有机物, 产生的有机废气经有效处理设施处理后达标排放, 不属于严格限制化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。<br>1-4 项目所在区域属于生态空间一般管 | 符合      |   |    |

|  |  |   |   |
|--|--|---|---|
|  | <p>1-5. 【水/禁止类】饮用水水源保护区涉及园洲镇东江饮用水水源保护区，饮用水水源保护区按照《广东省水污染防治条例》“第五章 饮用水水源保护和流域特别规定”进行管理。一级保护区内禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；已建成的与供水设施和保护水源无关的建设项目须拆除或者关闭。二级保护区内禁止新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；已建成的排放污染物的建设项目须责令拆除或者关闭；不排放污染物的建设项目，除与供水设施和保护水源有关的外，应当尽量避让饮用水水源二级保护区；经组织论证确实无法避让的，应当依法严格审批。</p> <p>1-6. 【水/禁止类】禁止在东江干流和沙河干流两岸最高水位线外延五百米范围内新建废弃物堆放场和处理场。已有的堆放场和处理场需采取有效的防治污染措施，危及水体水质安全的，由县级以上人民政府责令限期搬迁。</p> <p>1-7. 【水/禁止类】畜禽禁养区内不得从事畜禽养殖业。</p> <p>1-8. 【水/综合类】积极引导“散养户”自觉维护生态环境，规范养殖或主动退出畜禽养殖。“散户养殖”按照“小组统一监管、从严控制数量、配套相应设施、防渗收集粪便、科学处理还田”的原则，加强全程监管。加快推进流域内粪污塘的处理处置，降低养殖业对水环境的影响。</p> <p>1-9. 【大气/限制类】大气环境受体敏感重点管控区内严格限制新建储油库项目、产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目以及使用溶剂型油墨、涂料、清洗剂、胶黏剂等高挥发性有机物原辅材料项目，鼓励现有该类项目搬迁退出。</p> <p>1-10. 【大气/鼓励引导类】大气环境高排放重点管控区内，强化达标监管，引导工业项目落地集聚发展，有序推进区域内行业企业提标改造。</p> <p>1-11. 【土壤/禁止类】禁止在重金属重点防控区域内新建、改建、扩建增加重金属污染物排放总量的建设项目。</p> <p>1-12. 【土壤/限制类】重金属污染防控非重点区新建、改扩建重金属排放项目，应严格落实重金属总量替代与削减要求，严格控制重点行业发展规模。强化涉重金属污染行业建设项目环评审批管理，严格执行环保“三同时”制度。</p> | <p>控区，不在生态保护红线和一般生态空间内。</p> <p>1-5 根据《广东省人民政府关于调整惠州市饮用水水源保护区的批复》（经广东省人民政府批准，粤府函〔2014〕188号）、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号和《惠州市人民政府关于&lt;惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定（调整）方案&gt;的批复》（惠府函[2020]317号），项目所在地不属于惠州市水源保护区。</p> <p>1-6 项目不属于水/禁止类。项目不属于新建废弃物堆放场和处理场。</p> <p>1-7 项目不在畜禽禁养区内，且不从事畜禽养殖业。</p> <p>1-8 项目不属于养殖业。</p> <p>1-9 项目不属于储油库项目，产生和排放有毒有害大气污染物的建设项目。</p> <p>1-10 项目属于大气环境高排放重点管控区内，项目产生的废气经有效处理设施处理后达标排放，建议建设单位加强达标监管。</p> <p>1-11 本项目用地范围内均进行了硬底化处理，不存在土壤污染途径；且项目不产生及排放重金属污染物。</p> <p>1-12 本项目不产生及排放重金属污染物。</p> | <p>本建设项目不属于高能源消耗企业，且未涉及煤炭，且所有设备均采用电能，生产用电均由市政电网供应；生产用水由市政自来水管网供应，不采用地下水，不涉及其他禁止燃料及对环境</p> <p>符合</p> |
|  | <p>能源资源利用：2-1. 【能源/鼓励引导类】鼓励降低煤炭消耗、能源消耗，引导光伏等多种形式的新能源利用。</p> <p>2-2. 【能源/综合类】根据本地区大气环境质量改善要求逐步扩大高污染燃料禁</p>  |   |   |

|  |  |  |                     |
|--|--|--|---------------------|
|  | <p>燃区范围。</p> <p>污染物排放管控：3-1. 【水/限制类】单元内城镇生活污水处理厂出水水质COD、氨氮、总磷排放执行国家《地表水环境质量》（GB3838-2002）V类标准，其余指标执行国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准与广东省《水污染物排放限值》较严值的标准。</p> <p>3-2. 【水/限制类】严格控制流域内增加水污染物排放或对东江水质、水环境安全构成影响的项目。</p> <p>3-3. 【水/综合类】统筹规划农村环境基础设施建设，加强农村人居环境综合整治，采用集中与分散相结合的模式建设和完善农村污水、垃圾收集和处理设施，实施农村厕所改造，因地制宜实施雨污分流，将有条件的农村和城镇周边村庄纳入城镇污水、垃圾处理体系，并做好资金保障。</p> <p>3-4. 【水/综合类】强化农业面源污染治理，控制农药化肥使用量。</p> <p>3-5. 【大气/限制类】重点行业新建涉VOCs排放的工业企业原则上应入园进区。新建项目VOCs实施倍量替代。</p> <p>3-6. 【土壤/禁止类】禁止向农用地排放重金属或者其他有毒有害物质含量超标的污水、污泥，以及可能造成土壤污染的清淤底泥、尾矿、矿渣等。</p> <p>环境风险防控：4-1. 【水/综合类】城镇污水处理厂、涉水企业应采取有效措施，防止事故废水直接排入水体。</p> <p>4-2. 【水/综合类】加强饮用水水源保护区内环境风险排查，开展风险评估及水环境预警监测。</p> <p>4-3. 【大气/综合类】建立环境监测预警制度，加强污染天气预警预报；生产、储存和使用有毒有害气体的企业（有毒有害气体的企业指列入《有毒有害大气污染物名录》的、以及其他对人体健康和生态环境造成危害的气体），需建立有毒有害气体环境风险预警体系。</p> | <p>有影响的能源。</p> <p>3-1 项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理达标后排放。博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂尾水排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准的A类标准和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段一级标准中较严者，其中氨氮和总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类标准。项目无生产废水外排，不需申请总量控制指标。</p> <p>3-2 本项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理。不对严格控制流域或东江水质造成影响。</p> <p>3-3 项目实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网；生活污水经三级化粪池预处理后排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理深度处理。</p> <p>3-4 项目不属于农业，不使用农药化肥。</p> <p>3-5 项目位于广东省惠州市博罗县石湾镇振兴大道南侧C栋，项目生产过程中产生的废气经有效治理设施处理后达标排放。</p> <p>3-6 本建设项目产生的危废均经收集后交由危险废物处理资质的公司处理，不外排。</p> <p>4-1 项目无生产性废水外排。本项目实行雨污分流，雨水经收集后排入市政雨水管网；间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质的公司回收处理，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂深度处理。</p> <p>4-2 根据《广东省人民政府关于调整惠州市饮用水水源保护区的批复》（经广东省人民政府批准，粤府函〔2014〕188号）、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水水源保护区的批复》粤府函〔2019〕270号和《惠州市人民政府关于&lt;惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定（调整）方案&gt;的批复》（惠府函〔2020〕317号），项目所在地不属于惠州市饮用水源保护区。</p> <p>4-3 项目制定并实施厂内事故预防计划，明确管理组织、责任与责任范围、预防措施、宣传教育等内容。制定场内应急计划、事故报告制度、应急程序、应急措施等。配备足够的应急器材。对生产工况、设备、应急照明等应定期检查与抽查，落实责任</p> | <p>符合</p> <p>符合</p> |
|--|--|--|---------------------|

制。消防警报系统必须处于完好状态，以备应急使用。

综上，本项目建设符合“三线一单”要求。

## 2、产业政策符合性分析

### (1) 与《产业结构调整指导目录（2024 年本）》的相符性分析

项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业。根据国家发改委发布的《产业结构调整指导目录（2024 年本）》（国家发展和改革委员会令 第 7 号），项目生产工艺、设备及产品均不属于“限制类”、“淘汰类”和“鼓励类”的范畴，可视为“允许类”，因此，该项目符合国家有关产业政策规定。

### (2) 与《市场准入负面清单（2025 年版）》(发改体改规〔2025〕466 号)的相符性分析

根据《市场准入负面清单（2025 年版）》(发改体改规〔2025〕466 号)内容：对禁止准入事项，市场主体不得进入，行政机关不予审批、核准，不得办理有关手续；对许可准入事项，包括有关资格的要求和程序、技术标准和许可要求等，由市场主体提出申请，行政机关依法依规作出是否予以准入的决定；对市场准入负面清单以外的行业、领域、业务等，各类市场主体皆可依法平等进入。

项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，属于《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017）中 C2929 塑料零件及其他塑料制品制造行业，不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》(发改体改规〔2025〕466 号)禁止或需要许可的类别，项目建设与《市场准入负面清单（2025 年版）》(发改体改规〔2025〕466 号)不冲突。

## 3、用地性质相符性分析

新达模塑（惠州）有限公司位于石湾镇振兴大道南侧 C 栋，使用现有厂房用于生产经营，根据建设单位提供的不动产权证（见附件 3），项目所在地用途为工业，根据博罗智能装备产业园起步区控制性详细规划（修编）和博罗县国土空间总体规划（2021-2035 年）（见附图 18、附图 18-1），则项目符合当地土地利用规划，该房产不属于违章、违规建筑。用地不涉及自然保护区、风景名胜区、基本农田保护区，也不涉及饮用水源保护区。因此，项目选址符合城镇规划和环境规划要求。

## 4、区域环境功能区划相符性分析

◆根据《广东省人民政府关于调整惠州市饮用水源保护区的批复》（粤府函[2014]188 号文）、《广东省人民政府关于调整惠州市部分饮用水源保护区的批复》（粤府函[2019]270 号文）以及《惠州市人民政府关于<惠州市乡镇级及以下集中式饮用水水源保护区划定调

整方案>的批复》（惠府函[2020]317号），本项目不属于饮用水源保护区范围。

根据《博罗县 2024 年水污染防治攻坚战工作方案》（博环攻坚办〔2024〕68号）石湾镇中心排渠和紧水河（里波水、联合排洪渠）水质目标为V类，故本次评价石湾镇中心排渠和紧水河（里波水、联合排洪渠）的水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中V类标准；根据《广东省地表水环境功能区划》（粤环[2011]14号）进行分析，东江的水质执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准。

◆根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市环境空气质量功能区划（2024年修订）>的通知》（惠市环[2024]16号），项目所在区域为环境空气质量二类功能区，不属于环境空气质量一类功能区。

◆根据惠州市生态环境局关于印发《惠州市声环境功能区划分方案（2022年）》的通知（惠市环[2022]33号），划分范围以外的区域执行标准要求，集镇执行2类声环境功能区要求。经现场勘察，项目所在区域属于2类声功能区，应执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的2类标准。

◆项目所在地没有占用基本农田保护区和林地，符合惠州市城市建设和环境功能区规划的要求，且具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。项目周围没有风景名胜区、生态脆弱带等，故项目选址合理。

## 5、相关法律法规符合性分析

### （1）水方面：

①与《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函[2011]339号）及《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号）相符性分析

（粤府函[2011]339号）：

1) 严格控制重污染项目建设，在东江流域内严格控制建设造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅原料的项目，禁止建设农药、铬盐、钛白粉、氟制冷剂生产项目，禁止建设稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造业、氰化法提炼产品以及开采、冶炼放射性矿产的项目。

2) 强化涉重金属污染项目管理，重金属污染防治重点区域禁止新（改、扩）建增加重金属污染排放的项目，禁止在重要生态功能区和因重金属污染导致环境质量不能稳定达标的区域建设涉重金属污染项目。

3) 严格控制矿产资源开发利用项目建设，严格控制东江流域内矿产资源开发利用项目建设，严禁在饮用水源保护区、生态严格控制区、自然保护区、重要生态功能区等环境

敏感地区内规划建设矿产资源开发利用项目（矿泉水和地热项目除外）。

4) 合理布局规模化禽畜养殖项目，东江流域内建设大中型畜禽养殖场（区）要科学规划、合理布局。

5) 严格控制支流污染增量，在淡水河（含龙岗河、坪山河等支流）、石马河（含观澜河、潼湖水等支流）、紧水河、稿树下水、东江（龙溪水）等支流和东江惠州博罗段江东、榕溪沥（罗阳）、廖洞、合竹洲、永平等5个直接排往东江的排水渠流域内，禁止建设制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目，暂停审批电氧化、化工和含酸洗、磷化、表面处理工艺以及其他新增超标或超总量污染物的项目。上述流域内，在污水未纳入污水处理厂收集管网的城镇中心区域，不得审批洗车、餐饮、沐足桑拿等耗水性项目。

（粤府函〔2013〕231号）：

符合下列条件之一的建设项目，不列入禁止建设和暂停审批范围：

1) 建设地点位于东江流域，但不排放废水或废水不排入东江及其支流，不会对东江水质和水环境安全构成影响的项目；

2) 通过提高清洁生产和污染防治水平，能够做到增产不增污、增产减污、技改减污的改（扩）建项目及同流域内迁建减污项目；

3) 流域内拟迁入重污染行业统一规划、统一定点基地，且符合基地规划环评审查意见的建设项目。

**相符性分析：**项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，不属于制浆造纸、电镀（含配套电镀和线路板）、印染、制革、发酵酿造、规模化养殖和危险废物综合利用或处置等重污染项目。项目间接冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质公司回收处理，不外排；项目外排废水主要为员工生活污水，生活污水经三级化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，经市政污水管网排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理。项目不属于新增超标或超总量污染物的项目，不会对东江水质和水环境安全构成影响。因此，项目选址符合《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的通知》（粤府函〔2011〕339号）、《广东省人民政府关于严格限制东江流域水污染项目建设进一步做好东江水质保护工作的补充通知》（粤府函〔2013〕231号）的政策要求。

**②与《广东省水污染防治条例》（2020年11月27日广东省第十三届人民代表大会常务委员会第二十六次会议通过）相符性分析**

第三章 水污染防治的监督管理

第十七条 新建、改建、扩建直接或者间接向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当符合生态环境准入清单要求，并依法进行环境影响评价。省、地级以上市人民政府生态环境主管部门在审批环境影响评价文件时，对可能影响防洪、通航、渔业及河堤安全的，应当征求水行政、交通运输、农业农村等主管部门和海事管理机构的意见；对跨行政区域水体水质可能造成较大影响的，应当征求相关县级以上人民政府或者有关部门意见。

第二十条 本省根据国家有关规定，对直接或者间接向水体排放废水、污水的企业事业单位和其他生产经营者实行排污许可管理。实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照规定向生态环境主管部门申领排污许可证，并按照排污许可证载明的排放水污染物种类、浓度、总量和排污口位置、排放去向等要求排放水污染物。排放水污染物不得超过国家或者地方规定的水污染物排放标准和重点水污染物排放总量控制指标。

第二十一条 向水体排放污染物的企业事业单位和其他生产经营者，应当按照国家和省的规定设置和管理排污口，并按照规定在排污口安装标志牌。地表水Ⅰ、Ⅱ类水域，以及Ⅲ类水域中的保护区、游泳区，禁止新建排污口，已建成的排污口应当实行污染物总量控制且不得增加污染物排放量；饮用水水源保护区内已建的排污口应当依法拆除。

第五十条 新建、改建、扩建的项目应当符合国家产业政策规定。

在东江流域内，除国家产业政策规定的禁止项目外，还禁止新建农药、铬盐、钛白粉生产项目，禁止新建稀土分离、炼砒、炼铍、纸浆制造、氰化法提炼产品、开采和冶炼放射性矿产及其他严重污染水环境的项目；严格控制新建造纸、制革、味精、电镀、漂染、印染、炼油、发酵酿造、非放射性矿产冶炼以及使用含汞、砷、镉、铬、铅为原料的项目。禁止在东江水系岸边和水上拆船。

**相符性分析：**项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，不属于上述禁止类项目。项目间接冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排；喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质公司回收处理，不外排；项目外排废水主要为员工生活污水，生活污水经预处理达标后由市政管网排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理。因此，项目建设与该文件规定不冲突。

## **(2) 气方面：**

### **①与《关于印发<重点行业挥发性有机物综合治理方案>的通知》（环大气〔2019〕53号）相符性分析**

#### **“三、控制思路与要求**

（一）大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低VOCs含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低VOCs含量的油墨，水基、热熔、无溶

剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。

\*\*\*\*

(三)推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理。

#### 四、重点行业治理任务

(二) 化工行业VOCs综合治理。加强制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂、橡胶和塑料制品等行业VOCs治理力度。重点提高涉VOCs排放主要工序密闭化水平，加强无组织排放收集，加大含VOCs物料储存和装卸治理力度。

实施废气分类收集处理。优先选用冷凝、吸附再生等回收技术；难以回收的，宜选用燃烧、吸附浓缩+燃烧等高效治理技术。水溶性、酸碱VOCs废气宜选用多级化学吸收等处理技术。恶臭类废气还应进一步加强除臭处理。”

**相符性分析：**项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，不涉及高VOCs含量原辅料使用；项目注塑、破碎、模具维修产生的废气经集气罩收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置处理达标后通过15m高排气筒（DA001）排放，因此，项目建设与该文件规定不冲突。

#### ②与《关于印发<广东省涉 VOCs 重点行业治理指引>的通知》（粤环办（2021）43 号）相符性分析

表1-2 橡胶和塑料制品业 VOCs 治理指引

| 环节   | 控制要求  | 项目   | 相符性 |
|------|---|--|-----|
| 源头削减 | 按要求使用低挥发性涂料、胶粘剂、清洗剂、油墨等。  | 项目不涉及涂装、胶粘、清洗、印刷，无高挥发性原辅料使用。                               | 符合  |
| 过程控制 | VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、料仓中；盛装 VOCs 物料的容器是否存放于室内，或存放于设置有雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。 | 本项目使用的塑胶粒常温不挥发，不属于 VOCs 物料，盛装 VOCs 物料的容器在非取用状态时加盖、封口，保持密闭。 | 符合  |
|      | 液体 VOCs 物料应采用管道密闭输送。采用非管道输送方式转移液态 VOCs 物料时，应采用密闭容器或罐车。  | 项目无液态原辅材料使用。   | 符合  |
|      | 粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送设备、管状带式输送机、螺旋输送机等密闭输送方式，或者采用密闭的包装袋、容器或罐车进行物料转移。  | 项目使用的塑胶粒和色母粒等含 VOCs 物料采用密闭的包装袋进行物料转移。                      | 符合  |
|      | 液态 VOCs 物料采用密闭管道输送方式或采用高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，                                       | 项目注塑、破碎、模具维修工序产生的废气采用包围型集气罩/外部伞形集气                         | 符合  |

|      |             |  |   |    |
|------|-------------|--|---|----|
| 末端治理 | 程           | 废气排至 VOCs 废气收集处理系统。  | 罩进行局部收集，收集效率为 50%/30%，收集后的废气引至水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理达标后由 15 米高排气筒（DA001）排放。  |    |
|      |             | 粉状、粒状 VOCs 物料采用气力输送方式或采用密闭固体投料器等给料方式密闭投加；无法密闭投加的，在密闭空间内操作，或进行局部气体收集，废气排至除尘设施、VOCs 废气收集处理系统。  |   |    |
|      |             | 在混合/混炼、塑炼/塑化/融化、加工成型（挤出、注射、压制、压延、发泡、纺丝等）、硫化等作业中应采用密闭设备或在密闭空间中操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法密闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。   |   |    |
|      | 非正常排放       | 载有 VOCs 物料的设备及其管道在开停工（车）、检维修和清洗时，应在退料阶段将残存物料退净，并用密闭容器盛装，退料过程废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；清洗及吹扫过程排气应排至 VOCs 废气收集处理系统。  | 项目开停工、检维修时，物料均退净，并停止生产。   | 符合 |
|      | 废气收集        | 采用外部集气罩的，距集气罩开口面最远处的 VOCs 无组织排放位置，控制风速不低于 0.3m/s<br>废气收集系统的输送管道应密闭。废气收集系统应在负压下运行，若处于正压状态，应对管道组件的密封点进行泄漏检测，泄漏检测值不应超过 500 $\mu$ mol/mol，亦不应有感官可察觉泄漏。   | 本项目采用集气罩进行收集，控制风速约为 0.5m/s、1.0m/s，收集效率为 50%、30%，经密闭收集管道收集。  | 符合 |
|      | 排放水平        | 塑料制品行业：a) 有机废气排气筒排放浓度不高于广东省《大气污染物排放限值》（DB4427-2001）第 II 时段排放限值，合成革和人造革制造企业排放浓度不高于《合成革与人造革工业污染物排放标准》（GB21902-2008）排放限值，若国家和我省出台并实施适用于塑料制品制造业的大气污染物排放标准，则有机废气排气筒排放浓度不高于相应的排放限值；车间或生产设施排气中 NMHC 初始排放速率 $\geq$ 3kg/h 时，建设 VOCs 处理设施且处理效率 $\geq$ 80%；b) 厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m <sup>3</sup> ，任意一次浓度值不超过 20mg/m <sup>3</sup> 。 | 非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值，NMHC 初始排放速率小于 3kg/h，厂区内无组织排放监控点 NMHC 的小时平均浓度值不超过 6mg/m <sup>3</sup> ，任意一次浓度值不超过 20mg/m <sup>3</sup> 。 | 符合 |
|      | 治理设施设计与运行管理 | 吸附床（含活性炭吸附法）：a) 预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；b) 吸附床层的吸附剂用量应根据废气处理量、污染物浓度和吸附剂的动态吸附量确定；c) 吸附剂应及时更换或有效再生。<br>VOCs 治理设施应与生产工艺设备同步运行，VOCs 治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用；生产工艺设备不能停止运行或不能及时停止运行的，应设置废气应急处理设施或采取其他替代措施。  | 废气治理设施应与生产工艺设备同步运行，废气治理设施发生故障或检修时，对应的生产工艺设备应停止运行，待检修完毕后同步投入使用，符合要求  | 符合 |
|      | 环境管理        | 管理台账<br>建立含 VOCs 原辅材料台账，记录含 VOCs 原辅材料的名称及其 VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、含 VOCs 原辅材料回收方式及回收量。<br>建立废气收集处理设施台账，记录废气处理设施进出口的监测数据（废气量、浓度、温度、含氧量等）、废气收集与处理设施关键参数、废气处理设施相关耗材（吸收剂、吸附剂、催化剂等）购买和处理记  | 按要求建立台账，保存期限不少于 3 年   | 符合 |

|  |      |   |  |   |    |
|--|------|---|--|---|----|
|  |      | 录。<br>建立危废台账，整理危废处置合同、转移联单及危废处理方资质佐证材料。<br>台账保存期限不少于3年。 |  |   |    |
|  | 自行监测 | 塑料制品行业简化管理排污单位废气排放口及无组织排放每年一次。                          | 项目为登记管理，废气排放口非甲烷总烃每半年监测一次，无组织排放每年监测一次；其余污染物每年监测一次。   | 符合  |    |
|  | 控制要求 | 危废管理  | 工艺过程产生的含 VOCs 废料（渣、液）应按要求进行储存、转移和输送。盛装过 VOCs 物料的废包装容器应加盖密闭。  | 项目生产过程中产生的活性炭按相关要求进行储存、转移和输送。   | 符合 |
|  | 其他   | 建设项目 VOCs 总量管理  | 新、改、扩建项目应执行总量替代制度，明确 VOCs 总量指标来源。<br>新、改、扩建项目和现有企业 VOCs 基准排放量计算参考《广东省重点行业挥发性有机物排放量计算方法核算》进行核算，若国家和我省出台适用于该行业的 VOCs 排放量计算方法，则参照其相关规定执行。 | 本项目执行总量替代制度，VOCs 总量指标由惠州市生态环境局博罗分局调配，符合要求。<br>本项目 VOCs 排放量计算参照《广东省塑料制品与制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中系数进行核算。 | 符合 |

③与《广东省大气污染防治条例》（2022年11月30日修正）相符性分析

表 1-3 广东省大气污染防治条例对照情况表

| 管控要求  | 本项目                                       | 符合情况 |
|---|---|------|
| 第十三条 新建、改建、扩建新增排放重点大气污染物的建设项目，建设单位应当在报批环境影响评价文件前按照规定向生态环境主管部门申请取得重点大气污染物排放总量控制指标。<br>生态环境主管部门按照等量或者减量替代的原则核定重点大气污染物排放总量控制指标。<br>新增重点大气污染物排放总量控制指标可以通过实施工程治理减排、结构调整减排项目或者排污权交易等方式取得。 | 本项目执行总量替代制度，VOCs总量指标由惠州市生态环境局博罗分局调配，符合要求。 | 符合   |
| 第十七条 珠江三角洲区域禁止新建、扩建燃煤燃油火电机组或者企业燃煤燃油自备电站。<br>珠江三角洲区域禁止新建、扩建国家规划外的钢铁、原油加工、乙烯生产、造纸、水泥、平板玻璃、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等大气重污染项目。<br>本省行政区域内服役到期的燃煤发电机组应当按期关停退役。县级以上人民政府推动服役时间较长的燃煤发电机组提前退役。       | 本项目为C2929塑料零件及其他塑料制品制造，不属于新建大气重污染类项目。     | 符合   |
| 第二十条 地级以上市人民政府应当组织编制区域供热规划，建设和完善供热系统，对具备条件的工业园区、产业园区、开发区的供热单位实行集中供热，并逐步扩大供热管网覆盖范围。<br>在集中供热管网覆盖范围内，禁止新建、扩建燃煤、重油、渣油、生物质等分散供热锅炉；已建成的不能达标排放的供热锅炉应当在县级以上人民政府规定的期限内拆除。                   | 本项目不使用燃料煤炭、重油、渣油、生物质等，不涉及锅炉供热。            | 符合   |
| 第二十六条 新建、改建、扩建排放挥发性有机物的建设项目，应当使用污染防治先进可行技术。<br>下列产生含挥发性有机物废气的生产和服务活动，应当优先使用低  | 本项目使用的塑胶粒常温不挥发，不属于VOCs物料，项目注塑、            | 符合   |

|   |   |   |           |
|---|---|---|-----------|
|   | <p>挥发性有机物含量的原材料和低排放环保工艺，在确保安全条件下，按照规定在密闭空间或者设备中进行，安装、使用满足防爆、防静电要求的治理效率高的污染防治设施；无法密闭或者不适宜密闭的，应当采取有效措施减少废气排放：</p> <p>（一）石油、化工、煤炭加工与转化等含挥发性有机物原料的生产；</p> <p>（二）燃油、溶剂的储存、运输和销售；</p> <p>（三）涂料、油墨、胶粘剂、农药等以挥发性有机物为原料的生产；</p> <p>（四）涂装、印刷、粘合、工业清洗等使用含挥发性有机物产品的生产活动；</p> <p>（五）其他产生挥发性有机物的生产和服务活动。</p> | <p>破碎、模具维修产生的废气经集气罩收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭”装置处理达标后由15m高排气筒（DA001）排放，可以满足相应标准</p> |           |
|   | <p>第二十七条 工业涂装企业应当使用低挥发性有机物含量的涂料，并建立台账，如实记录生产原料、辅料的使用量、废弃量、去向以及挥发性有机物含量并向县级以上人民政府生态环境主管部门申报。台账保存期限不少于三年。</p> <p>其他产生挥发性有机物的工业企业应当按照国家和省的有关规定，建立台账并向县级以上人民政府生态环境主管部门如实申报原辅材料使用等情况。台账保存期限不少于三年。</p>  | <p>本项目使用的塑胶粒常温不挥发，不属于VOCs物料，并建立台账记录好原料的使用情况，并做好纸质版台账保存管理。</p>               | <p>符合</p> |
| <p>因此，本项目的建设符合《广东省大气污染防治条例》（2022年11月30日修正）中的要求。</p> |   |   |           |

## 二、建设项目工程分析

### 一、项目概况

新达模塑（惠州）有限公司建设项目（以下简称“项目”）位于博罗县石湾镇振兴大道南侧 C 栋，中心经纬度为：E113°56'50.777"，N23°09'40.825"。项目总投资 2000 万，环保投资 20 万元。项目租用惠州市精而美智能制造有限公司已建 1 栋 1 层 C 栋厂房的西侧部分（H=10.3m）作为生产使用，1 栋 5 层 B 栋厂房中的 5 楼（H=31.9m）作为办公、仓库使用，1 栋 7 层宿舍楼 2 中的 7 楼作为员工宿舍，总占地面积约 7802.83m<sup>2</sup>，总建筑面积 7802.83m<sup>2</sup>。项目主要从事办公设备注塑件的加工生产，建成后预计生产办公设备注塑件 2294.77t/a。项目劳动定员为 60 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。年工作日为 300 天，每天 1 班制，每班生产 11 小时。

**表 2-1 项目主要经济技术指标表**

|    | 项目                  | 占地面积                        | 建筑面积                        | 备注             |
|----|---------------------|-----------------------------|-----------------------------|----------------|
|    | 1 栋 1 层 C 栋厂房的西侧部分  | <b>4024m<sup>2</sup></b>    | <b>4024m<sup>2</sup></b>    | 建筑物高约 10.3 米   |
| 其中 | 破碎区域                | 120m <sup>2</sup>           | 4024m <sup>2</sup>          | 主要为破碎工序        |
|    | 烘料、混料区域             | 120m <sup>2</sup>           | 120m <sup>2</sup>           | 主要为烘料、混料工序     |
|    | 注塑、冷却、去批锋区域         | 2600m <sup>2</sup>          | 120m <sup>2</sup>           | 主要为注塑、冷却、去批锋工序 |
|    | 模具维修区域              | 144m <sup>2</sup>           | 2600m <sup>2</sup>          | 主要为模具维修工序      |
|    | 物料摆放区域              | 1000m <sup>2</sup>          | 144m <sup>2</sup>           | 主要为物料摆放        |
|    | 固废暂存间               | 20m <sup>2</sup>            | 1000m <sup>2</sup>          | 主要暂存一般固体废物     |
|    | 危废暂存间               | 20m <sup>2</sup>            | 20m <sup>2</sup>            | 主要暂存危险废物       |
|    | 1 栋 5 层 B 栋厂房中的 5 楼 | <b>3284.34m<sup>2</sup></b> | <b>3284.34m<sup>2</sup></b> | /              |
| 其中 | 办公区域                | 504.34m <sup>2</sup>        | 504.34m <sup>2</sup>        | 主要为员工办公区域      |
|    | 检验、包装区域             | 200m <sup>2</sup>           | 200m <sup>2</sup>           | 主要为检验、包装工序     |
|    | 成品仓库                | 1500m <sup>2</sup>          | 1500m <sup>2</sup>          | 主要储存成品         |
|    | 原材料仓库               | 1080m <sup>2</sup>          | 1080m <sup>2</sup>          | 主要储存原材料        |
|    | 1 栋 7 层宿舍楼 2 中的 7 楼 | 494.49m <sup>2</sup>        | 494.49m <sup>2</sup>        | 主要为员工休息区域      |
| /  | 合计                  | <b>7802.83m<sup>2</sup></b> | <b>7802.83m<sup>2</sup></b> | /              |

### 2、项目主要工程内容

项目主要工程内容详见下表。

**表 2-2 项目工程组成一览表**

| 工程类别 | 功能                 | 工程建设规模及内容  |
|------|--------------------|--|
| 主体工程 | 1 栋 1 层 C 栋厂房的西侧部分 | 建筑面积 4024m <sup>2</sup> ，主要包括破碎区域、烘料、混料区域、注塑、冷却、去批锋区域、物料摆放区域、模具维修区域等 |
| 辅助工程 | 办公室                | 建筑面积 504.34m <sup>2</sup> ，位于 B 栋厂房 5 楼西北侧                           |
| 储运工程 | 成品仓库               | 建筑面积 1500m <sup>2</sup> ，位于 B 栋厂房中的 5 楼东南侧                           |
|      | 原料仓库               | 建筑面积 1080m <sup>2</sup> ，位于 B 栋厂房中的 5 楼东北侧                           |
| 公用工程 | 供电                 | 当地市政电网接入，全年用电量为 120 万 kwh  |
|      | 供水                 | 市政供水管网供给   |

|   |        |   |                    |   |
|---|--------|---|--------------------|---|
|   | 排水     |   |                    | 本项目实行雨污分流   |
| 环保工程  | 废气处理措施 | 注塑工序  | 非甲烷总烃、臭气浓度         | 经集气罩收集后由水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理后由15m高排气筒（DA001）高空排放         |
|   |        | 破碎工序  | 颗粒物                |   |
|   |        | 模具维修工序  | 颗粒物                |   |
|   | 废水处理措施 | 生活污水  |                    | 经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，进入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂                   |
|   |        | 生产废水  |                    | 间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排<br>喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质公司回收处理，不外排 |
|   | 噪声处理措施 |   |                    | 选用低噪声设备，合理布置噪声源   |
|   | 固废处理措施 | 设置1个固废暂存间，位于C栋厂房西侧部分的东北侧，建筑面积20m <sup>2</sup> |                    |   |
| 设置1个危废暂存间，位于C栋厂房西侧部分的东北侧，建筑面积20m <sup>2</sup> |        |   |                    |   |
| 生活垃圾收集桶，位于生产车间门口处                             |        |   |                    |   |
| 依托工程  |        |   | 依托博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂 |   |

### 3、主要产品及产能

根据建设单位提供的资料，项目的生产规模及产品方案详见下表。

表 2-3 项目生产规模及产品方案一览表

| 序号 | 产品名称    | 年产量        | 产品样图及规格  |  |
|----|---------|------------|--|--|
|    |         |            | 正面   | 反面   |
| 1  | 办公设备注塑件 | 2294.77t/a | <br>规格：L43cm×W43cm×H4cm<br>该产品的单重：785g | <br>规格：L66cm×W52cm×H5.5cm<br>该产品的单重：1560g |

### 4、项目原辅材料消耗情况

根据建设单位提供的资料，项目主要原辅材料及年用量详见下表。

表 2-4 项目主要原辅材料用量一览表

| 序号 | 名称      | 年用量 (t) | 最大储存量 (t) | 规格     | 形态    | 使用工序    |
|----|---------|---------|-----------|--------|-------|---------|
| 1  | ABS 塑胶粒 | 500     | 50        | 25kg/包 | 颗粒状固体 | 混料、注塑   |
| 2  | PC 塑胶粒  | 500     | 25        | 25kg/包 | 颗粒状固体 |         |
| 3  | PET 塑胶粒 | 1300    | 80        | 25kg/包 | 颗粒状固体 |         |
| 4  | 色母粒     | 0.25    | 0.1       | 25kg/包 | 颗粒状固体 |         |
| 5  | 抗磨液压油   | 0.4     | 0.2       | 200L/桶 | 液体    | 注塑机设备维护 |

|   |       |          |       |       |    |         |
|---|-------|----------|-------|-------|----|---------|
| 6 | PE 袋  | 500 万件/年 | 10 万件 | /     | 固体 | 包装      |
| 7 | 塑料周转箱 | 5 万个/年   | 1 万个  | /     | 固体 | 包装      |
| 8 | 模具    | 500 套/年  | 20 套  | /     | 固体 | 注塑      |
| 9 | 机油    | 0.14     | 0.05  | 5kg/桶 | 液体 | 空压机设备维护 |

项目物料平衡如下表所示：

表 2-5 项目物料平衡一览表

| 输入          |                | 输出          |          |         |                |
|-------------|----------------|-------------|----------|---------|----------------|
| 原料名称        | 用量 (t/a)       | 产品名称        | 产量 (t/a) | 损耗      | 产生量 (t/a)      |
| ABS 塑胶粒     | 500            | 办公设备注塑件     | 2294.77  | 注塑非甲烷总烃 | 5.474          |
| PC 塑胶粒      | 500            | /           | /        | 破碎粉尘    | 0.005          |
| PET 塑胶粒     | 1300           | /           | /        | 损耗合计    | 5.48           |
| 色母粒         | 0.25           | /           |          |         | /              |
| <b>输入合计</b> | <b>2300.25</b> | <b>输出合计</b> |          |         | <b>2300.25</b> |

项目主要原辅材料理化性质详见下表。

表 2-6 项目主要原辅材料理化性质

| 原辅材料    | 理化性质   |
|---------|--|
| PET 塑胶粒 | 是乳白色或浅黄色高度结晶性的聚合物，表面平滑而有光泽。密度 1.38g/cm <sup>3</sup> ，熔融温度约为 200~230℃，分解温度约为 280℃。耐蠕变、抗疲劳性、耐摩擦性好，磨耗小而硬度高，具有热塑性塑料中最大的韧性；电绝缘性能好，无毒、耐气候性、抗化学药品稳定性好，吸湿性高，成型前的干燥是必须的。耐弱酸和有机溶剂，但不耐热水浸泡，不耐碱。   |
| ABS 塑胶粒 | 由丙烯腈(A)、丁二烯(B)、苯乙烯(S)三种单体的三元共聚物，三种单体相对含量可任意变化，制成各种树脂。塑料 ABS 无毒、无味，外观呈象牙色半透明，或透明颗粒或粉状。密度为 1.05~1.18g/cm <sup>3</sup> ，收缩率为 0.4%~0.9%，弹性模量值为 2Gpa，泊松比值为 0.394，吸湿性<1%，熔融温度 217~237℃，热分解温度>250℃。塑料 ABS 有优良的力学性能，其冲击强度极好，可以在极低的温度下使用；塑料 ABS 的耐磨性优良，尺寸稳定性好，又具有耐油性，可用于中等载荷和低转速下的轴承。 |
| PC 塑胶粒  | 聚碳酸酯（简称 PC）是一种强韧的热塑性树脂，具有良好的耐热性和耐低温性，在较宽的温度范围内具有稳定的力学性能，尺寸稳定性，电性能和阻燃性，可在-60~120℃下长期使用。热变形温度为 135℃，熔点为 220-230℃，分解温度在 300℃以上。   |
| 色母粒     | 颗粒状，无味，比重：0.78-0.86g/cm <sup>3</sup> ；不易燃；熔融温度：170~250℃，一般是与用于制品的塑料相适应的。由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂，经良好分散而成的塑料着色剂。主要由颜料或染料、载体和添加剂三种基本要素所组成，是把超常量的颜料均匀载附于树脂之中而制得的聚集体，是一种新型高分子材料专用着色剂。所以它的着色力高于颜料本身。加工时用少量色母料和未着色树脂掺混，就可达到设计颜料浓度的着色树脂或制品。  |
| 机油      | 一种淡黄色粘稠液体。闪点为 120~340℃，自燃点为 300~350℃，沸点在 150~400℃之间。用在各种类型汽车、机械设备上以减少摩擦，保护机械及加工件的液体或半固体润滑剂，主要起润滑、辅助冷却、防锈、清洁、密封和缓冲等作用。  |

## 5、项目主要生产设备

根据建设单位提供的资料，项目主要生产设备见下表。

表 2-7 项目主要生产设备一览表

| 序号 | 主要生产单元名称 | 主要工艺名称 | 生产设施名称 | 设计参数 |      |       | 数量 (台) | 运行时间    | 摆放位置         |
|----|----------|--------|--------|------|------|-------|--------|---------|--------------|
|    |          |        |        | 参数名称 | 计量单位 | 单台设计值 |        |         |              |
| 1  | 注塑       | 注塑     | 注塑机    | 处理能力 | t/h  | 0.04  | 20     | 3300h/a | 1 栋 1 层 C 栋厂 |
| 2  | 烘料       | 烘料     | 除湿干燥机  | 功率   | kw   | 4.5   | 20     | 3300h/a |              |

|    |      |      |        |      |                   |       |   |         |               |
|----|------|------|--------|------|-------------------|-------|---|---------|---------------|
| 3  | 混料   | 混料   | 混料机    | 处理能力 | t/h               | 0.2   | 4 | 3300h/a | 房西<br>侧部<br>分 |
| 4  | 破碎   | 破碎   | 破碎机    | 处理能力 | t/h               | 0.006 | 4 | 500h/a  |               |
| 5  | 冷却   | 冷却设备 | 冷却塔    | 循环水量 | m <sup>3</sup> /h | 50    | 1 | 3300h/a |               |
| 6  | 检测   | 检测   | 三次元测量仪 | 功率   | kw                | 3.5   | 1 | 2400h/a |               |
| 7  |      |      | 投影仪    | 功率   | kw                | 3.54  | 1 | 2400h/a |               |
| 8  | 模具维修 | 模具维修 | 铣床     | 功率   | kw                | 2.5   | 1 | 500h/a  |               |
| 9  |      |      | 车床     | 功率   | kw                | 3.0   | 1 | 500h/a  |               |
| 10 |      |      | 磨床     | 功率   | kw                | 3.0   | 1 | 500h/a  |               |
| 11 | 辅助   | 辅助设备 | 空压机    | 额定功率 | HP                | 40    | 2 | 3300h/a |               |
| 12 |      |      | 行车     | 功率   | kw                | 5.0   | 2 | 3300h/a |               |

项目主要设备产能匹配性分析，见下表：

**表 2-8 主要设备产能匹配性分析一览表**

| 名称  | 数量（台） | 单台设计处理能力（t/h） | 总处理能力（t/a） | 项目产能（t/a）            | 产能利用率        |
|-----|-------|---------------|------------|----------------------|--------------|
| 注塑机 | 20    | 0.04          | 2640       | 2311.75125<br>(含破碎量) | 87.5%，满足生产需求 |
| 混料机 | 4     | 0.2           | 2640       | 2311.75125<br>(含破碎量) | 87.5%，满足生产需求 |
| 破碎机 | 4     | 0.006         | 12         | 11.50125             | 95.8%，满足生产需求 |

注：项目破碎量约为原料用量的 0.5%。

综上，项目主要生产设备的生产能力与产能基本匹配。

## 6、项目劳动定员及工作制度

根据建设单位提供资料，项目劳动定员为 60 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。年工作日为 300 天，每天 1 班制，每班 11 小时。

## 7、项目资源、能源消耗

### （1）给排水

项目厂区用水由附近市政供水管网接入，实行雨污分流。项目用水主要为员工生活用水、间接冷却水以及喷淋塔用水。

#### 给水：

#### ①生活用水

项目拟定员工 60 人，在项目内住宿，不在项目内就餐。根据广东省地方标准《用水定额第 3 部分：生活》（DB44/T1461.3-2021），用水定额参考国家行政机构办公楼有食堂和浴室的，取 15m<sup>3</sup>/人·a。项目工作 300d，则员工生活用水量为 900m<sup>3</sup>/a（3.0m<sup>3</sup>/d）。

#### ②间接冷却水

项目注塑需使用自来水进行冷却，属于间接冷却，用水无需添加矿物油、乳化液等冷却剂。

项目设 1 台冷却塔，每台循环水量为 50m<sup>3</sup>/h，每天运行 11h，年工作 300d，则冷却水循环量为

550m<sup>3</sup>/d。该冷却用水循环使用过程中存在少量的损耗，需要补给新鲜水，不外排。根据《工业循环水冷却设计规范》（GB-T50102-2014）要求，蒸发损失公式核算：

$$P_e = K_{ZF} \cdot \Delta t \times 100\%$$

式中：P<sub>e</sub>—蒸发损失水率；

Δt—进、出冷却塔的水温差（℃）；

K<sub>ZF</sub>—系数（1/℃），按进塔干球温度（20℃计），取 0.0014。

冷却塔温度差约为 20℃，蒸发损失水率为 0.0014×20×100%=2.8%。项目蒸发损耗水率按 2.8%核算，冷却塔补充水量为 50m<sup>3</sup>/h×1 台×2.8%=1.4m<sup>3</sup>/h，每天工作时间 11h，一年工作 300 天，补充水量为 15.4m<sup>3</sup>/d（4620m<sup>3</sup>/a）。

### ③喷淋塔用水

项目建设后有机废气共设有 1 台水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附处理，设 1 台喷淋塔，配有水池，循环使用过程中存在少量的损耗，设备运行时间为 11h/d。根据《工业建筑供暖通风与空气调节设计规范》（GB 50019-2015）中表 5 可知，喷淋塔液气比为 0.1~1.0，本项目取 0.5L/m<sup>3</sup>，废气处理设施风量为 11500m<sup>3</sup>/h 的喷淋塔的尺寸为φ0.8m×H3.5m，水池的有效总容积为 2.0m<sup>3</sup>，喷淋塔水泵流量为 5.75m<sup>3</sup>/h（57.5m<sup>3</sup>/d），每小时循环喷淋次数约为 3 次。参照《涂装车间设计手册》（王锡春主编，化学工业出版社）P87 中“喷淋室每小时补充循环水量的 1.5%~3%”，本项目损耗量按循环水量 2%算，则补充损耗水量为 5.75m<sup>3</sup>/h×2%×11h×1 台=1.265m<sup>3</sup>/d（379.5m<sup>3</sup>/a）。喷淋塔废水每 4 个月更换一次（即 3 次/年），每次喷淋塔水池废水全部更换，更换量为 2.0m<sup>3</sup>/次，则年产生废水 6.0m<sup>3</sup>（0.02m<sup>3</sup>/d），交由危险废物处理资质单位处理，不外排。综上，喷淋塔用水量为 385.5m<sup>3</sup>/a（1.285m<sup>3</sup>/d）。

**排水：**项目采用雨、污水分流制，厂区内统一规划有雨、污水管网，雨水经暗渠汇集后直接排入雨水管网。间接冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排，喷淋塔废水经收集后交由有危险废物处理资质单位回收处理，不外排，外排废水主要为员工生活污水。

项目生活污水排放量按用水量的 80%计，则项目生活污水排放量为 720m<sup>3</sup>/a（2.4m<sup>3</sup>/d），项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂深度处理，尾水处理达标后排入石湾镇中心排渠，再汇入紧水河（里波水、联合排洪渠），最终汇入东江。

水平衡图：

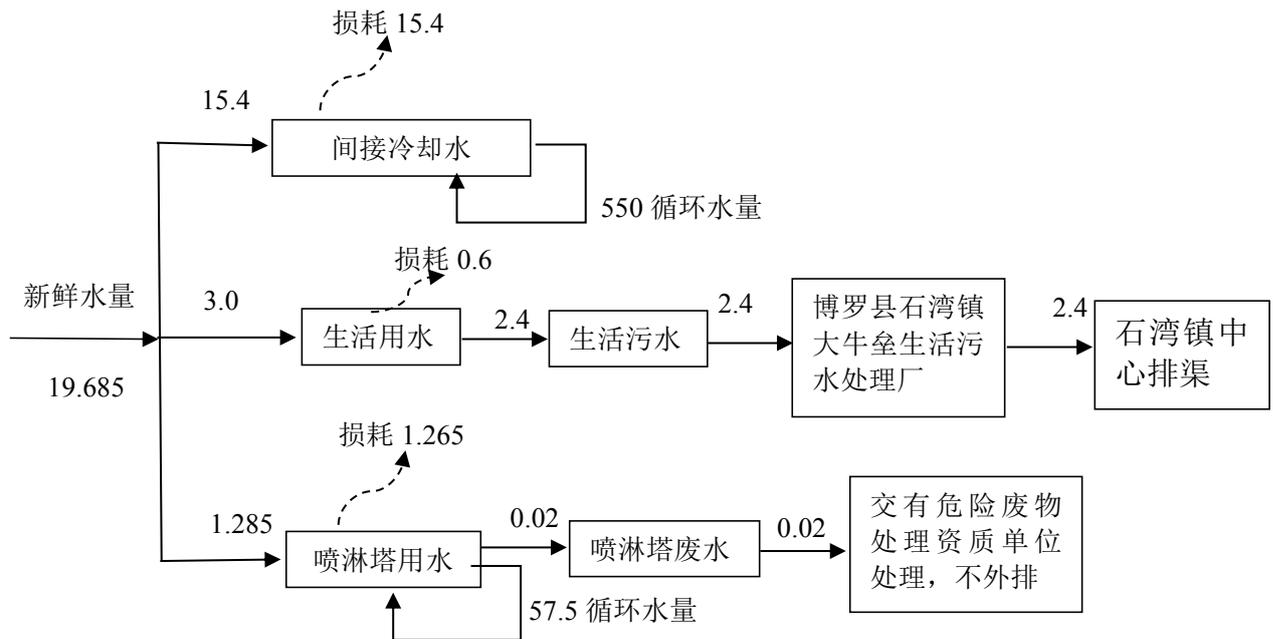


图 2-1 项目用水平衡图（单位 t/d）

## （2）项目能耗

项目生产设备及配套设施所需用电由市政电网统一供给，不设备用发电机，年用电量约为 120 万度/年。

## 8、项目四邻关系及平面布置情况

### （1）四至情况

根据现场勘查，项目厂房东面紧邻为深圳市环球同创机械有限公司惠州分公司，相隔约 65m 处为光达制造·博罗智慧谷，南面相隔约 22m 处为工地临时工棚，西面相隔约 12 米处为惠州市精而美智能制造有限公司，北面相隔约 107 米处为在建工地。项目最近的敏感点为位于项目东面的白沙村商店及出租屋，与项目厂界最近距离约 422m，与产污车间最近距离约为 422m。项目四邻关系如附图 2 所示，现场勘察图片见附图 3，周围敏感点分布图见附图 4。

### （2）平面布置情况

项目 C 栋厂房的西侧部分东侧为物料摆放区域，东南侧为破碎区域，南侧为模具维修区域和烘料、混料区域，西北侧为注塑、冷却、去批锋区域，东北侧为固废暂存间和危废暂存间。B 厂房的 5F 东侧为原料仓库和成品仓库，西侧为办公区域和检验、包装区域。项目总体布局基本按生产流程进行，功能分区明确，布局合理，项目具体厂区平面布局图见附图 6。

## 1、生产工艺

项目主要从办公设备注塑件的加工生产，具体生产工艺流程如下：

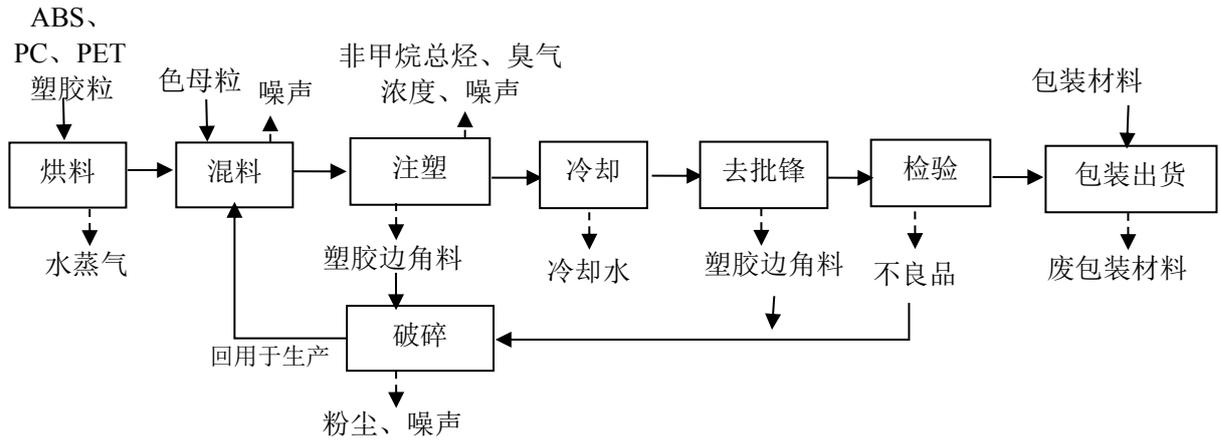


图 2-2 项目生产工艺流程

**生产工艺流程：**

**烘料（除湿）：**项目所在区域气候较湿润，因外购原料 ABS、PET、PC 塑胶粒、色母粒使用前需要使用除湿干燥机进行除湿处理，温度约为 70℃，蒸汽的主要成分为水分，无废气产生，有少量设备噪声。

**混料：**项目将外购的 ABS、PET、PC 塑胶粒和色母粒根据产品的配方要求将其投入到混料机中进行搅拌，由于塑胶粒和色母粒均为颗粒状，故混料过程无粉尘产生，产生少量噪声。

**注塑：**项目将搅拌均匀物料投入到注塑机中，采用电能加热将进入到设备注塑模具内的塑胶料加热融化并注塑为塑胶件，该工序工作温度为 200℃ 左右，时间约为 2-3min。因 PC 分解温度在 300℃ 以上，PET 分解温度约为 280℃，ABS 分解温度大于 250℃，该工作温度未能达到分解温度，因此产生有机废气，主要成分为非甲烷总烃臭气浓度和噪声。该工序会有少量塑胶边角料产生。

**冷却：**注塑设备运行过程中需要冷却塔的冷却水控制设备温度，冷却方式为间接冷却，冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排。

**去批锋：**注塑后的工件需要通过人工对其进行去批锋处理，该过程主要产生污染物为塑胶边角料，无废气产生。

**检验：**加工后的产品使用三次元量仪和投影仪对产品进行检验，及格后待包装处理，此过程会有少量的次品产生。

**破碎：**注塑、去批锋工序产生的塑胶边角料和检验工序产生的次品收集后经破碎机破碎后回用于生产，该过程会产生少量粉尘和设备噪声。

**包装出货：**通过 PE 胶袋、塑料周转箱将产品包装出货，过程会产生废包装材料、噪声。

说明：项目使用的塑胶粒均为新料，不涉及旧料回用。

**模具维修生产工艺流程图：**

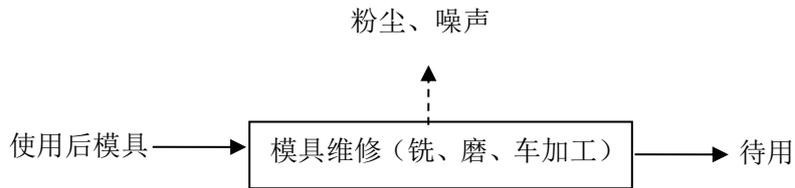


图 2-3 模具维修的生产工艺流程图

工艺说明：项目损坏的模具使用车床、磨床、铣床等设备进行维修加工处理，该工序无需使用切削液等矿物油，维修后的模具待后续使用。该工序会产生粉尘和噪声。

## 2、产污环节

表 2-9 项目产污环节一览表

| 类别        | 污染工序     | 污染物  | 治理措施   |
|-----------|----------|--|--|
| 废水        | 生活污水     | COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、总氮、总磷 | 经三级化粪池预处理后排入市政污水管网引入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理       |
|           | 间接冷却水    | 循环使用，定期补充新鲜用水，不外排  |  |
|           | 喷淋塔用水    | 循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排                           |  |
| 废气        | 注塑工序     | 非甲烷总烃、臭气浓度   | 集气罩收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附”处理后由15m高排气筒（DA001）排放 |
|           | 模具维修工序   | 颗粒物  |  |
|           | 破碎工序     | 颗粒物  |  |
| 固废        | 生活垃圾     | 生活垃圾   | 交由环卫部门统一清运                                   |
|           | 一般工业固体废物 | 废包装材料  | 交由专业回收公司回收利用                                 |
|           |          | 塑胶边角料、次品   | 收集破碎后回用于生产                                   |
|           | 危险废物     | 含油废抹布和手套   | 交由有危险废物处置资质的单位回收处理                           |
|           |          | 废矿物油（抗磨液压油、机油）   |  |
|           |          | 废矿物油包装桶  |  |
| 喷淋塔废水（含渣） |          |  |  |
|           | 废活性炭     |  |  |
| 噪声        | 生产设备     | LAeq   | 厂房隔声、设备基础减振等综合降噪措施                           |

与项目有关的原有环境污染问题

无

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、环境空气质量现状

##### (1) 环境功能区划及环境质量标准

根据《惠州市生态环境局关于印发<惠州市环境空气质量功能区划（2024年修订）>的通知》（惠市环[2024]16号）的规定，项目所处区域属二类功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准及其2018年修改单中的二级标准。

##### (2) 环境空气质量现状评价

###### ①基本污染物达标判定

根据惠州市生态环境局发布的《2024年惠州市生态环境状况公报》可知，项目所在区域环境空气质量达标。

#### 2024年惠州市生态环境状况公报

发布时间：2025-07-19 11:34:01

#### 综述

2024年，惠州市环境空气质量保持优良，饮用水水源地水质全部达标，东江干流（惠州段）、西枝江、增江干流（惠州段）、沙河、公庄河、吉隆河水质优，湖泊水库水质达到水质目标，近岸海域水质总体优良，声环境质量和生态质量均基本稳定。

#### 环境空气

**城市空气质量：**2024年，惠州市环境空气质量优良。六项污染物年评价浓度均达标，其中，二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳和可吸入颗粒物PM<sub>10</sub>年评价浓度达到国家一级标准；细颗粒物PM<sub>2.5</sub>和臭氧年评价浓度达到国家二级标准。综合指数为2.48，AQI达标率为95.9%，其中，优224天，良127天，轻度污染15天，无中度及以上污染，超标污染物为臭氧。

与2023年相比，综合指数改善3.1%，AQI达标率下降2.5个百分点，可吸入颗粒物PM<sub>10</sub>、细颗粒物PM<sub>2.5</sub>、二氧化氮分别改善11.1%、5.3%、12.5%，一氧化碳和二氧化硫持平，臭氧上升6.2%。

**县区空气质量：**2024年，各县区环境空气质量总体优良。六项污染物年评价浓度均达标，综合指数1.88（龙门县）~2.57（惠阳区），AQI达标率96.2%（惠阳区）~100%（龙门县），超标污染物均为臭氧。与2023年相比，各县区空气质量综合指数均有所改善，改善幅度为0.8%~8.7%。

**城市降水：**2024年，惠州市年降水pH均值为5.71，pH值范围在4.50~6.80之间；酸雨频率为12.4%；不属于重酸雨地区（pH均值<4.50或4.50≤pH均值<5.00且酸雨频率>50.0%）。与2023年相比，年降水pH值下降0.14个pH单位，酸雨频率上升3.9个百分点，降水质量状况略有变差。

#### 图 3-1 2024 年惠州市生态环境状况公报

根据《2024年惠州市生态环境状况公报》显示，该项目所在区域环境空气中的二氧化硫、二氧化氮、一氧化碳、可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）、细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）年平均浓度均达到国家二级标准，区域内的大气环境质量良好，属于达标区。

## ②其他污染物环境质量现状

本项目排放的大气污染物主要为非甲烷总烃、TVOC。本项目监测数据引用《惠州市华鑫富五金制品有限公司建设项目》（惠市环（博罗）建[2024]122号）中委托深圳市中创检测有限公司于2023年4月10日~4月16日对A2监测点的大气环境质量现状进行的监测（报告编号：ZRC230217(17)01），引用A2监测点的大气环境现状监测点位于本项目东南面，距离2845m，满足《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》规定厂址5km范围内监测点数据，并在3年有效期内，引用该数据有效。项目与引用监测点位置的关系图见下图。

表 3-1 污染物环境空气质量现状（监测结果）表

| 监测点名称  | 污染物   | 平均时间   | 评价标准<br>mg/m <sup>3</sup> | 监测浓度范围<br>mg/m <sup>3</sup> | 最大浓度<br>占标率 | 超标率% | 达标情况 |
|--------|-------|--------|---------------------------|-----------------------------|-------------|------|------|
| A2 监测点 | 非甲烷总烃 | 1小时均值  | 2                         | 1.03~1.12                   | 56.0%       | 0    | 达标   |
|        | TSP   | 24小时均值 | 0.3                       | 0.094~0.145                 | 48.3%       | 0    | 达标   |



图 3-2 大气监测点位图

### (3) 大气环境质量现状达标情况

根据《2024年惠州市生态环境状况公报》资料显示，项目所在地环境质量各因子可达到《环境

空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准浓度限值，博罗县环境空气质量保持稳定达标，项目所在区域环境质量现状良好，属于达标区。根据补充监测结果，TSP 的监测值符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准及其修改单，非甲烷总烃的监测值符合《大气污染物综合排放标准详解》浓度限值。说明，评价区域大气环境质量各监测因子均符合《关于印发<惠州市环境空气质量功能区划>（2024 年修订）的通知》（惠市环〔2024〕16 号）的二类功能区要求。

## 2、地表水环境

项目所在区域主要纳污河流为石湾镇中心排渠，根据《博罗县 2024 年水污染防治攻坚战工作方案》（博环攻坚办〔2024〕68 号），石湾中心排渠的水质保护目标是 V 类，执行国家《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准。本项目引用《惠州天为资源再生有限公司废线路板资源综合利用项目环境影响报告书》（惠市环建[2024]65 号）委托广州佳境有限公司于 2024 年 01 月 05 日~07 日对石湾镇中心排渠进行监测的报告数据（报告编号：GZJJ24010201），连续监测 3 天，每日监测 1 次。引用项目地表水监测与本项目接纳水体属同一条河流，属于近 3 年的监测数据，因此引用数据具有可行性。具体位置和水质监测结果见下表。根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ/T2.3-2018）的要求，该监测数据在三年有效期范围，符合导则关于数据引用的要求，因此引用数据具有可行性。

表 3-2 项目监测点位情况表

| 编号 | 监测断面位置                  | 监测断面所在水域 | 水质控制级别 |
|----|-------------------------|----------|--------|
| W2 | 石湾镇大牛垒生活污水处理厂排污口下游 500m | 石湾镇中心排渠  | V 类    |

具体监测数据见下表：

表 3-3 地表水现状监测数据 单位：mg/L，pH 为无量纲

| 采样位置  | 采样日期       | 检测项目及结果 |       |       |       |       |                  |       |       |        |
|-------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|------------------|-------|-------|--------|
|       |            | 水温      | pH 值  | 溶解氧   | SS    | COD   | BOD <sub>5</sub> | 氨氮    | 总磷    | 石油类    |
| V 类标准 |            | /       | 6-9   | ≥2    | /     | ≤40   | ≤10              | ≤2.0  | ≤0.4  | ≤1.0   |
| W2    | 2024.01.05 | 18.7    | 7.2   | 7.06  | 7     | 9     | 2.6              | 0.057 | 0.25  | 0.03   |
|       | 2024.01.06 | 18.9    | 7.2   | 7.4   | 6     | 10    | 3                | 0.077 | 0.21  | 0.04   |
|       | 2024.01.07 | 18.7    | 7.1   | 7.63  | 6     | 10    | 2.8              | 0.063 | 0.22  | 0.03   |
|       | 平均值        | 18.767  | 7.167 | 7.363 | 6.333 | 9.667 | 2.8              | 0.066 | 0.227 | 0.0333 |
|       | 标准指数       | /       | 0.08  | 0.27  | /     | 0.24  | 0.28             | 0.03  | 0.57  | 0.03   |
|       | 超标倍数       | /       | 0     | 0     | /     | 0     | 0                | 0     | 0     | 0      |
|       | 是否达标       | 是       | 是     | 是     | 是     | 是     | 是                | 是     | 是     | 是      |

从监测结果分析，石湾镇中心排渠各项水质指标均可满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准，由此可见，石湾镇中心排渠水环境质量现状良好。

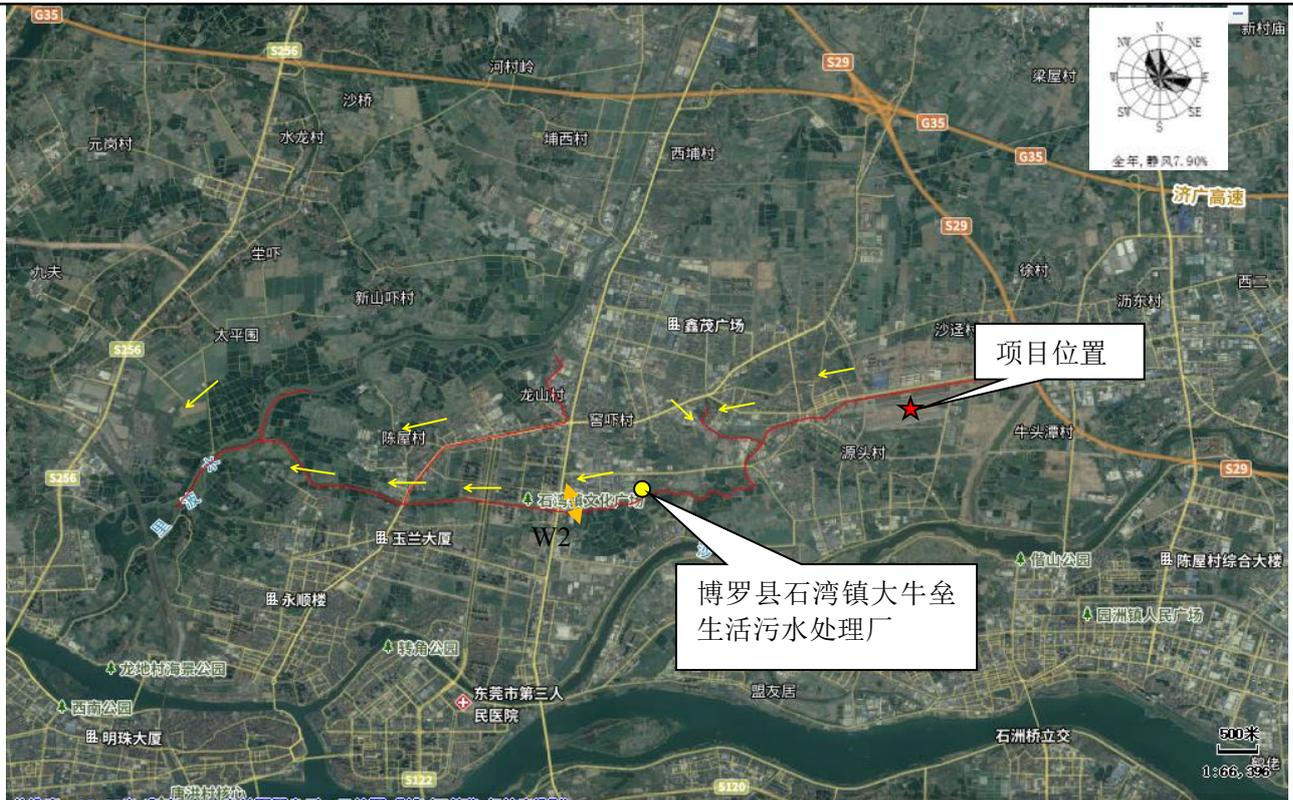


图 3-3 引用的地表水监测断面图

### 3、声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，因此无需监测声环境质量现状。

### 4、生态环境

项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区及文化遗产等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区，无需进行现状监测。

### 5、地下水、土壤环境

建设单位做好源头控制措施和分区防控措施，厂区地面和危废暂存间等做好硬底化措施和防腐防渗措施，不存在地下水、土壤污染途径，不开展土壤、地下水环境质量现状调查。

### 1、大气环境

保护目标为周边的环境空气，使其符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中的二级标准；项目 500 米范围内大气环境保护目标如下：

表 3-4 项目环境空气保护目标一览表

| 敏感点名称     | 坐标            |              | 保护对象 | 保护规模    | 环境功能区                            | 相对厂址方位 | 与项目生产车间边界的距离 | 相对厂界距离 |
|-----------|---------------|--------------|------|---------|----------------------------------|--------|--------------|--------|
|           | 经度            | 纬度           |      |         |                                  |        |              |        |
| 白沙村商店及出租屋 | 113°57'7.722" | 23°9'39.970" | 居民   | 约 100 人 | 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二类标准及其修改单 | 东面     | 422m         | 422m   |

### 2、声环境

环境保护目标

本项目厂界外 50m 范围内没有声环境保护目标。

### 3、地下水环境

项目 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

### 4、生态环境

本项目所在区域周边附近无风景名胜区、自然保护区等特殊保护目标，生态环境不属于敏感区。

### 1、水污染物排放标准

项目无生产废水排放。生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂深度处理，经处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准中的较严者（其中氨氮、总磷执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准），具体数据见下表。

表 3-5 水污染物排放标准（单位：mg/L）

| 污染物          |                         | CODcr | NH <sub>3</sub> -N | BOD <sub>5</sub> | SS  | 总氮 | 总磷  |
|--------------|-------------------------|-------|--------------------|------------------|-----|----|-----|
| 相关标准         | (DB44/26-2001) 第二时段三级标准 | 500   | —                  | 300              | 400 | —  | —   |
|              | (GB18918-2002) 一级 A 标准  | 50    | 5                  | 10               | 10  | 15 | 0.5 |
|              | (DB44/26-2001) 第二时段一级标准 | 污水处理厂 | 40                 | 10               | 20  | —  | 0.5 |
|              | (GB3838-2002) V 类标准     | —     | 2                  | —                | —   | -  | 0.4 |
| 污水处理厂执行的排放标准 |                         | 40    | 2                  | 10               | 10  | 15 | 0.4 |

注：总磷参照《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中磷酸盐的第二时段一级标准值。

### 2、大气污染物排放标准

#### 1) 有组织排放

项目注塑工序产生的非甲烷总烃、甲苯、乙苯、1, 3-丁二烯、丙烯腈、苯乙烯均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放限值。

项目破碎工序产生的颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值。项目模具维修工序产生的颗粒物执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

因破碎、模具维修工序产生的废气经同一排气筒排放，故颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准两者较严值。

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

表 3-6 大气污染物有组织排放标准（摘录）

| 排放筒编号     | 排气筒高度(m) | 污染工序 | 污染物               | 最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )               | 排放速率 (kg/h) | 执行标准                      |
|-----------|----------|------|-------------------|---|-------------|---------------------------|
| DA001     | 15       | 注塑工序 | 非甲烷总烃             | 60  | /           | GB31572-2015, 含 2024 年修改单 |
|           |          |      | 甲苯                | 8   | /           |                           |
|           |          |      | 乙苯                | 50  | /           |                           |
|           |          |      | 1, 3-丁二烯*         | 1   | /           |                           |
|           |          |      | 丙烯腈               | 0.5   | /           |                           |
|           |          |      | 苯乙烯               | 20  | /           |                           |
|           |          | 臭气浓度 | 2000 (无量纲)        | /   | GB14554-93  |                           |
| 破碎、模具维修工序 | 颗粒物      | 20   | 1.45 <sup>①</sup> | GB31572-2015, 含 2024 年修改单与 DB44/27-2001 较严值 |             |                           |

注：1、根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）修改单，塑料制品工业企业或生产设施的大气污染物排放限值根据其涉及到的合成树脂种类分别执行表 4 或表 5 的标准限值（单位产品非甲烷总烃排放量除外）。项目该表罗列 ABS 塑胶粒的特征因子，PC、PET 塑胶粒无相应特征污染物。

2、\*排放标准待国家污染物监测方法标准发布后实施。

3、①根据广东省《大气污染物排放限值》(DB44/26-2001)中4.3.2.3 排气筒高度除应遵守表列排放速率限值外 还应高出周围的200m半径范围的建设 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，应按其高度对应的排放速率限值的50%执行。项目200米半径范围内最高建筑为8层高，约50米高，本项目排气筒高度为15米，排气筒高度未高出周围的200m半径范围的建设 5m 以上，排放速率按50%执行。

2) 无组织排放

厂界：项目厂界无组织非甲烷总烃、甲苯均执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)表 9 企业边界大气污染物浓度限值；颗粒物执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含 2024 年修改单)表 9 企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控浓度限值两者较严值。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

表 3-7 项目污染物无组织排放标准（摘录）

| 排气筒编号 | 污染物   | 无组织排放限值 (mg/m <sup>3</sup> ) | 执行标准  |
|-------|-------|------------------------------|---|
| 厂界    | 颗粒物   | 1.0                          | GB31572-2015, 含 2024 年修改单与 DB44/27-2001 较严值 |
|       | 非甲烷总烃 | 4.0                          | GB31572-2015, 含 2024 年修改单                   |
|       | 甲苯    | 0.8                          |   |
|       | 臭气浓度  | 20 (无量纲)                     | GB14554-93                                  |

厂区内有机废气无组织排放执行广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中的表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值，具体排放限值见下表。

表 3-8 《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022) 摘录

| 污染项目 | 排放限值 mg/m <sup>3</sup> | 限值含义          | 无组织排放监控位置 |
|------|------------------------|---------------|-----------|
| NMHC | 6                      | 监控点处 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
|      | 20                     | 监控点处任意一次浓度值   |           |

### 3、噪声排放标准

运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，具体排放标准见下表。

**表 3-9 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（摘录）单位：dB（A）**

| 项目  | 标准           | 类别 | 昼间 | 夜间 |
|-----|--------------|----|----|----|
| 运营期 | GB12348-2008 | 2类 | 60 | 50 |

### 4、固体废物

项目运营期一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日施行）、《广东省固体废物污染环境防治条例》（2022年11月30日修正），贮存过程应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）以及《危险废物收集、贮存、运输技术规定》（HJ2025-2012）。

项目生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理，CODcr 和 NH<sub>3</sub>-N 总量指标由博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂分配总量指标中核减，不另行分配。项目建议污染物总量控制指标如下：

**表 3-10 项目总量控制建议指标**

| 污染物  | 指标                 | 排放量（t/a） | 总量建议控制指标（t/a）                    |        |       |
|------|--------------------|----------|----------------------------------|--------|-------|
| 生活污水 | 废水量                | 720      | 由博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂分配总量指标中核减，不另行分配 |        |       |
|      | CODcr              | 0.029    |                                  |        |       |
|      | NH <sub>3</sub> -N | 0.001    |                                  |        |       |
| 生产废气 | VOCs               | 有组织      | 0.547                            | 0.547  |       |
|      |                    | 无组织      | 2.737                            |        | 2.737 |
|      |                    | 合计       | 3.284                            |        |       |
|      | 颗粒物                | 有组织      | 0.002                            | 无需申请总量 |       |
|      |                    | 无组织      | 0.035                            |        |       |
|      |                    | 合计       | 0.037                            |        |       |

注：非甲烷总烃纳入 VOCs 总量中，颗粒物无需申请总量。项目废气总量指标由惠州市生态环境局博罗分局分配，废气量包含有组织和无组织排放的量。

总量控制指标

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施

根据现场勘察，项目场地内已完成平整，本项目施工期只涉及设备安装，设备安装过程中会产生噪声。合理安排施工时间及选用低噪声设备，并将设备安装在固定基座上加装减振垫。通过采取以上对策措施，可使施工期间噪声达标排放。

### 1、废气

#### (1) 源强核算

**表 4-1 废气污染物源强核算结果一览表**

| 产排污环节     | 污染物种类 | 废气量<br>m <sup>3</sup> /h | 产生情况       |              |                           | 治理措施              |      |      |         | 排放情况       |              |                           | 排气筒编号 | 排放方式 |
|-----------|-------|--------------------------|------------|--------------|---------------------------|-------------------|------|------|---------|------------|--------------|---------------------------|-------|------|
|           |       |                          | 产生量<br>t/a | 产生速率<br>kg/h | 产生浓度<br>mg/m <sup>3</sup> | 工艺                | 收集效率 | 去除效率 | 是否为可行技术 | 排放量<br>t/a | 排放速率<br>kg/h | 排放浓度<br>mg/m <sup>3</sup> |       |      |
| 注塑工序      | 非甲烷总烃 | 11500                    | 2.737      | 0.829        | 72.12                     | 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置 | 50%  | 80%  | 是       | 0.547      | 0.166        | 14.41                     | DA001 | 有组织  |
|           | 臭气浓度  |                          | 少量         |              |                           |                   |      |      |         | 少量         |              |                           |       |      |
| 破碎、模具维修工序 | 颗粒物   |                          | 0.015      | 0.030        | 2.57                      |                   | 30%  | 85%  |         | 0.002      | 0.004        | 0.39                      |       |      |
| 注塑工序      | 非甲烷总烃 | /                        | 2.737      | 0.829        | /                         | /                 | /    | /    | /       | 2.737      | 0.829        | /                         | /     | 无组织  |
|           | 臭气浓度  | /                        | 少量         |              |                           | /                 | /    | /    | /       | 少量         |              |                           | /     |      |
| 破碎、模具维修工序 | 颗粒物   | /                        | 0.035      | 0.069        | /                         | /                 | /    | /    | /       | 0.035      | 0.069        | /                         | /     |      |

①废气产生量计算：

**排气筒（DA001）：**

**注塑工序：**项目建设后注塑工序生产过程中 ABS 塑胶粒、PET 塑胶粒、PC 塑胶粒和色母粒加热熔融会挥发出少量有机废气，其主要成分为非甲烷总烃，参考《广东省塑料制品与制造业挥发性有机化合物排放系数使用指南》中表 4-1 塑料制品与制造业成型工序 VOCs 排放系数-2.368kg/t 塑胶原料用量。项目拟计划使用的原材料总重量约为 2300.25t/a，破碎后的塑胶量约为 11.50125t/a，注塑总塑胶量共为 2311.75125t/a，则有机废气非甲烷总烃的总产生量约为 5.474t/a(1.659kg/h)，年工作时间 3300h。

**臭气浓度：**项目注塑生产过程中由于原料高温熔融会产生塑胶异味，以臭气浓度计。项目在注塑过程中产生的恶臭废气经废气处理设施处理。由于项目臭气浓度产生量极少，且经过废气处理设施处理后臭气浓度的排放量极少，本环评不做定量分析。

运营期环境影响和保护措施

**破碎工序：**项目建设后破碎工序使用破碎机破碎时会产生少量粉尘。注塑、去批锋工序产生的塑胶边角料和检验工序产生的次品破碎回收后回用，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 42 废弃资源综合利用行业系数手册中原料废 ABS 中干法破碎颗粒物的产污系数为 425 克/吨-原料，废 PET 中干法破碎颗粒物的产污系数为 375 克/吨-原料，PC 塑胶废料和母粒废料按 ABS 塑胶废料系数核算。根据业主提供资料可知， 塑胶边角料和次品的产生量占原料总量 0.5%，ABS 塑胶粒使用量 500t/a、PET 塑胶粒使用量 1300t/a、PC 塑胶粒使用量 500t/a、色母粒使用量 0.25t/a，则塑胶废料的总产生量为 11.50125t/a；则破碎粉尘产生量约为 0.005t/a（0.009kg/h），工件为间歇工作，工作时间为 500h/a。

**模具维修工序产生的粉尘：**项目模具维修的过程中会有少量的粉尘产生，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 33-37，431-434 机械行业系数手册中 06 预处理-抛丸、喷砂、打磨、滚筒工艺中颗粒物的产污系数 2.19kg/t 原料，根据业主提供资料可知，需维修处理的工件（模具）的总重量约 20t/a，颗粒物产生量约为 0.044t/a（0.088kg/h），年工作时间 500h。

综上，破碎、模具维修工序粉尘的总产生量为 0.049t/a。

②废气收集和处理效率情况：

注塑、破碎、模具维修工序产生的废气经收集后引入水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理后通过 1 根 15m 高排气筒（DA001）排放。

项目拟对注塑工序设备产生废气处采用包围型集气罩收集；破碎、模具维修工序采用外部集气罩（伞形）收集，参考《广东省生态环境厅关于印发工业源挥发性有机物和氮氧化物减排量核算方法的通知》（粤环函〔2023〕538 号）3.3-2 废气收集集气效率参考值，包围型集气设备收集方式为设有软质垂帘四周围挡（偶有部分敞开），敞开面控制风速不小于 0.3m/s，集气效率为 50%；外部型集气罩相应工位所有 VOCs 逸散点控制风速不小于 0.3m/s，集气效率为 30%。本项目注塑工序集气罩敞开面控制风速约为 0.5m/s，则集气收集效率取 50%算；破碎、模具维修工序集气罩逸散点控制风速约为 1.0m/s，则集气收集效率取 30%算。车间未收集到的有机废气以无组织形式排放。

参考《印刷、制鞋、家具、表面涂装（汽车制造）行业挥发性有机物总量减排核算细则》表 1-1 常见治理设施治理效率，活性炭吸附法处理效率为 45%~80%，单级活性炭处理效率约为 60%，二级活性炭吸附装置处理效率为 84%，本项目取值 80%算，则水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置对有机废气的处理效率按 80%算。参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》第“33-37，431-434 机械行业系数手册”，“水喷淋”对颗粒物的处理效率为 85%，本项目取 85%算，则水喷淋对颗粒物的处理效率为 85%。

**表 4-2 项目活性炭吸附装置主要技术参数一览表**

| 排气筒   | 参数        | 本项目指标                  | 备注     |
|-------|-----------|------------------------|--------|
| DA001 | 设计风量      | 11500m <sup>3</sup> /h | 采用变频风机 |
|       | 活性炭吸附装填规格 | L2.5m×B2.5m            | 矩形     |

|              |                       |                               |
|--------------|-----------------------|-------------------------------|
| 活性炭吸附箱设计规格   | L2.3m×B2.3m×H1.2m     | 矩形                            |
| 单级活性炭层横截面积   | 5.29m <sup>2</sup>    | /                             |
| 炭层每层厚度       | 0.4m                  | /                             |
| 单级活性炭装置的炭层层数 | 2层                    | /                             |
| 活性炭形态        | 蜂窝活性炭                 | /                             |
| 炭层气体风速       | 0.6m/s                | 使用蜂窝活性炭风速宜小于1.2m/s            |
| 堆积密度         | 0.45g/cm <sup>3</sup> | 活性炭堆积密度为0.45g/cm <sup>3</sup> |
| 停留时间         | 1.32s                 | ≥0.5s要求                       |
| 单级填装活性炭量     | 1.9044                | /                             |
| 两级填装活性炭量     | 3.8088                | /                             |
| 活性炭年更换频次     | 4次                    | /                             |
| 活性炭装填量       | 15.2352t/a            | /                             |

根据《广东省工业源挥发性有机物减排量核算方法（2023年修订版）》中“表 3.3-3 废气治理效率参考值”，建议直接将“活性炭年更换量×活性炭吸附比例”（吸附比例建议取值 15%）作为废气处理设施 VOCs 削减量，并进行复核：项目设计的活性炭箱活性炭装填 15.2352t/a，则活性炭可削减 VOCs 约 2.29t。根据工程分析注塑工序需削减处理的有机废气量约为 2.19t/a，则活性炭吸附装置可满足要求。

③废气风量核算：

本环评建议在注塑机工位上方安装包围型集气罩对产生的废气进行收集，集气罩三侧设有垂帘，结合生产车间产污工段的规格大小和《环境工程设计手册》中的有关公式，集气罩距离污染物产生源的距离取 0.25m，控制风速取 0.5m/s，项目设有 20 台注塑机，则共设置 20 个集气罩，注塑工位每个集气罩面积为 0.45m×0.35m，控制风速取 0.5m/s，按以下经验公式计算得出产污设备所需的风量。

$$Q=WHVx$$

其中：Q--设计风量，m<sup>3</sup>/s；W--罩口长度，m，取 0.45m；H--污染源到罩口距离，m，取 0.25m；Vx--控制风速，0.25~2.5m/s，取 0.5m/s。

根据公式计算可得，注塑工位单个集气罩的风机风量为 202.5m<sup>3</sup>/h，则项目风量约为 4050m<sup>3</sup>/h，根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）中 6.1.2，治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排放量的 120%进行设计，考虑到管道损耗，抽风量按 5000m<sup>3</sup>/h 设计。

在破碎、模具维修工位上方安装伞形集气罩对产生的废气进行收集，结合生产车间产污工段的规格大小和《环境工程设计手册》中的有关公式，集气罩距离污染物产生源的距离取 0.15m，项目设有 4 台破碎机、1 台车床、1 台铣床和 1 台磨床，则共设置 7 个集气罩，每个工位集气罩规格均为 0.3m×0.3m，控制风速取 1.0m/s，按以下经验公式计算得出产污设备所需的风量。

$$Q=1.4pHVx$$

其中：Q--设计风量，m<sup>3</sup>/s；p--罩口周长，m，取 1.2m；H--污染源到罩口距离，m，取 0.15m；Vx--控制风速，1.0~2.5m/s，取 1.0m/s。

根据公式计算可得，破碎、模具维修工位单个集气罩的风机风量为 907.2m<sup>3</sup>/h，则项目风量约为

6350.4m<sup>3</sup>/h，考虑到管道损耗，抽风量按 6500m<sup>3</sup>/h 设计。

综上，注塑、破碎、模具维修工序的总风量为 11500m<sup>3</sup>/h。

(2) 排放口情况、监测要求、非正常工况

表 4-3 废气排放口基本情况

| 编号    | 排气口名称 | 污染物种类          | 排放口地理坐标        |              | 排气温度<br>℃ | 烟气流速<br>m/s | 排气筒  |           | 类型    |
|-------|-------|----------------|----------------|--------------|-----------|-------------|------|-----------|-------|
|       |       |                | 经度 E           | 纬度 N         |           |             | 高度 m | 出口内径<br>m |       |
| DA001 | 废气排放口 | 非甲烷总烃、臭气浓度、颗粒物 | 113°56'50.062" | 23°9'39.937" | 35        | 11.3        | 15   | 0.6       | 一般排放口 |

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》(HJ1122—2020) 以及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》(HJ 1207-2021)，项目监测要求如下表：

表 4-4 大气污染物监测要求一览表

| 监测点位  |       | 监测因子      | 监测频率   | 执行标准                         |  |
|-------|-------|-----------|--------|------------------------------|--|
| 编号    | 名称    |           |        | 排放浓度<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 标准名称   |
| DA001 | 废气排放口 | 非甲烷总烃     | 1 次/半年 | 60                           | 《合成树脂工业污染物排放标准》<br>(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 大气<br>污染物特别排放限值   |
|       |       | 苯乙烯       | 1 次/年  | 20                           |  |
|       |       | 丙烯腈       | 1 次/年  | 0.5                          |  |
|       |       | 1, 3-丁二烯* | 1 次/年  | 1                            |  |
|       |       | 甲苯        | 1 次/年  | 8                            |  |
|       |       | 乙苯        | 1 次/年  | 50                           |  |
|       |       | 颗粒物       | 1 次/年  | 20                           | 《合成树脂工业污染物排放标准》<br>(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 5 大气<br>污染物特别排放限值和广东省《大气污染物排放<br>限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准两者<br>较严值        |
|       |       | 臭气浓度      | 1 次/年  | 2000<br>(无量纲)                | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 2<br>恶臭污染物排放限值   |
| /     | 厂界    | 非甲烷总烃     | 1 次/年  | 4.0                          | 《合成树脂工业污染物排放标准》<br>(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 9 企业<br>边界大气污染物浓度限值   |
|       |       | 甲苯        | 1 次/年  | 0.8                          |  |
|       |       | 颗粒物       | 1 次/年  | 1.0                          | 《合成树脂工业污染物排放标准》<br>(GB31572-2015, 含 2024 年修改单) 表 9 企业<br>边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物<br>排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织监<br>控浓度限值两者较严值 |
|       |       | 臭气浓度      | 1 次/年  | 20<br>(无量纲)                  | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 表 1<br>恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准  |
| /     | 厂区内   | NMHC      | 1 次/年  | 6                            | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标<br>准》(DB44/2367-2022) 中的表 3 厂区内 VOCs<br>无组织排放限值   |
|       |       |           |        | 20                           |  |

注：1、\*待国家污染物监测方法标准发布后实施。

2、本项目对甲苯、乙苯、1, 3-丁二烯、丙烯腈、苯乙烯、臭气浓度等污染因子，本项目仅做定性分析，不做定量分析。

非正常情况指生产过程中生产设备开停、检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制达不到应有效率等情况下的排放。本次评价废气非正常工况排放为主要考虑项目废气治理措施出现故障状态下的排放，即去除效率为 10%的排放。本项目废气非正常工况具体见下表。

**表 4-5 非正常工况大气污染物排放情况**

| 编号    | 污染物名称          | 非正常工况                   | 废气量<br>m <sup>3</sup> /h | 排放浓度<br>mg/m <sup>3</sup> | 源强<br>kg/h | 源高<br>m | 持续时<br>间 h | 排放量<br>kg/a | 应急措施            |
|-------|----------------|-------------------------|--------------------------|---------------------------|------------|---------|------------|-------------|-----------------|
| DA001 | 非甲烷总烃、<br>臭气浓度 | 设备故障等，<br>处理效率降为<br>10% | 11500                    | 64.91                     | 0.7465     | 15      | 1          | 0.7465      | 立即停止生产，及时<br>检修 |
|       | 颗粒物            |                         |                          | 2.35                      | 0.027      | 15      | 1          | 0.027       |                 |

(3) 废气污染防治技术可行性分析

参考《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122-2020）中附录 A 中的 A.2 塑料制品工业排污单位废气污染防治可行技术参考表，非甲烷总烃可行技术：喷淋；吸附；吸附浓缩+热力燃烧/催化燃烧。本项目注塑工序产生的废气（非甲烷总烃）采用水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置处理为可行技术。

**水喷淋塔：**水喷淋塔主要的运作方式是将废气由风管引入净化塔，经过填料层，废气与吸收液进行气液两相充分接触吸收，颗粒物废气经过净化后，再经除雾板脱水除雾后由风机排入大气。吸收液在塔底经水泵增压后在塔顶喷淋而下，最后回流至塔底循环使用。颗粒物与水雾接触时附着在吸收液上，再由吸收液回流到塔底，从而达到净化效果。故项目破碎、模具维修工序产生的废气颗粒物采用水喷淋塔技术处理，是可行的。

(4) 废气达标排放情况

①有组织排气筒排放情况

项目注塑、破碎、模具维修工序产生的废气经包围型集气罩和外部伞形集气罩收集至“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理达标后由 15m 高排气筒（DA001）排放，非甲烷总烃有组织排放浓度为 14.41mg/m<sup>3</sup>，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值（非甲烷总烃 60mg/m<sup>3</sup>、颗粒物 20mg/m<sup>3</sup>）；颗粒物有组织排放浓度为 0.39mg/m<sup>3</sup>，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 大气污染物特别排放限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准两者较严值（颗粒物 20mg/m<sup>3</sup>）；臭气浓度的排放量极少量，有组织排放浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 恶臭污染物排放限值。

②厂界无组织排放情况

项目厂界产生的非甲烷总烃无组织排放浓度 < 4.0mg/m<sup>3</sup>，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值；颗粒物无组织排放浓度 < 1.0mg/m<sup>3</sup>，可达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 9 企业

边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织监控浓度限值两者较严值；无组织排放的臭气浓度可达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准。

③厂区内无组织排放情况

项目厂内无组织的有机废气可达到广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）中的表3厂区内VOCs无组织排放限值，对周边环境影响不大。

(5) 卫生防护距离

大气有害物质无组织排放卫生防护距离按照《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）中卫生防护距离推导的方法确定。

根据项目废气排放情况可知，项目废气无组织排放主要污染物为非甲烷总烃、颗粒物，其无组织排放量、等标排放量和等标排放量相差如下。

**表 4-6 项目无组织排放量和等标排放量情况表**

| 所在厂房 | 污染物   | 无组织排放量<br>(kg/h) | 质量标准限值<br>(mg/m <sup>3</sup> ) | 等标排放量<br>(m <sup>3</sup> /h) | 等标排放量<br>相差 (%) |
|------|-------|------------------|--------------------------------|------------------------------|-----------------|
| C栋厂房 | 非甲烷总烃 | 0.829            | 2.0                            | 414500                       | 81.5            |
|      | 颗粒物   | 0.069            | 0.9                            | 76666.67                     |                 |

备注：1、颗粒物质量标准参照执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012及其2018年修改单）中规定的二级标准，24小时平均值0.3mg/m<sup>3</sup>的3倍折算值。

2、非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》的推算值取2.0mg/m<sup>3</sup>进行评价。

本项目C栋厂房排放2种大气污染物，等标排放量最大的污染物为非甲烷总烃，等标排放量相差均在10%以上，因此本项目选择非甲烷总烃计算卫生防护距离初值。

采用GB/T39499-2020中推荐的估算方法进行计算，卫生防护距离初值计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中：

Q<sub>c</sub>——大气有害物质的无组织排放量（kg/h）；

C<sub>m</sub>——大气有害物质环境空气质量的标准限值（mg/m<sup>3</sup>）；

L——大气有害物质卫生防护距离初值（m）；

r——大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径（m）；根据该生产单元占地面积S计算， $r = \sqrt{S/\pi}$ ；

A、B、C、D——卫生防护距离初值计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近5年平均风速及大气污染源构成类别从下表选取。

**表 4-7 卫生防护距离初值计算系数**

| 卫生防护距离初值计算系数 | 工业企业所在地区近 5 年平均风速 m/s | 卫生防护距离 L/m    |     |     |             |     |     |        |     |     |
|--------------|-----------------------|---------------|-----|-----|-------------|-----|-----|--------|-----|-----|
|              |                       | L≤1000        |     |     | 1000<L≤2000 |     |     | L>2000 |     |     |
|              |                       | 工业企业大气污染源构成类别 |     |     |             |     |     |        |     |     |
|              |                       | I             | II  | III | I           | II  | III | I      | II  | III |
| A            | <2                    | 400           | 400 | 400 | 400         | 400 | 400 | 80     | 80  | 80  |
|              | 2~4                   | 700           | 470 | 350 | 700         | 470 | 350 | 380    | 250 | 190 |
|              | >4                    | 530           | 350 | 260 | 530         | 350 | 260 | 290    | 190 | 110 |
| B            | <2                    | 0.01          |     |     | 0.015       |     |     | 0.015  |     |     |
|              | >2                    | 0.021         |     |     | 0.036       |     |     | 0.036  |     |     |
| C            | <2                    | 1.85          |     |     | 1.79        |     |     | 1.79   |     |     |
|              | >2                    | 1.85          |     |     | 1.77        |     |     | 1.77   |     |     |
| D            | <2                    | 0.78          |     |     | 0.78        |     |     | 0.57   |     |     |
|              | >2                    | 0.84          |     |     | 0.84        |     |     | 0.76   |     |     |

注： I 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，大于或等于标准规定的允许排放量的 1/3 者。

II 类：与无组织排放源共存的排放同种有害气体的排气筒的排放量，小于标准规定的允许排放量的 1/3，或虽无排放同种大气污染物之排气筒共存，但无组织排放的有害物质的容许浓度指标是按急性反应指标确定者。

III 类：无排放同种有害物质的排气筒与无组织排放源共存，且无组织排放的有害物质的容许浓度是按慢性反应指标确定者。

本项目所在地区近 5 年平均风速为 1.8m/s，卫生防护距离 L≤1000m，且大气污染源构成类型为 II 类，按上述卫生防护距离初值公式对本项目废气无组织排放的卫生防护距离初值进行计算，项目卫生防护距离初值计算参数取值及具体计算结果见下表。

**表 4-9 卫生防护距离初值计算参数**

| 计算系数 | 工业企业所在地区近 5 年平均风速 (m/s) | 工业企业大气污染源构成类别 | A   | B    | C    | D    |
|------|-------------------------|---------------|-----|------|------|------|
|      | 1.8                     | II            | 400 | 0.01 | 1.85 | 0.78 |

**表 4-9 无组织废气卫生防护距离初值**

| 生产单元  | 污染物   | 无组织排放量(kg/h) | 质量标准限值 (mg/m <sup>3</sup> ) | 面源面积 (m <sup>2</sup> ) | 等效半径 (m) | 初值 L/m | 级差 /m | 终值/m |
|-------|-------|--------------|-----------------------------|------------------------|----------|--------|-------|------|
| C 栋厂房 | 非甲烷总烃 | 0.829        | 2.0                         | 4024                   | 35.8     | 17.334 | 50    | 50   |

由上表分析可知，本项目卫生防护距离终值为 50m。根据现场勘察，距离本项目最近的敏感点为东面的白沙村商店及出租屋，与项目污染单元最近距离为 422m 处，因此，本项目能够满足卫生防护距离的要求，评价建议严禁在项目卫生防护距离范围内建设新的环境敏感点。本项目卫生防护距离包络线图见附图 4。

## 2、废水

### (1) 源强核算

间接冷却水：项目建设后注塑生产过程中需对设备进行冷却降温处理，冷却方式为间接冷却，该

冷却用水循环使用过程中存在少量的损耗，需要补给新鲜水，不外排，冷却塔补充水量为 15.4m<sup>3</sup>/d（4620m<sup>3</sup>/a）。

喷淋塔废水：项目建设后有机废气采用水喷淋塔+除雾器+二级活性炭吸附处理，该用水循环使用，定期更换，产生废水 6.0m<sup>3</sup>（0.02m<sup>3</sup>/d），交有危险废物处理资质单位处理，不外排。

生活污水：本项目建设后拟招聘员工约 60 人在项目内住宿，不在项目内就餐。员工生活用水量为 900m<sup>3</sup>/a（3.0m<sup>3</sup>/d），按用水量的 80%计，则项目生活污水排放量为 720m<sup>3</sup>/a（2.4m<sup>3</sup>/d）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中生活污染源产排污系数手册中表 1-1 城镇生活源水污染物产生系数中五区的化学需氧量 285mg/L，氨氮 28.3mg/L，总氮 39.4mg/L，总磷 4.10mg/L；参考《排水工程》（第四版下册）中“典型生活污水水质”中“中常浓度”水质参数，产生浓度为 BOD<sub>5</sub>200mg/L、SS220mg/L。

参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南（试行）》（HJ-BAT-9）中 4.1.3 村镇生活污水污染防治最佳可行单元技术，三格式化粪池对污染物的去除效率：COD<sub>Cr</sub>：40%~50%，SS：60%~70%，TN：不大于 10%，TP：不大于 20%。本报告取值为 COD<sub>Cr</sub>：45%，SS：65%，TN：10%，TP：20%，根据经验可知，总氮 的处理效率约为 46%，BOD<sub>5</sub> 的处理效率约为 50%

表 4-10 废水污染物源强核算结果一览表

| 产排污环节 | 污染物种类              | 污染物产生情况   |             | 治理措施  |      |         | 废水排放量 (t/a) | 排放污水处理厂浓度 (mg/L) | 污染物排放情况 |                  |           |             |
|-------|--------------------|-----------|-------------|-------|------|---------|-------------|------------------|---------|------------------|-----------|-------------|
|       |                    | 产生量 (t/a) | 产生浓度 (mg/L) | 工艺    | 治理效率 | 是否为可行技术 |             |                  | 排放方式    | 排放去向             | 排放量 (t/a) | 排放浓度 (mg/L) |
| 生活污水  | COD <sub>Cr</sub>  | 0.205     | 285         | 三级化粪池 | 45%  | 是       | 720         | 156.75           | 间接排放    | 博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂 | 0.029     | 40          |
|       | BOD <sub>5</sub>   | 0.144     | 200         |       | 50%  |         |             |                  |         |                  | 100       |             |
|       | SS                 | 0.158     | 220         |       | 65%  |         |             |                  |         |                  | 77        |             |
|       | NH <sub>3</sub> -N | 0.020     | 28.3        |       | 10%  |         |             |                  |         |                  | 25.47     |             |
|       | 总氮                 | 0.028     | 39.4        |       | 46%  |         |             |                  |         |                  | 21.276    |             |
|       | 总磷                 | 0.003     | 4.1         |       | 20%  |         |             |                  |         |                  | 3.28      |             |

(2) 监测要求

参照《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）4.4 自行监测管理要求以及《排污单位自行监测技术指南 橡胶和塑料制品》（HJ 1207-2021），单独排入公共污水处理系统的生活污水无需开展自行监测。

(3) 废水污染防治技术可行性分析

预处理措施可行性分析：

项目生活污水主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮、SS、总氮、总磷等，水质简单，可生化性好，经三级化粪池预处理后博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理，根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020），本项目生活污水的废水防治工艺为可行技术。

**依托集中污水处理厂可行性分析：**博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂位于石湾镇濠吓村马屋，

于2016年建设，石湾镇大牛垒生活污水处理厂采用较为先进的污水处理工艺，其设计规模为5万立方米/日，分二期建设，一期日处理规模达到1.5万立方米/日，现处理量为9500立方米/日，剩余5500立方米/日。项目生活污水经三级化粪池预处理后达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，排入市政污水管网。项目生活污水的排放量约为2.4t/d，则项目污水排放量占其剩余处理量的0.04%，说明项目生活污水经预处理后通过市政污水管网排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂的方案是可行的。

#### (4) 废水达标排放情况

项目间接冷却水循环使用，定期补充新鲜用水，不外排。喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排。

项目生活污水污染物浓度相对较低，生活污水排放量为720m<sup>3</sup>/a（2.4m<sup>3</sup>/d），员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂深度处理，经处理后尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及《广东省水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准中的较严者（其中氨氮、总磷指标执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V类标准，排入石湾镇中心排渠，再汇入紧水河（里波水、联合排洪渠），最终汇入东江。

### 3、噪声

#### (1) 噪声源强

项目主要噪声源为生产设备运行产生的噪声，综合设备运行时噪声源强约为70-80dB(A)。根据刘惠玲主编《环境噪声控制》（2002年10月第1版），采用隔声间（室）技术措施，降噪效果可达20~40dB(A)；减振降噪处理效果可达5~25dB(A)。

本项目所有设备（除废气处理设施风机、冷却塔、空压机位于室外）均安装在室内，其噪声量由建筑物的墙、门、窗等综合而成，运营期间门窗紧闭，类似形成隔声间，同时对生产设备底座采取减震处理。本项目墙体隔声降噪效果取20dB(A)，减振降噪效果取10dB(A)，室内共计降噪效果取为30dB(A)。室外共计降噪效果取为10dB(A)。

表 4-11 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

| 序号 | 建筑物名称    | 声源名称   | 设备数量(台) | 声源源强(声压级/距声源距离)/(dB(A)/m) | 声源叠加值 | 声源控制措施                       | 降噪值/dB(A) | 降噪后叠加值/dB(A) | 运行时段 |
|----|----------|--------|---------|---------------------------|-------|------------------------------|-----------|--------------|------|
| 1  | C栋厂房西侧部分 | 注塑机    | 20      | 78/1                      | 94.5  | 选用低噪声设备做好设备减振隔振措施、墙体隔声、加装减振垫 | 30        | 64.5         | 昼间   |
| 2  |          | 除湿干燥机  | 20      | 75/1                      |       |                              |           |              | 昼间   |
| 3  |          | 混料机    | 4       | 78/1                      |       |                              |           |              | 昼间   |
| 4  |          | 破碎机    | 4       | 78/1                      |       |                              |           |              | 昼间   |
| 5  |          | 三次元测量仪 | 1       | 70/1                      |       |                              |           |              | 昼间   |
| 6  |          | 投影仪    | 1       | 70/1                      |       |                              |           |              | 昼间   |

|    |  |    |   |      |  |   |  |  |    |
|----|--|----|---|------|--|---|--|--|----|
| 7  |  | 铣床 | 1 | 78/1 |  | 等 |  |  | 昼间 |
| 8  |  | 车床 | 1 | 78/1 |  |   |  |  | 昼间 |
| 9  |  | 磨床 | 1 | 78/1 |  |   |  |  | 昼间 |
| 10 |  | 行车 | 2 | 80/1 |  |   |  |  | 昼间 |

表 4-12 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称       | 数量  | 声源源强                    | 源强叠加值<br>(dB(A)) | 声源控制措施  | 降噪值<br>(dB(A)) | 降噪后<br>叠加值<br>(dB(A)) | 运行时段 |
|----|------------|-----|-------------------------|------------------|---------|----------------|-----------------------|------|
|    |            |     | (声压级/距声源距离) / (dB(A)/m) |                  |         |                |                       |      |
| 1  | 有机废气处理设施风机 | 1 套 | 75/1                    | 81.9             | 设备隔声减振等 | 10.0           | 71.9                  | 昼间   |
| 2  | 冷却塔        | 1 台 | 78/1                    |                  |         |                |                       |      |
| 3  | 空压机        | 2 台 | 78/1                    |                  |         |                |                       |      |

(3) 噪声预测

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4-2021）对室内声源的预测方法，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算：

**室内声源：**

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）对室内声源的预测方法，声源位于室内，室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算：

噪声贡献值（ $L_{eqg}$ ）计算公式为：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left( \frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1L_{Ai}} \right)$$

式中： $L_{eqg}$ ——噪声贡献值，dB；

T——预测计算的时间段，s；

$t_i$ —— $i$  声源在  $T$  时段内的运行时间，s；

$L_{Ai}$ —— $i$  声源在预测点产生的等效连续 A 声级，dB

①计算某一室内声源靠近围护结构处产生的 A 声压级  $L_{p1}$ ：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left( \frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中：

Q—指向性因子：通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ 。

R—房间常数： $R=Sa/(1-a)$ ，S 为房间内表面面积， $m^2$ ；a 为平均吸声系数。

r—声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

$L_w$  为设备的 A 声功率级。

计算出所有室内声源在围护结构处产生的叠加 A 声压级：

$$L_{p11}(T) = 10 \lg \left( \sum_{j=1}^N 10^{0.1L_{p1j}} \right)$$

式中：

$L_{p1}(T)$ —靠近围护结构处室内 N 个声源叠加 A 声压级，dB(A)；

$L_{p1j}$ —室内 j 声源的 A 声压级，dB(A)；

②无指向性点声源几何发散衰减的基本公式：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点出声压级，dB；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级，dB；

$r$ ——预测点距生源的距离；

$r_0$ ——参考位置距生源的距离；

在室内近似为扩散声场地，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6)$$

式中：

$L_{p1}$ —声源室内声压级，dB(A)；

$L_{p2}$ —等效室外声压级，dB(A)；

TL—隔墙（或窗户）倍频带的隔声量，dB(A)。

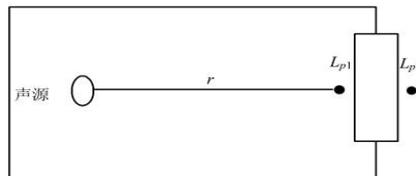


图 A.1 室内声源等效为室外声源图例

噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。为了简化计算条件并能考虑到最不利因素，计算时只考虑噪声随距离的衰减。

### 室外声源：

本次评级根据各声源参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

式中： $L_p(r)$ ——距离声源 r 米处的声压级；

$L_p(r_0)$ ——参考位置  $r_0$  处的声压级；

$D_c$ ——指向性校正；

$A_{div}$ ——几何发散引起的衰减，dB；

$A_{atm}$ ——大气吸收引起的衰减，dB；

$A_{gr}$ ——地面效应引起的衰减，dB；

$A_{bar}$ ——障碍物屏蔽引起的衰减，dB；

$A_{misc}$ ——其他多方面效应引起的衰减，dB；

$$A_{div} = 20\lg(r/r_0)$$

$$A_{atm} = \frac{\alpha(r-r_0)}{1000}$$

$r$ ——预测点与声源的距离；

$r_0$ ——距离声源  $r_0$  米处的距离；

$\alpha$ ——与温度、湿度和声波频率有关的大气吸收衰减系数；

本项目室外噪声考虑几何发散衰减 $A_{div}$ 以及其他多方面效应引起的衰减 $A_{misc}$ （本项目为减振控制措施引起的衰减），不考虑地面效应 $A_{gr}$ 、大气吸收 $A_{atm}$ 和障碍物屏蔽引起的衰减 $A_{bar}$ 。

设第  $i$  个室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Ai}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_i$ ；第  $j$  个等效室外声源在预测点产生的 A 声级为  $L_{Aj}$ ，在 T 时间内该声源工作时间为  $t_j$ ，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值（ $L_{eqg}$ ）为：

$$L_{eqg} = 10\lg\left[\frac{1}{T}\left(\sum_{i=1}^N t_i 10^{0.1L_{Ai}} + \sum_{j=1}^M t_j 10^{0.1L_{Aj}}\right)\right]$$

式中：

$t_j$ ——在 T 时间内 j 声源工作时间，s；

$t_i$ ——在 T 时间内 i 声源工作时间，s；

T——用于计算等效声级的时间，s；

N——室外声源个数；

M——等效室外声源个数。

依据营运期机械的噪声源强，预测结果如下表所示。

表 4-13 本项目运营期厂界噪声预测结果

| 采取基础减振、墙体隔声措施后的贡献值 |           |    |      | 执行标准 | 达标情况 |
|--------------------|-----------|----|------|------|------|
| 预测分区               | 降噪后噪声源强叠加 | 距离 | 贡献值  |      |      |
| 东厂界                | 72.6      | 5  | 58.6 | 60   | 达标   |
| 南厂界                |           | 7  | 55.6 | 60   | 达标   |
| 西厂界                |           | 6  | 57.0 | 60   | 达标   |
| 北厂界                |           | 8  | 54.5 | 60   | 达标   |

注：项目夜间不生产。

根据以上预测结果，本项目主要的生产设备均布置在厂房内部，投入使用后，生产设备噪声源采取隔声基础减振等措施，其噪声可得到有效控制，加上建筑物阻隔和空间衰减等因素。由预测结果表明，项目建成运行后，项目厂界的噪声贡献值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间 Leq（A）≤60dB(A)，夜间 Leq（A）≤50dB(A））。

为了尽量减轻运营期噪声对周边环境的影响，建设单位拟采取以下降噪措施：

- ①生产设备设置减振基底；
- ②在生产过程中应加强设备维护，使之处于良好稳定的运行状态；
- ③运输车辆应控制减少响鸣，减少慢怠速。

在采取以上降噪措施后，可确保各厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求。在此条件下，项目噪声对周围环境影响不明显。

#### （4）监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）和《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301—2023），项目监测要求如下表：

**表 4-14 项目噪声污染源监测点位、监测指标及最低检测频次一览表**

| 监测点位           | 监测因子 | 监测频次       | 执行排放标准                              | 排放标准       |
|----------------|------|------------|-------------------------------------|------------|
| 南、西、北面厂界外 1 米处 | 噪声   | 1 次/季度（昼间） | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准 | 昼间：60dB(A) |

注：项目东侧与邻厂共用墙，不设监测点位。

### 4、固体废物

#### 4.1 固体废物汇总

**表 4-15 项目固体废物产生排放情况**

| 产生环节      | 名称       | 属性     | 编码                          | 有毒有害物质名称 | 物理性质 | 环境危险特性 | 年度产生量 t/a | 贮存方式 | 利用处置方式和去向           | 利用或处置量 t/a |
|-----------|----------|--------|-----------------------------|----------|------|--------|-----------|------|---------------------|------------|
| 员工生活      | 生活垃圾     | 生活垃圾   | 900-099-S64                 | 生活垃圾     | 固态   | /      | 18.0      | 桶装   | 交环卫部门处理             | 18.0       |
| 包装        | 废包装材料    | 一般固体废物 | 900-003-S17/<br>900-005-S17 | 废塑料/废纸   | 固态   | /      | 0.5       | 袋装   | 交专业单位回收处理           | 0.5        |
| 注塑、去批锋、检验 | 塑胶边角料、次品 |        | 900-003-S17                 | 废塑料      | 固态   | /      | 11.5      | 袋装   | 收集破碎后回用于生产          | 11.5       |
| 机械维修/保养   | 含油废抹布和手套 | 危险废物   | 900-041-49                  | 含油物质     | 固态   | T/In   | 0.30      | 袋装   | 经收集后交有危险废物处理资质的单位处理 | 0.30       |
|           | 废机油      |        | 900-214-08                  | 含油物质     | 液态   | T, I   | 0.12      | 桶装   |                     | 0.12       |

|        |           |            |      |    |      |       |    |       |
|--------|-----------|------------|------|----|------|-------|----|-------|
| 废气处理设施 | 废抗磨液压油    | 900-218-08 | 含油物质 | 液态 | T, I | 0.3   | 桶装 | 0.3   |
|        | 废矿物油油包装桶  | 900-249-08 | 含油物质 | 固态 | T, I | 0.062 | 堆放 | 0.062 |
|        | 废活性炭      | 900-039-49 | 有机物  | 固态 | T    | 17.43 | 袋装 | 17.43 |
|        | 喷淋塔废水(含渣) | 900-007-09 | 有机物  | 液态 | T    | 6.013 | 桶装 | 6.013 |

#### 4.1.1 生活垃圾

项目建设后拟招员工 60 人，在项目内住宿，不在项目内就餐，员工生活垃圾按每人每日 1.0kg 计算，则产生生活垃圾约为 60kg/d（年产生量约为 18.0t/a），根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW64 其他垃圾（900-099-S64 以上之外的生活垃圾），生活垃圾由垃圾桶收集，交由环卫部门统一清运。

#### 4.1.2 一般工业固废

①废包装材料：本项目原辅料解包和包装过程中产生的废包装材料约为 0.5t/a，废包装材料包括纸箱和胶袋。根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 可再生类废物（900-003-S17 废塑料和 900-005-S17 废纸），经收集后交专业公司回收处理。

②塑胶边角料、次品：项目注塑、去批锋过程中会有少量塑胶边角料和检验过程会有少量的次品产生，按原料的 0.5%算，产生量约为 11.5t/a，根据《固体废物分类与代码目录》（公告 2024 年第 4 号），属于 SW17 可再生类废物（900-003-S17 废塑料），经收集破碎后回用于生产。

#### 4.1.3 危险废物

①含油废抹布和手套：项目生产设备维修/保养过程中会产生废含油废抹布和手套，根据厂家提供资料可得，含油废抹布和手套产生量约为 0.3t/a。根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属 HW49 其他废物（900-041-49），委托有危险废物处理资质的单位处理。

#### ②废矿物油：

废机油：项目生产设备保养维修过程中有少量废机油产生，产生量约为 0.12t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-214-08），委托有危险废物处理资质的单位处理。

废抗磨液压油：项目注塑生产设备保养维修过程中有少量废抗磨液压油产生，产生量约为 0.3t/a，根据《国家危险废物名录（2025 年版）》，属 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-218-08），委托有危险废物处理资质的单位处理。

③废矿物油包装桶：项目生产设备保养维修过程中有少量废机油/抗磨液压油包装桶产生，根据厂家提供资料可知：机油废空桶的重量约为 0.8kg/个，机油年用量为 0.14t，包装规格为 5kg/桶，则废机油包装桶产生量 0.022t/a；抗磨液压油废空桶的重量约为 20kg/个，抗磨液压油年用量为 0.4t，包装规格为 200L/桶，则废抗磨液压油包装桶产生量 0.04t/a，则废矿物油包装桶总产生量为 0.062t/a。根据《国

家危险废物名录（2025年版）》，属于HW08废矿物油与含矿物油废物（900-249-08），交有危险废物处理资质单位回收处置。

④废活性炭：项目有机废气经二级活性炭吸附装置处理并运行一段时间后，活性炭吸附装置工作量达到饱和后需要更换活性炭。根据工程分析需削减处理的有机废气量约为2.19t/a。根据表4-2核算可知，项目活性炭装填量分别为15.2352t/a，能满足对活性炭需求量以保证效率，则叠加废气后每年产生的废活性炭量为15.2352t/a+2.19t/a≈17.43t/a，则废活性炭产生量约为17.43t/a，属于HW49其他废物（900-039-49），委托有危险废物处理资质单位处理。

⑤喷淋塔废水（含渣）：项目喷淋塔定期更换废水，根据废水工程分析，产生量为6.0t/a+0.013t/a=6.013t/a，根据《国家危险废物名录（2025版）》，属于HW09油/水、烃/水混合物或乳化液（900-007-09），经收集后交有危险废物处理资质单位处理。

表 4-16 危险废物贮存场所（设施）基本情况表

| 贮存场所                       | 危险废物名称    | 危险废物类别 | 危险废物代码     | 位置             | 占用面积(m <sup>2</sup> ) | 贮存方式 | 贮存能力(t) | 贮存周期 |
|----------------------------|-----------|--------|------------|----------------|-----------------------|------|---------|------|
| 危险废物暂存仓(20m <sup>2</sup> ) | 含油废抹布和废手套 | HW49   | 900-041-49 | 位于C栋厂房西侧部分的东北侧 | 1.0                   | 袋装   | 0.5     | 1年   |
|                            | 废机油       | HW08   | 900-217-08 |                | 1.0                   | 桶装   | 0.5     | 1年   |
|                            | 废抗磨液压油    | HW08   | 900-218-08 |                | 1.0                   | 桶装   | 0.5     | 1年   |
|                            | 废矿物油包装桶   | HW08   | 900-249-08 |                | 0.5                   | 堆放   | 0.1     | 1年   |
|                            | 废活性炭      | HW49   | 900-039-49 |                | 8.0                   | 袋装   | 5.0     | 1季度  |
|                            | 喷淋塔废水     | HW09   | 900-007-09 |                | 6.0                   | 桶装   | 4.5     | 半年   |
| 合计                         |           |        |            | /              | 17.5                  | /    | 30.6    |      |

综上，项目所产生的危险废物年产生量为24.225t<30.6t贮存能力，占用面积约17.5m<sup>2</sup><20m<sup>2</sup>，故项目设置的危险废物暂存仓可满足贮存要求。

环境管理要求：

(1) 生活垃圾

生活垃圾应分类收集，避雨堆放，定期交由环卫部门清运处理，垃圾堆放点定期消毒、灭蝇、灭鼠，以免散发恶臭、孳生蚊蝇，以免影响附近环境。

(2) 一般工业固废

一般工业固体废物贮存遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订，2020年9月1日施行）、《广东省固体废物污染环境防治条例》（2022年11月30日修正）的相关规定，其贮存过程应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

(3) 危险废物

危险废物必须集中收集后，交由资质的危险废物处理单位处置，不得混入一般生活垃圾中；项目

危废暂存间为独立存放危废的场所，不与其他易燃、易爆品一起存放，且地面水泥硬化并做好防腐防渗，其地质结构稳定，所在地区不属于溶洞区或易遭受严重自然灾害影响的地区，贮存设施底部高于地下水最高水位。危废暂存场所应加强通风，液态或半固态物质独立放置在加盖密封桶内，并设置托盘，具有防渗漏功能，其余固态危废采用袋装的形式。各危险废物暂存过程中对区域地表水不会产生影响，对环境空气产生的影响较小，事故状态下的危险废物经收集后可得到有效处置，对地下水和土壤不会造成明显的不利影响。

由上述分析可知，项目危险废物贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）中危险废物集中贮存设施的有关要求，同时定期委托有资质单位定期对危险废物外运处理，对周边环境和敏感点影响较小。

经过上述措施后，项目在建立工业固体废物管理台账，如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。项目运营期间产生的固体废物均不外排，基本不会对周边环境产生影响。

## 5、地下水、土壤

### ①地下水环境影响分析

#### （1）污染源分析

根据现场调研，项目所在区供水均由市政自来水厂供给，目前，该区域生产、生活均无采用地下水。本项目生产过程无抽取地下水，因此，不会改变地下水系统原有的水动力平衡条件，也不会造成局部地下水水位下降等不利影响；项目产生的废水主要是厂内职工日常生活污水，间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理，不外排。

#### （2）分区防控措施：

##### 1) 重点防渗区

对于危废暂存间等重点防渗区参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中重点防渗区的防渗要求进行防渗设计，防渗性能应等效于 6.0m 厚渗透系数为  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$  的黏土层的防渗性能。同时采取防渗、防漏、防雨等安全措施。

##### 2) 一般防渗区

对于生产车间和一般固废暂存间一般防渗区参照《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）中一般防渗区的防渗要求进行防渗设计，防渗性能应等效于 1.5m 厚渗透系数为  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$  的黏土层的防渗性能。

综上可知，生产车间铺设了水泥地面做防渗处理，危废仓库用防渗的材料建造。项目按照有关的规范要求对一般固废、危废仓采取防渗、防漏、防雨等安全措施。通过采用防渗透和防腐蚀

措施，项目储存及生产过程液态原料不会进入到地下水中，不会对地下水产生不良影响。由于项目场地地面全部为水泥硬化地面，排污管道做了防腐、防渗的设计处理，不会造成因泄漏而引起地下水污染问题。因此，本项目没有地下水污染源、污染物和污染途径。

### ②土壤环境影响分析

本项目无工业废水外排；间接冷却水循环使用，定期补充新鲜水，不外排；喷淋塔用水循环使用，定期更换，更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂；外排生产废气主要为非甲烷总烃和颗粒物。项目可能涉及土壤环境的大气沉降、地面漫流、垂直入渗等。

项目所在厂房属于现有厂房，且地面均已硬底化。项目废气主要为非甲烷总烃和颗粒物，废气经处理达标后经管道排至楼顶，废气排放量极小，本项目无工业废水外排；生活污水经三级化粪池处理后排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂。根据《农用地土壤污染状况详查点位布设技术规定》，项目不属于大气沉降型项目，且基本不会出现地表漫流、垂直入渗情况。

项目车间、原辅料及危险废物贮存仓均已硬化水泥地面，则本项目没有土壤污染源、污染物和污染途径，对土壤环境质量不造成影响。

## 6、环境风险

### (1) 环境风险识别

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）相关物质临界量标准，确定项目潜在的重大危险源，临界量是指对于某种或某类危险物质规定的数量。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q；当存在多种危险物质时，则按下式计算，

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中：q<sub>1</sub>，q<sub>2</sub>，…，q<sub>n</sub>—每种危险化学品实际存在量，t；

Q<sub>1</sub>，Q<sub>2</sub>，…，Q<sub>n</sub>—与各危险化学品相对应的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤Q<100；（3）Q≥100。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录B，项目使用的机油和废机油均属于突发环境事件风险物质。项目Q值计算见下表：

**表4-17 建设项目Q值计算表**

| 名称    | 最大储存量 (t) | 临界量 (t) | Q 值 (qi/Qi) |
|-------|-----------|---------|-------------|
| 机油    | 0.05      | 2500    | 0.00002     |
| 抗磨液压油 | 0.2       | 2500    | 0.00008     |
| 废机油   | 0.12      | 2500    | 0.000048    |

|        |     |      |          |
|--------|-----|------|----------|
| 废抗磨液压油 | 0.3 | 2500 | 0.00012  |
| 合计     |     |      | 0.000268 |

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“表 1 专项评价设置原则表”的要求，本项目  $Q < 1$ ，无需设置环境风险专项评价。

### （2）危险物质和风险源分布情况及可能影响途径

通过对本项目所涉及物质、生产设施、环保设施进行风险识别，得出项目可能存在的风险源及可能发生的风险事故如下表。

**表 4-18 项目危险物质和风险源分布情况及可能影响途径**

| 序号 | 风险源           | 危险特性             | 分布情况              | 可能影响环境的途径及方式  |
|----|---------------|------------------|-------------------|---|
| 1  | 机油、抗磨液压油、危险废物 | 泄漏               | 原料仓库和危废暂存间        | 地表水、地下水：径流下渗；<br>大气：境影响较小   |
| 2  | 废气处理设施故障      | 产生的废气超标排放        | 水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置 | 大气：废气处理设施部分出现故障，生产过程中产生的废气不能及时处理直接排放到大气中；地表水、地下水：对地表水、地下水环境影响较小             |
| 3  | 火灾            | 燃烧烟尘及污染物污染周围大气环境 | 生产车间              | 大气：可能发生火灾爆炸事故，产生大量烟尘、CO、SO <sub>2</sub> 等，扩散到大气中；<br>地表水、地下水：对地表水、地下水环境影响较小 |
| 4  | 消防废水          | 污染物污染周围水环境       | 厂区                | 大气：环境影响较小；<br>地表水、地下水：可能通过径流下渗的方式流进地表水、地下水中                                 |

### （3）风险防范措施

总的来说，本项目发生环境风险事故的概率较小，一旦发生风险事故，必须有相应的应急计划，来尽量控制和减轻事故的危害，本项目主要风险防范措施如下：

1、本项目建成后制定有效的风险事故应急预案，并向所在地生态环境主管部门备案，把可能发生风险事故造成的危害降到最低程度。重点保护对象为项目周围居住区、村民点、机关单位等。

2、定期对有关人员进行事故应急培训、教育，提供发生事故时的应急处理能力。

物质泄漏风险防范措施：

①根据应急要求，在生产车间和仓库等风险单元配备应急设备，如灭火器、消防沙等；

②原辅料液体集中收集存放于原料仓库，定期检查存放情况。仓库应阴凉通风，设泄漏应急设备及收容材料等。当发生泄漏后，液体则用砂土或其它不燃性吸附剂混合吸收。

③危险废物按照规范设置专门收集容器和储存场所，储存场所采取地面硬化处理，存放场所设置围堰、防渗漏措施，危险废物委托有危险废物处理资质的单位处理；

废气处理装置故障风险防范措施包括：

①废气治理风险防范措施除加强操作人员工作素质外，主要在于对废气治理装置的日常运行维护，保证各废气处理系统处于良好的工作状态，最大程度减少废气治理风险事故发生的可能性。如发现人为原因不开启废气治理设施，责任人应受行政和经济处罚，并承担事故排放责任。若废气治理措

施因故不能运行，则生产必须停止。

②为确保处理效率，在车间设备检修期间，废气处理设施也应同时进行检修，日常应有专人负责进行维护。

③加强车间通风，严格遵守安全操作规程和消防安全管理制度。

为了防止火灾事故等危险因素发生，建议采取以下措施：

①总平面布置根据功能分区布置，各构筑物均按火灾危险等级要求进行设计，生产车间及原料危险贮场等地面应根据需要做防腐防渗处理。

②生产现场设置各种安全标志。

③车间应禁止明火。

④做好人员培训工作，要求职工持证上岗，规范操作机械设备及流程。本项目总图布置符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2022）的有关规定。根据现场勘查结果，本项目生产车间切实做到通风、防晒、防火、防爆，并按照国家标准和国家标准有关规定进行维护、保养，保证符合安全运行要求。该项目设置了基本的消防及火灾报警系统。

#### （4）结论

综上所述，通过采取以上防范措施并在各环境风险防范措施落实到位的情况下，项目环境风险可大大降低，最大程度减少对环境可能造成的危害。

## 五、环境保护措施监督检查清单

| 内容要素    | 排放口(编号、名称)/污染源 |   | 污染物项目   | 环境保护措施   | 执行标准   |  |
|---------|----------------|---|---|--|--|--|
| 大气环境    | DA001<br>废气排放口 | 注塑工序  | 非甲烷总烃   | 经集气罩收集后经“水喷淋+除雾器+二级活性炭吸附装置”处理后由15米高排气筒(DA001)排放  | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)表5大气污染物特别排放限值  |  |
|         |                |   | 臭气浓度  |  | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2恶臭污染物排放限值   |  |
|         |                | 模具维修工序  | 颗粒物   |  | 广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段二级标准和《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)表5大气污染物特别排放限值两者较严值        |  |
|         |                | 破碎工序  | 颗粒物   |  |  |  |
|         | 无组织排放          | 厂界  | 非甲烷总烃   | 加强通风换气   | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值  |  |
|         |                |   | 臭气浓度  | 加强通风换气   | 《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1恶臭污染物厂界标准值二级新扩改建标准  |  |
|         |                |   | 颗粒物   | 加强通风换气   | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015, 含2024年修改单)表9企业边界大气污染物浓度限值和广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第二时段无组织监控浓度限值两者较严值 |  |
|         |                | 厂区内   | NMHC  | 加强通风换气   | 广东省《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》(DB44/2367-2022)中的表3厂区内VOCs无组织排放限值   |  |
|         | 地表水环境          | 间接冷却水   |   | 循环使用, 定期补充新鲜用水, 不外排  |  |  |
|         |                | 喷淋塔用水   |   | 循环使用, 定期更换, 更换废水经收集后交由有危险废物处理资质的单位处理, 不外排  |  |  |
| 生活污水排放口 |                | CODcr<br>BOD <sub>5</sub><br>SS<br>NH <sub>3</sub> -N<br>总氮<br>总磷 | 经三级化粪池预处理后排入博罗县石湾镇大牛垒生活污水处理厂处理达标后排入石湾中心排渠, 再汇入紧水河, 最终汇入东江 | 达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准和广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准较严者, 其中氨氮及总磷执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)V类水标准 |  |  |
| 声环境     | 生产设备运营噪声       |   | 等效A声级   | 合理布局, 尽量利用厂墙体、门窗隔声, 加强生产管理, 并采取减振、隔声、消声等措施   | 《工业企业厂界环境噪声排放限值》(GB12348-2008)2类标准   |  |
| 电磁辐射    | 无              |   | 无   | 无  | 无  |  |
| 固体废物    | 一般工业固废         |   | 废包装材料   | 交由专业公司回收利用   | 一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月29)  |  |

|              |  |           |                  |  |
|--------------|--|-----------|------------------|--|
|              |  | 塑胶边角料、次品  | 收集破碎后回用于生产       |  |
|              | 危险废物   | 含油废抹布和手套  | 交由有危险废物处理资质的单位处理 |  |
|              |  | 废机油       |                  |  |
|              |  | 废抗磨液压油    |                  |  |
|              |  | 废矿物油包装桶   |                  |  |
|              |  | 喷淋塔废水(含渣) |                  |  |
|              |  | 废活性炭      |                  |  |
|              | 办公   | 生活垃圾      | 交环卫部门处理          |  |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 厂区内地面均硬底化，固废、危废仓库做好防渗措施。                             |           |                  |  |
| 生态保护措施       | 无  |           |                  |  |
| 环境风险防范措施     | 生产车间和危废间按规范配置消防器材和消防装备；危废间地面硬化，门口设置围堰缓坡；定期维护和保养废气设施。 |           |                  |  |
| 其他环境管理要求     | 无  |           |                  |  |

## 六、结论

从环境保护的角度分析，本项目建设可行。

## 附表

建设项目污染物排放量汇总表（单位：t/a）

| 项目<br>分类     | 污染物名称              | 现有工程排放量<br>(固体废物产生量) ① | 现有工程许可<br>排放量② | 在建工程排放量<br>(固体废物产生量) ③ | 本项目排放量(固体<br>废物产生量) ④ | 以新带老削减量(新<br>建项目不填) ⑤ | 本项目建成后全厂排<br>放量(固体废物产生<br>量) ⑥ | 变化量⑦    |
|--------------|--------------------|------------------------|----------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------|---------|
| 废气           | VOCs               | 0                      | 0              | 0                      | 3.284                 | 0                     | 3.284                          | +3.284  |
|              | 颗粒物                | 0                      | 0              | 0                      | 0.037                 | 0                     | 0.037                          | +0.037  |
| 废水           | 废水量                | 0                      | 0              | 0                      | 720                   | 0                     | 720                            | +720    |
|              | CODcr              | 0                      | 0              | 0                      | 0.029                 | 0                     | 0.029                          | +0.029  |
|              | BOD <sub>5</sub>   | 0                      | 0              | 0                      | 0.007                 | 0                     | 0.007                          | +0.007  |
|              | SS                 | 0                      | 0              | 0                      | 0.007                 | 0                     | 0.007                          | +0.007  |
|              | NH <sub>3</sub> -N | 0                      | 0              | 0                      | 0.001                 | 0                     | 0.001                          | +0.001  |
|              | 总氮                 | 0                      | 0              | 0                      | 0.011                 | 0                     | 0.011                          | +0.011  |
|              | 总磷                 | 0                      | 0              | 0                      | 0.0003                | 0                     | 0.0003                         | +0.0003 |
| 固体废物         | 生活垃圾               | 0                      | 0              | 0                      | 18.0                  | 0                     | 18.0                           | +18.0   |
| 一般工业<br>固体废物 | 废包装材料              | 0                      | 0              | 0                      | 0.5                   | 0                     | 0.5                            | +0.5    |
|              | 塑料边角料及次品           | 0                      | 0              | 0                      | 11.5                  | 0                     | 11.5                           | +11.5   |
| 危险废物         | 含油废抹布和手套           | 0                      | 0              | 0                      | 0.30                  | 0                     | 0.30                           | +0.30   |
|              | 废机油                | 0                      | 0              | 0                      | 0.12                  | 0                     | 0.12                           | +0.12   |
|              | 废抗磨液压油             | 0                      | 0              | 0                      | 0.3                   | 0                     | 0.3                            | +0.3    |
|              | 废矿物油包装桶            | 0                      | 0              | 0                      | 0.062                 | 0                     | 0.062                          | +0.062  |
|              | 喷淋塔废水(含渣)          | 0                      | 0              | 0                      | 17.43                 | 0                     | 17.43                          | +17.43  |
|              | 废活性炭               | 0                      | 0              | 0                      | 6.013                 | 0                     | 6.013+                         | 6.013   |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

